

SCALDABAGNI • BOLLITORI • SERBATOI • SCAMBIATORI A PIASTRE
WATER HEATERS • CALORIFIERS • BUFFER TANKS • PHE

CATALOGO PRODOTTI - PRODUCTS CATALOGUE

2019



Acqua calda sotto controllo
HOT WATER UNDER CONTROL

 **heizer**

 **ZANI**

 **MILAN - Italy**

SCALDABAGNI
WATER HEATERS



INDICE INDEX

INDICE / INDEX	PAG	4-5
ACQUA CALDA SOTTO CONTROLLO HOT WATER UNDER CONTROL	PAG	6-7
CURA E ATTENZIONE NELLA PRODUZIONE CARE AND ATTENTION IN PRODUCTION	PAG	8-9

SCALDABAGNI INDUSTRIALI COMMERCIAL WATER HEATERS

SCALDABAGNI A GAS A CONDENSAZIONE CONDENSING GAS WATER HEATERS

HCC	PAG	10-13
HCU	PAG	14-17

SCALDABAGNI GAS A CAMERA STAGNA BALANCED FLUE WATER HEATERS

TGFN LX	PAG	18-19
----------------------	-----	-------

SCALDABAGNI GAS A CAMERA APERTA CONVENTIONAL FLUE WATER HEATERS

G / G+	PAG.	20-21
GE	PAG.	22-23

SCALDABAGNI INDUSTRIALI ELETTRICI FLOOR STANDING ELECTRIC WATER HEATERS

E-PE / E-PEX	PAG.	24-25
EB	PAG.	26-27

SCALDABAGNI DOMESTICI DOMESTIC WATER HEATERS

SCALDABAGNI GAS A CAMERA APERTA CONVENTIONAL FLUE WATER HEATERS

GAN LX	PAG.	28-29
---------------------	------	-------

SCALDABAGNI GAS A CAMERA STAGNA BALANCED FLUE WATER HEATERS

GAFF LX	PAG.	30-31
----------------------	------	-------

SCALDABAGNI ELETTRICI DOMESTICI DOMESTIC ELECTRIC WATER HEATERS

EV EP EO	PAG.	32-33
EV	PAG	34



AZZURRO = PRODOTTI A MARCHIO HEIZER
LIGHT BLUE = HEIZER PRODUCTS

ARANCIO = PRODOTTI A MARCHIO ZANI
ORANGE = ZANI PRODUCTS

BOLLITORI E SERBATOI, UNA GAMMA COMPLETA
CALORIFIERS & BUFFER TANKS, A COMPLETE RANGE ----- PAG. 36-37

BOLLITORI RAPIDI HIGH EFFICIENCY CALORIFIERS

BOLLITORI A SERPENTINO FISSO
SPIRAL COIL CALORIFIERS

BRV (BSFV) -----	PAG. 38-39
BRVF (BSFV) -----	PAG. 40-41
DRV (BSFV-I) -----	PAG. 42-43
DRVF (BSFV-I) -----	PAG. 44-45

BOLLITORI PER POMPA DI CALORE
CALORIFIERS FOR HEAT PUMPS

GEO / GEO PLUS (MAXI / MAXI PLUS) -----	PAG. 46-47
BRM (BRM) -----	PAG. 48-49

BOLLITORI A SERPENTINO ESTRAIBILE CALORIFIERS WITH REMOVABLE COIL

BOLLITORI CON SCAMBIATORE INOX
CALORIFIERS WITH S.S. EXCHANGER

BVSX (BSX) -----	PAG. 50-51
-------------------------	------------

BOLLITORI CON DUE SERPENTINI ESTRAIBILI INOX
CALORIFIERS WITH TWO S.S. REMOVABLE EXCHANGERS

BS (BSX-I) -----	PAG. 52-53
-------------------------	------------

BOLLITORI PER VAPORE CON SCAMBIATORE INOX
STEAM CALORIFIERS WITH S.S. EXCHANGER

BVS-VA (BVX) -----	PAG. 54-55
---------------------------	------------

ACCUMULATORI TERMICI BUFFER VESSELS

ACCUMULATORI TERMICI ACS
BUFFER VESSELS FOR DHW

ACV (ATV) -----	PAG. 56-57
------------------------	------------

ACCUMULATORI ACS GRANDE CAPACITÀ
HI-STORAGE BUFFER VESSELS FOR DHW

ACS (ATV) -----	PAG. 58-59
------------------------	------------

BOLLITORI INOX STAINLESS STEEL CYLINDERS

BOLLITORI RAPIDI SERPENTINO FISSO
CALORIFIERS WITH FIXED COIL

BRX (SXX) -----	PAG. 60-61
DRX (SXX-I) -----	PAG. 62-63

BOLLITORI SERPENTINO ESTRAIBILE
CALORIFIERS WITH REMOVABLE COIL

BVX (BXX) -----	PAG. 64-65
BSXX (BXX-I) -----	PAG. 66-67

ACCUMULATORI TERMICI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL BUFFER TANKS

ACX (ATX) -----	PAG. 68-69
------------------------	------------

SERBATOI RACCOGLI CONDENSA CONDENSE RECOVERY TANKS

SERBATOI INOX RACCOGLI CONDENSA
STAINLESS STEEL CONDENSE RECOVERY TANKS

CHR -----	PAG. 70-71
------------------	------------

TERMOACCUMULATORI THERMAL STORES

ACCUMULATORI ACQUA TECNICA
MILD STEEL BUFFER TANKS

PU / PUW / PIUW (PU / PUW / PUW-I) -----	PAG. 72-73
PU ECO (PU ECO) -----	PAG. 74-75

TERMO ACCUMULATORE A PARETE
WALL HUNG BUFFER TANK

MPU -----	PAG. 75
------------------	---------

BOLLITORI MULTI ENERGY
MULTI ENERGY TANKS

PUX / PUXW / PUXIW (PUX / PUXW / PUXW-I) ----	PAG. 76-77
--	------------

ACCUMULATORI INERZIALI INERTIAL WATER TANKS

ACCUMULI INERZIALI E PER ACQUA REFRIGERATA
INERTIAL AND CHILLED WATER TANKS

AR / ACR / ARO / ACRO (ARV / ACR / ARO / ACRO) ----	PAG. 78-79
ARE (ARE) -----	PAG. 80-81

VOLANI TERMICI CALDO E FREDDO
HOT AND COLD INERTIAL WATER TANKS

ACR CH (ACR CH) -----	PAG. 82-83
------------------------------	------------

SCAMBIATORI DI CALORE A PIASTRE PLATE HEAT EXCHANGERS

-----	PAG. 84-85
-------	------------

SCAMBIATORI DI CALORE A PIASTRE ISPEZIONABILI
GASKETED PLATE HEAT EXCHANGERS

PHE TH (PHE TH) -----	PAG. 90
PHE FL (PHE FL) -----	PAG. 91
PHE FL+ (PHE FL+) -----	PAG. 92

SCAMBIATORI DI CALORE A PIASTRE SALDO-BRASATE
BRAZED PLATE HEAT EXCHANGERS

PHE WB (PHE WB) -----	PAG. 93-94
-----	PAG. 95

PREPARATORI RAPIDI ACS INSTANTANEOUS HOT WATER SYSTEMS

SISTEMI PRODUZIONE ISTANTANEA ACS
DHW INSTANTANEOUS SYSTEMS

QUICK -----	PAG. 96-97
QUICK PLUS -----	PAG. 98-103
TPI -----	PAG. 104-111
TPI -----	PAG. 112-113
TPI -----	PAG. 114-117
EPS -----	PAG. 118-119



ACQUA CALDA SOTTO CONTROLLO

HEIZER è un'Azienda costruttrice di scaldabagni ad accumulo a gas ed elettrici, bollitori, serbatoi, scambiatori a piastre ed altri prodotti dedicati alla produzione di ACS e acqua tecnica, presente sul mercato da oltre cinquant'anni.

L'attenzione alle esigenze del mercato e della clientela, unitamente alla competenza del reparto tecnico e dell'ufficio progettazione, alla continua ricerca di miglioramento dei prodotti esistenti e di nuovi modelli da offrire, ha sempre permesso di garantire prodotti e servizi ad alto livello.

La specializzazione nel settore specifico dell'**apparecchio per uso industriale** ci ha portato, nel corso degli anni, a divenire in tale segmento una azienda leader in Italia e in Europa. L'attuale catalogo dei modelli a gas è infatti tra i più completi disponibili comprendendo, oltre ai tradizionali modelli a fiamma pilota, quelli ad accensione elettronica, quelli a grande potenza e quelli a camera stagna e tiraggio forzato. A ciò si aggiunga una gamma continuamente in espansione di scaldabagni elettrici, che possono essere proposti in diverse versioni e con potenze elettriche che soddisfano tutte le esigenze progettuali.

Scambiatori a piastre ispezionabili e saldo-brasati, unitamente a **bollitori** e serbatoi di varie tipologie per ACS o per acqua tecnica, in acciaio inox o vetrificati, con serpentini fissi od estraibili, da abbinarsi a tutte le possibili fonti energetiche sia tradizionali che ad energie rinnovabili, ampliano ancora di più l'offerta attuale. Un'importante spinta alla vendita di questi prodotti è stata generata dall'acquisizione dello storico marchio **ZANI** che, a seguito



delle sfortunate vicende che hanno portato l'azienda alla chiusura, aveva perso presenza sul mercato. Oggi, con una gamma rinnovata ed allargata, il marchio **ZANI** si propone come uno dei prodotti di riferimento nel panorama europeo ed extra-europeo.

Una efficiente Rete Commerciale, supportata da Centri di Assistenza qualificati e da un Ufficio Tecnico estremamente competente, è in grado di fare fronte a qualsiasi richiesta del Rivenditore, del Progettista, e dell'Utente finale.



HOT WATER UNDER CONTROL



HEIZER was born as an individual company around the mid 60's, as a small company which built gas storage water heaters in the heart of Milan, and has been associated with quality water heating products for several years.

With its quality proven manufacturing base in the north of Italy, in the outskirts of Milan, **HEIZER** is able to support its well established products with a service that is second to none with technical advises and service assistance.

The basic design principles of the units offer energy efficient operation.

The present production portfolio comprise a huge range of **gas and electric water heaters** with different power and ignition options, a very large section of calorifiers, **hot water cylinders**

and **thermal store** units, and a complete range of Plate Heat Exchangers (**PHE**).

The recent acquisition of the famous and prestigious brand **ZANI**, after the unlucky closure of the Company, has enhanced the sales of such equipments. Now, with a renewed and enlarged range of calorifiers and buffer tanks, the **ZANI** brand is becoming once again an important landmark in the European and extra European countries.

HEIZER products and service support is staffed with fully experienced personnel that are committed to assisting the customers in every step of the way, and to provide commissioning of all products to ensure safe installation and usage.

ALL HEIZER water heating products have a range of ancillary equipments designed for the specific needs of today's ever changing market.

Stringent quality checks on all manufacturing procedures and the attention to the needs of the market and customer base has always allowed **HEIZER** to offer the highest level of products and service assistance on the marketplace. This strong specialization in this specific sector has over the course of time brought the Company to be one of the leading company in Italy.

The section of the catalogue dedicated at the direct fired gas water heaters is among the most complete ones and consists of, aside from the common permanent pilot complete with piezo-ignition models, the ones with electronic ignition, the high power models, as well as a complete range of fan assisted balanced flue appliances.

Already **HEIZER** has plans in place to introduce further new equipments to the market with emphasis being placed upon efficiencies and environmental issues.



CURA E ATTENZIONE NELLA PRODUZIONE



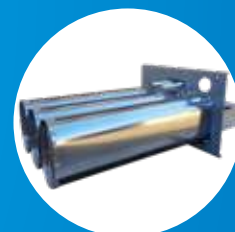
SICUREZZA

Gli scaldacqua ed i bollitori sono apparecchi di semplice installazione ed utilizzo. Tuttavia, in particolare quelli funzionanti a gas, richiedono accorgimenti per offrire la massima sicurezza sotto ogni aspetto. La marcatura CE e il collaudo di ogni singolo apparecchio e dei componenti danno ampie garanzie in tal senso.



QUALITÀ

L'uso delle migliori materie prime, approvvigionate sia in Italia che all'estero, unitamente a componentistica dei più conosciuti produttori europei, permettono la costruzione di prodotti di qualità indiscutibile. Severi controlli durante la produzione garantiscono all'utente anni e anni di ottimo funzionamento.

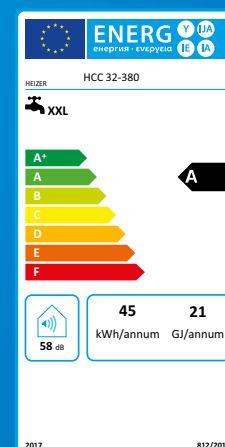


AFFIDABILITÀ

Non solo qualità fine a sé stessa ma che si traduce in affidabilità nel tempo. Tutti gli apparecchi sono stati progettati per consentire, in caso di interventi di manutenzione o riparazione, una facile accessibilità alle varie parti. Ciò significa minor spreco di tempo e minori costi. Il sovradimensionamento di alcuni componenti strutturali e l'utilizzo di adeguati dispositivi anticorrosione sono ulteriore prova di questa filosofia costruttiva.

ETICHETTATURA ENERGETICA

Tutti i nostri apparecchi rispettano i provvedimenti mirati alla riduzione dei consumi energetici secondo quanto indicato dalla Direttiva Ecodesign 2009/125/CE. Questo aiuterà la UE a raggiungere gli obiettivi fissati nel Piano 20-20-20 che prevede entro il 2020 l'abbattimento del 20% delle emissioni di CO₂, un incremento del 20% dell'impiego di energie rinnovabili ed un miglioramento energetico del 20%. I nostri prodotti sono forniti (nei casi previsti) di etichetta energetica e scheda tecnica che evidenziano in modo chiaro e trasparente le prestazioni energetiche e la classe di efficienza.



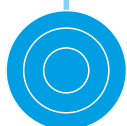


CARE AND ATTENTION IN PRODUCTION



SAFETY

The water heaters and the hot water cylinders are simple products. Anyway each unit is manufactured with safety utmost in mind, especially for the gas water heaters. Multifunctional gas valves with high limit cut-out and an exhaust fume control device (DCF) on all models prevent accidental gas and combustion fume leakage. Every model carries the CE mark for proven safety. Flue spillage devices, pressure relief valves, ECO and hi limit thermostats form part of our safety policy.



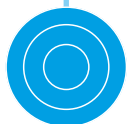
QUALITY

HEIZER uses only the highest quality components when manufacturing its products. All materials have been sourced to provide the most reliable of use regardless of cost. All units are tested and checked several times during the production run, so that any construction faults or functional defects are eliminated.



BESPOKE DESIGN

HEIZER is able to offer hot water tanks not only from stock but also offer a "Bespoke service". This will allow the client to have manufactured the right unit he requires. Commissioning and after sales service can be provided to support the installation engineers. Factory trained engineers are able to give advice on design or technical aspects of an installation on request.



ENERGY LABEL

All our products are made in accordance with the requirements for the reduction of energy consumptions (Ecodesign, 2009/125/CE). These requirements help the EU in reaching its target stated in the 20-20-20 Plan. This plan aims to lower the CO₂ emissions by 20%, to increase the use of renewable energy by 20% and to increase the energy efficiency by 20% by 2020. Our products are supplied (when prescribed) with an energy label and a technical chart which highlights the energy performance and efficiency class in a clear and transparent way.



SCALDABAGNI A GAS A CONDENSAZIONE

HCC



Capacità: 160 ÷ 380 lt

Potenza: 11,7 ÷ 31,3 kW

Produzione acqua calda: 360 ÷ 970 lt/h



AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY

Gli scaldacqua a gas a **condensazione** della serie HCC rappresentano una assoluta rivoluzione tecnologica sul mercato italiano.

Si tratta di apparecchi a fuoco diretto, a **camera stagna e tiraggio forzato** con tecnologia a **condensazione**, e quindi con un rendimento di circa il **25%** superiore ai modelli tradizionali.

- Produzione continua di ACS da 360 a 970 lt/h
- Capacità da 160 a 380 litri
- Potenza da 11,7 a 31,3 kW
- Accensione elettronica
- Rendimento in condensazione fino al **109%**
- Efficienza energetica ACS (ErP) fino al 94%
- Certificazione energetica in **Classe A**
- Profilo di carico per ACS da **XL** a **3XL**
- Serbatoio vetroporcellanato a 860°C
- Bruciatore modulante pre-miscelato idoneo per il funzionamento sia a metano che a GPL tramite kit di conversione
- Anodi elettronici al titanio di serie
- Emissioni NOx ≤ 37 mg/kWh
- Massima temperatura di utilizzo 85°C
- Centralina elettronica di controllo di tutte le operazioni e impostazioni, con funzione anti-legionella
- Diagnosi elettronica degli errori sul display di controllo e loro memorizzazione
- Avviso di manutenzione programmata
- Differenti opzioni di evacuazione fumi in plastica (lunghezza massima 75m)
- Manutenzione semplice e rapida grazie alla facile accessibilità dei componenti.
- Isolamento in poliuretano rigido
- Sportello di ispezione

Certificazione
energetica in **Classe A**

Rendimento in condensazione
fino al **109%**

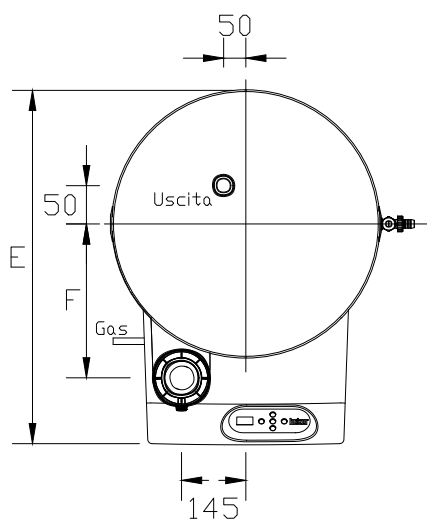
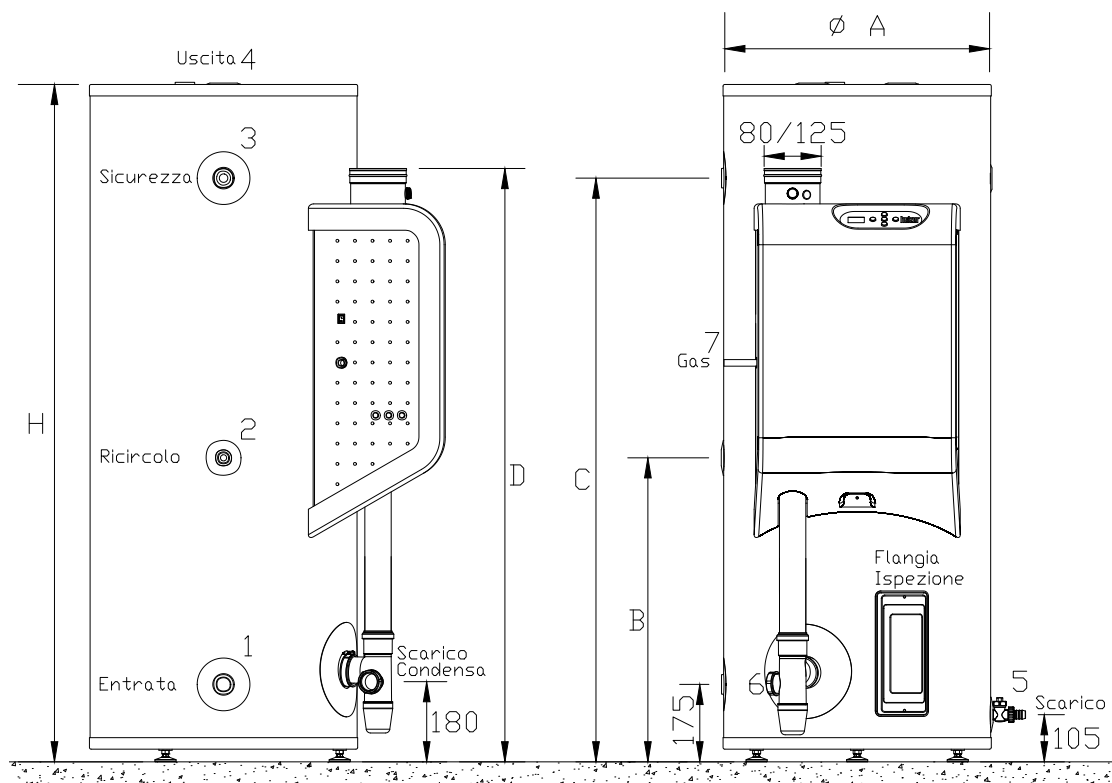


SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		HCC 12-160	HCC 20-160	HCC 12-200	HCC 20-200	HCC 24-245	HCC 32-245	HCC 24-285	HCC 32-285	HCC 32-380
GENERALE										
Capacità lt	lt	160	160	200	200	245	245	285	285	380
Rendimento in condensazione	%	107	106	109	106	107	106	108	107	108
Peso	kg	95	95	106	106	120	120	136	136	155
Pressione massima d'esercizio	bar	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Alimentazione elettrica	V	230	230	230	230	230	230	230	230	230
CATEGORIA GAS 2H-G20 - METANO										
Portata termica	kW	11.7	19.1	11.9	19.1	23.5	30.7	23.8	31.0	31.3
Consumo di gas	m³/h	1.2	1.9	1.2	1.9	2.3	3.1	2.3	3.1	3.1
Temperatura fumi (max)	°C	42	61	42	61	57	65	57	65	65
CATEGORIA GAS 3B/P-G30 - GPL										
Portata termica	kW	12.9	21.2	13.2	21.2	26.1	34.1	26.3	34.5	34.8
Consumo di gas	m³/h	0.4	0.6	0.4	0.6	0.8	1.0	0.8	1.0	1.0
Temperatura fumi (max)	°C	39	56	39	56	55	59	55	59	59
PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACQUA CALDA (Tingresso = 10°C / Tset = 85°C)										
Capacità immediata di erogazione ΔT=28°C	lt	260	270	420	430	500	510	630	630	830
30 min. ΔT=28°C / 60 min. ΔT=28°C	lt	420 / 600	530 / 820	580 / 760	700 / 900	830 / 1200	930 / 1400	960 / 1400	1100 / 1600	1300 / 1800
Produzione Continua con ΔT=28°C	lt/h	360	590	370	590	730	950	740	960	970
Capacità immediata di erogazione ΔT=50°C	lt	120	130	220	230	250	260	330	330	440
30 min. ΔT=50°C / 60 min. ΔT=50°C	lt	210 / 310	270 / 440	310 / 410	380 / 540	440 / 640	500 / 760	510 / 720	570 / 840	680 / 950
Produzione Continua con ΔT=50°C	lt/h	210	330	210	330	410	530	410	540	540
Capacità immediata di erogazione ΔT=70°C	lt	60	70	140	150	150	160	210	210	280
30 min. ΔT=70°C / 60 min. ΔT=70°C	lt	120 / 200	170 / 290	200 / 270	250 / 370	280 / 430	330 / 520	340 / 490	390 / 580	460 / 650
Produzione Continua con ΔT=70°C	lt/h	150	240	150	240	290	380	300	390	390
Tempo di riscaldamento ΔT=28°C / ΔT=50°C	min	17 / 31	11 / 19	27 / 47	17 / 30	16 / 29	13 / 22	20 / 35	16 / 27	20 / 36



AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY



IMBALLO

MODELLO	ALTEZZA mm	LUNGHEZZA mm	PROFONDITÀ mm	PESO kg
HCC 12-160	1462	786	946	114
HCC 20-160	1462	786	946	114
HCC 12-200	1694	786	946	122
HCC 20-200	1694	786	946	122
HCC 24-245	1694	786	946	136
HCC 32-245	1694	786	946	136
HCC 24-285	1894	786	946	153
HCC 32-285	1894	786	946	153
HCC 32-380	1894	786	946	172

DIMENSIONI

Modello	Capacità lt.	ØA	B	C	D	E	F	H	1	2	3	4	5	6	7
HCC 12-160	160	560	605	1070	1310	780	325	1269	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 20-160	160	560	605	1070	1310	780	325	1269	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 12-200	200	560	605	1325	1310	780	325	1543	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 20-200	200	560	605	1325	1310	780	325	1543	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 24-245	245	610	690	1330	1350	830	350	1543	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 32-245	245	610	690	1330	1350	830	350	1543	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 24-285	285	610	690	1535	1350	830	350	1743	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 32-285	285	610	690	1535	1350	830	350	1743	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 32-380	380	675	690	1520	1350	895	385	1743	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm



AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY

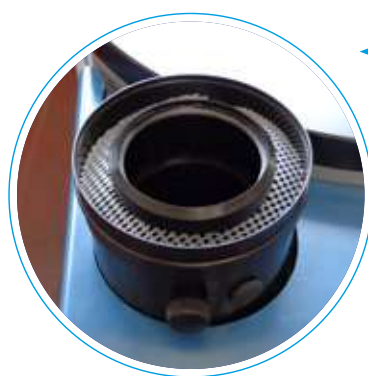
CARATTERISTICHE ECODESIGN

MODELLO		HCC 12-160	HCC 20-160	HCC 12-200	HCC 20-200	HCC 24-245	HCC 32-245	HCC 24-285	HCC 32-285	HCC 32-380
Emissione di biossido di azoto (Nox)*	mg/kWh	22	30	22	30	33	37	33	37	37
Rumorosità	dB(A)	41	52	41	52	53	58	53	58	58
Profilo di carico ACS	-	XL	XL	XL	XL	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL
Classe di efficienza energetica	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Efficienza *	%	92	92	94	91	92	92	91	90	90
Consumo giornaliero di elettricità	kWh	0.175	0.172	0.181	0.182	0.192	0.201	0.207	0.219	0.204
Consumo giornaliero di combustibile	kWh	20.526	20.661	19.924	20.853	26.210	26.255	26.414	26.638	26.748
Consumo annuale di elettricità	kWh/anno	38	37	40	40	42	44	45	48	45
Consumo annuale di combustibile	GJ/anno	16	16	16	16	21	21	21	21	21
Secondo profilo di carico ACS	-	-	-	-	XXL	-	-	-	-	3XL

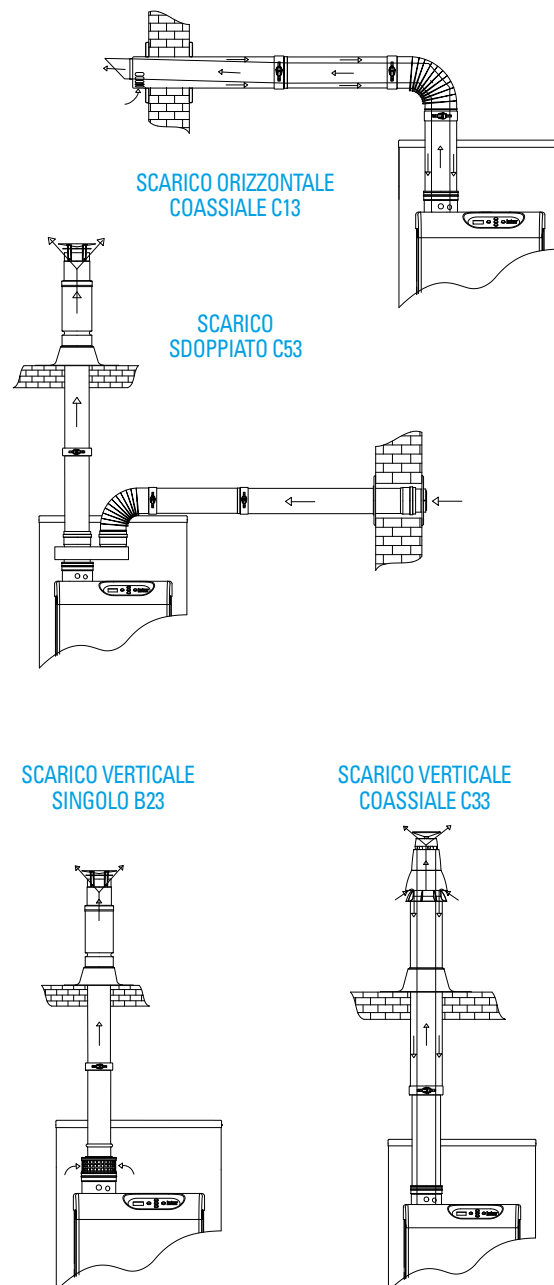
* Calcolata considerando Gas Naturale (G20)

Evacuazione dei fumi della combustione

Lo scarico dei fumi deve avvenire utilizzando dei kit di scarico predisposti, che possono essere coassiali o sdoppiati. Grazie alla **bassissima** temperatura dei fumi di combustione, dovuta alla tecnologia a condensazione, si possono utilizzare componenti in **plastica**, e non necessariamente in alluminio o altri materiali. Sono disponibili diverse opzioni di tubazioni, curve ed accessori, da combinarsi fra loro in modo da soddisfare praticamente tutte le diverse necessità di evacuazione. Le **eccezionali** caratteristiche degli apparecchi consentono di applicare tubazioni fino ad una lunghezza massima di **75 metri**.



Raccordo fumario con presa prelievo fumi



DIAMETRI E LUNGHEZZE SCARICO FUMI

MODELLO	HCC 12 160-200	HCC 20 160-200	HCC 24 245-285	HCC 32 245-285-300
SCARICO COASSIALE				
Ø mm	80/125	80/125	80/125	80/125
Lungh massima m.	40	40	40	40
Num. max. curve 45/90°	8	8	8	8
SCARICO SDOPPIATO Ø 80				
Lungh massima m.	50	50	75	75
Lungh. equivalente curva 45° m.	1,1	1,1	1,1	1,1
Lungh. equivalente curva 90° m.	3,9	3,9	3,9	3,9

SCALDABAGNI A GAS A CONDENSAZIONE A GRANDE POTENZA

HCU



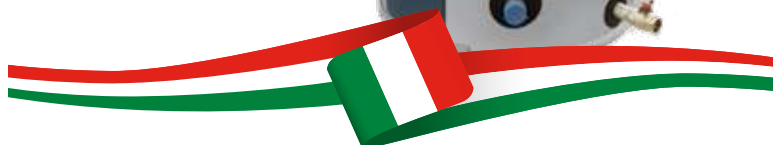
Capacità: 368 ÷ 480 lt

Potenza: 50,3 ÷ 121,8 kW

Produzione acqua calda: 1545 ÷ 3741 lt/h



Vaschetta raccogli
condensa



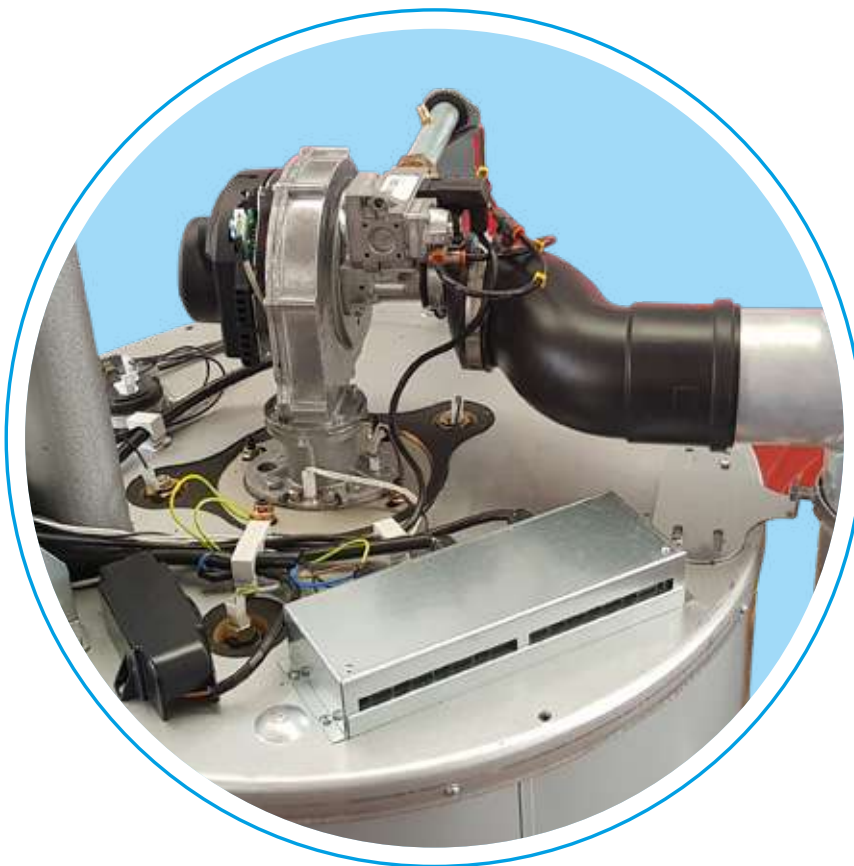
AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY

Gli scaldacqua a gas a **condensazione a grande potenza** della serie HCU rappresentano la più moderna ed efficiente soluzione per la produzione rapida di ACS per utenti che necessitano di grandi volumi di acqua calda. Si tratta di apparecchi a fuoco diretto, a **camera stagna** e **tiraggio forzato** con tecnologia a **condensazione**, e quindi con un rendimento di circa il 20% superiore ai modelli tradizionali.

- Produzione continua di ACS da 1545 a 3741lt/h
- Capacità da 368 a 480 litri
- Potenza da 50,3 a 121,8 kW
- Accensione elettronica
- Rendimento in condensazione fino al **108%**
- Efficienza energetica ACS (ErP) fino al **93%**
- Certificazione energetica in **Classe A**
- Profilo di carico per ACS da **2XL** a **3XL**
- Serbatoio vetroporcellanato a 860°C
- Bruciatore modulante pre-miscelato idoneo per il funzionamento sia a metano che a GPL tramite kit di conversione
- Anodi elettronici al titanio di serie
- Emissioni NOx ≤ 37 mg/kWh
- Massima temperatura di utilizzo 85°C
- Timer programmabile settimanale
- Compatibilità con gestione BMS
- Centralina elettronica di controllo di tutte le operazioni e impostazioni, con funzione anti-legionella
- Diagnosi elettronica degli errori sul display di controllo e loro memorizzazione
- Avviso di manutenzione programmata
- Differenti opzioni di evacuazione fumi in alluminio (lunghezza massima 100m)
- Manutenzione semplice e rapida grazie alla facile accessibilità dei componenti.
- Isolamento in poliuretano rigido
- Sportello di ispezione

Bruciatore modulante
pre-miscelato

Rendimento in
condensazione fino al **108%**

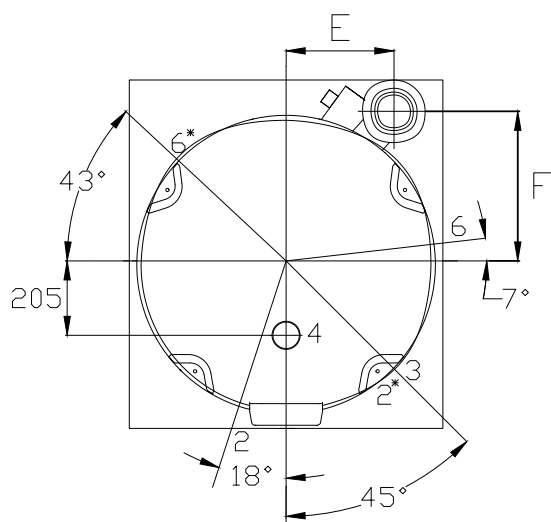
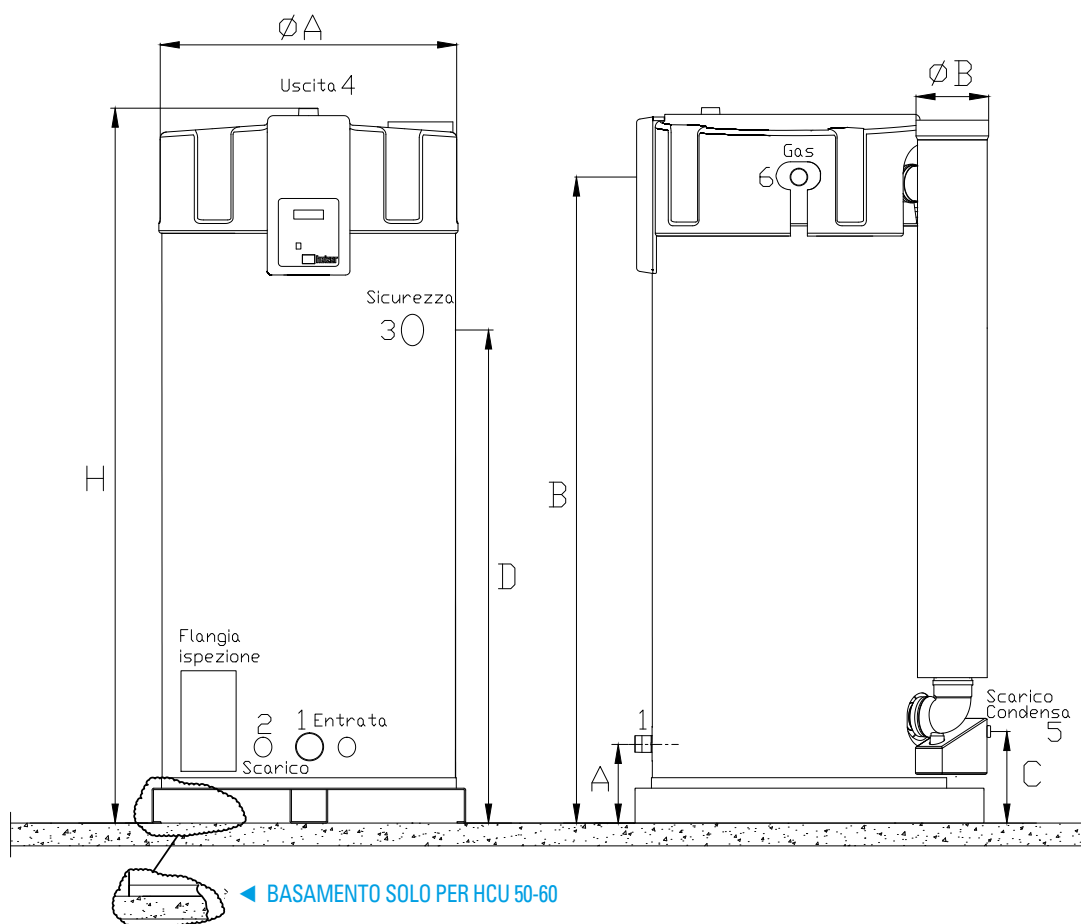


SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
GENERALE						
Capacità lt	lt	368	368	480	480	480
Rendimento in condensazione	%	107	106	108	106	105
Rendimento ad alta temperatura	%	96	95	98	95	96
Peso	kg	235	235	425	425	425
Pressione massima d'esercizio	bar	8	8	8	8	8
Alimentazione elettrica	V	230	230	230	230	230
CATEGORIA GAS 2H-G20 - METANO						
Portata termica	kW	50.3	60.4	84.2	100.7	121.8
Consumo di gas	m ³ /h	5.0	6.0	8.3	10.1	12.3
Temperatura fumi (max)	°C	60	65	50	55	60
CATEGORIA GAS 3B/P-G30 - GPL						
Portata termica	kW	57.8	70.0	97.2	116.6	139.7
Consumo di gas	m ³ /h	4.3	5.2	7.1	8.7	10.5
Temperatura fumi (max)	°C	60	65	50	55	60
PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACQUA CALDA (T _{ingresso} = 10°C / T _{set} = 85°C)						
30 min. ΔT=28°C / 60 min. ΔT=28°C	lt	1300 / 2100	1500 / 2400	1900 / 3100	2100 / 3600	2400 / 4300
Produzione Continua con ΔT=28°C	lt/h	1545	1856	2587	3093	3741
30 min. ΔT=50°C / 60 min. ΔT=50°C	lt	620 / 1100	720 / 1300	910 / 1700	1100 / 2000	1300 / 2300
Produzione Continua con ΔT=50°C	lt/h	865	1039	1449	1732	2095
30 min. ΔT=70°C / 60 min. ΔT=70°C	lt/h	618	742	1035	1237	1496
Produzione Continua con ΔT=70°C	lt/h	150	240	150	240	290
Tempo di riscaldamento ΔT=28°C / ΔT=50°C	min	14 / 26	12 / 21	11 / 20	9 / 17	8 / 14



AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY



IMBALLATO

MODELLO	ALTEZZA mm	LUNGHEZZA mm	PROFONDITÀ mm	PESO kg
HCU 50	2080	790	950	235
HCU 60	2080	790	950	235
HCU 80	2060	920	1020	425
HCU 100	2060	920	1020	425
HCU 120	2060	920	1020	425

DIMENSIONI

Modello	Capacità lt.	$\varnothing A$	B	C	D	E	F	$\varnothing B$	H	1	2	3	4	5	6
HCU 50	368	705	1815	150	1410	265	375	100/150	1890	1"1/2	1"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 60	368	705	1815	150	1410	265	375	100/150	1890	1"1/2	1"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 80	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 100	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 120	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"



AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY

CARATTERISTICHE ECODESIGN

MODELLO		HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
Emissione di biossido di azoto (Nox)*	mg/kWh	36	37	34	36	37
Rumorosità	dB(A)	55	59	54	59	62
Profilo di carico ACS	-	XXL	XXL	3XL	3XL	3XL
Classe di efficienza energetica	-	A	A	-	-	-
Efficienza *	%	91	90	93	93	92
Consumo giornaliero di elettricità	kWh	0.211	0.212	0.237	0.246	0.257
Consumo giornaliero di combustibile	kWh	26.562	26.632	49.811	49.922	50.060
Consumo annuale di elettricità	kWh/anno	46	46	52	54	56
Consumo annuale di combustibile	GJ/anno	21	21	39	39	39
Secondo profilo di carico ACS	-	3XL	3XL	-	-	-

* Calcolata considerando Gas Naturale (G20)

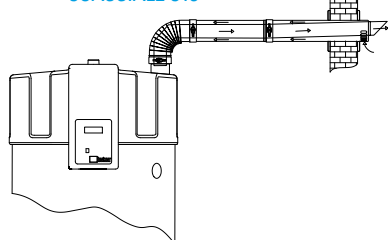
Raccordo fumario
con presa prelievo fumi



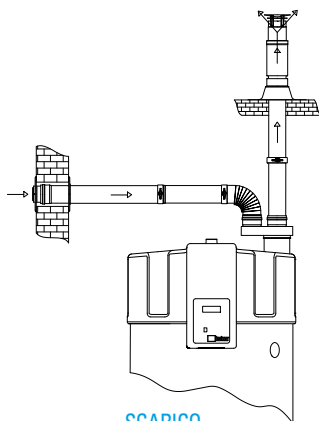
Evacuazione dei fumi della combustione

Lo scarico dei fumi deve avvenire utilizzando dei kit di scarico predisposti in **alluminio**, che possono essere coassiali o sdoppiati. Sono disponibili diverse opzioni di tubazioni, curve ed accessori, da combinarsi fra loro in modo da soddisfare praticamente tutte le diverse necessità di evacuazione. Le **eccezionali** caratteristiche degli apparecchi consentono di applicare tubazioni fino ad una lunghezza massima di **100 metri**.

SCARICO ORIZZONTALE
COASSIALE C13



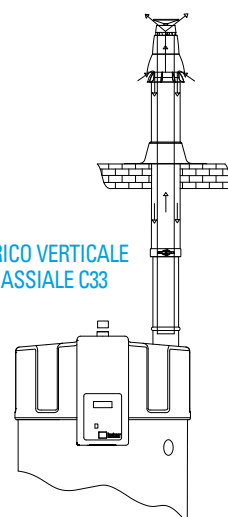
SCARICO
SDOPPIATO C53



SCARICO VERTICALE
SINGOLO B23



SCARICO VERTICALE
COASSIALE C33



DIAMETRI E LUNGHEZZE SCARICO FUMI

MODELLO	HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
SCARICO COASSIALE					
Ø mm	100/150	100/150	130/200	130/200	130/200
Lungh massima m.	40	40	15	15	15
Num. max. curve 45/90°	7	7	4	4	4
SCARICO SDOPPIATO Ø 100 mm			SCARICO SDOPPIATO Ø 130 mm		
Lungh. massima m.	55	55	65	65	65
Lungh. equivalente curva 90° m.	4,6	4,6	3,9	2,4	2,4
Lungh. equivalente curva 45° m.	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4
SCARICO SDOPPIATO Ø 130 mm			SCARICO SDOPPIATO Ø 150 mm		
Lungh. massima m.	100	100	100	100	100
Lungh. equivalente curva 90° m.	2,4	2,4	2,6	2,6	2,6
Lungh. equivalente curva 45° m.	1,4	1,4	1,6	1,6	1,6

SCALDABAGNI GAS A CAMERA STAGNA A BASSO NOx

LOW NOx BALANCED FLUE WATER HEATERS

TGFN LX



Capacità/Storage: 160 ÷ 800 lt

Produzione acqua calda/Continuous output: 300 ÷ 740 lt/h

Tempo riscaldamento/ Heating time: 19' ÷ 84'

SCALDABAGNI A CAMERA STAGNA

La nuova gamma di scaldacqua a camera stagna e tiraggio forzato della serie **TGFN LX** sono costruiti in accordo alla nuova normativa **Low NOx 812-814/2013** sulle basse emissioni di NOx.

Gli apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione elettronica** a ionizzazione di fiamma, e non necessitano di canna fumaria in quanto tutto il percorso dei gas e dei fumi di combustione avviene in maniera totalmente isolata dall'ambiente in cui è collocato. Questo processo scongiura che eventuali residui di gas (soprattutto nel caso dei gas liquefatti) possano dar luogo a situazioni potenzialmente pericolose.

Il controllo delle varie funzioni viene gestito da una **centralina elettronica**.

Un pressostato differenziale assicura l'immediato arresto del flusso gas e lo spegnimento in caso di cattivo funzionamento della ventola estrazione fumi o di qualsiasi altra anomalia di scarico. L'accensione è programmabile mediante un **orologio programmatore** settimanale collegabile ad un quadro di comando.

Gli apparecchi sono equipaggiati con un termostato a doppia sicurezza in caso di sovratemperatura, ed un anodo di magnesio adeguatamente dimensionato ed ispezionabile. Il controllo dell'efficienza dell'anodo è assicurato dalla presenza di un **Anoden Tester** che permette una verifica in tempo reale. La presenza della flangia frontale di ispezione assicura una facile pulizia dell'interno ed una rapida sostituzione dell'anodo di magnesio.

L'isolamento in poliuretano rigido assicura basse dispersioni ed economia di esercizio. Le capacità disponibili vanno da **160 a 800 litri** mentre le potenze da **13 a 23 kW**.

Lo scarico dei fumi avviene mediante l'uso di kit, appositamente predisposti e collaudati per l'apparecchio, disponibili in versione coassiale orizzontale o verticale oppure con tubi singoli sdoppiati. Sono inoltre disponibili diversi tipi di curve e prolunghe che permettono di adattare i kit a qualsiasi necessità di installazione.



BALANCED FLUE WATER HEATERS

The new **TGFN LX** range of gas water heaters are manufactured accordingly with the new **Low NOx 812-814/2013 European Regulation**. These units are of the **balanced flue type**, and are fully room sealed. This range offers the ideal solution where conventional flue runs are difficult.

With an efficiency of over 90%, is highly efficient drawing air for combustion directly from outside.

This range, with storage options from **160 up to 800 liters**, and ranging from **13 to 23 kW**, is fully packaged, therefore requiring minimum installation.

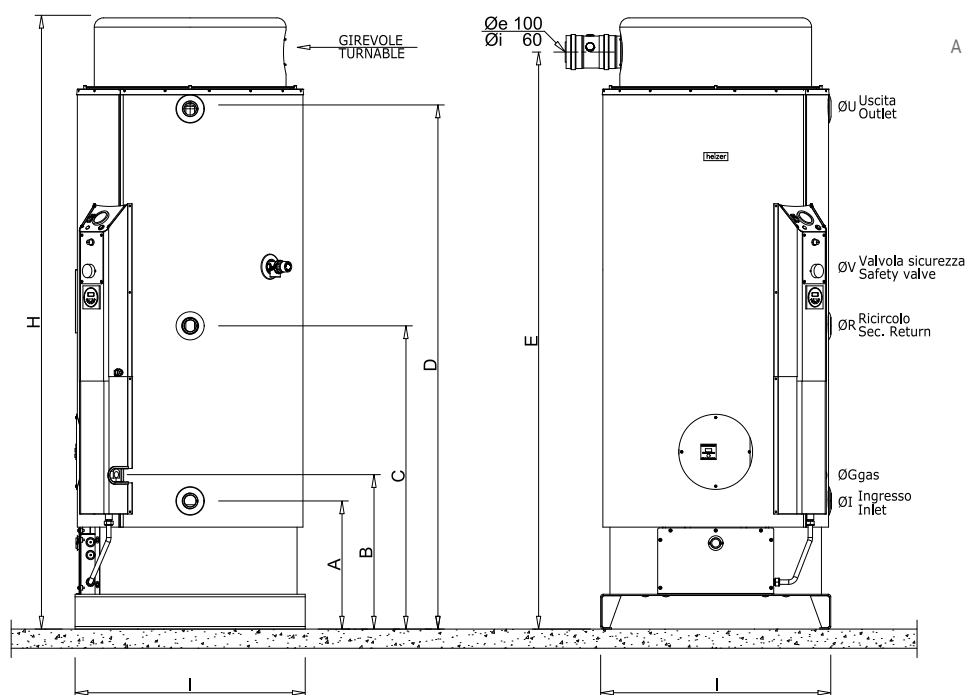
Insulation is provided via rigid polyurethane, encased with a plastic coated iron sheet. They are particularly suited to kitchen and laundrette applications, in hotels, sporting centres, nursery homes, touristic resorts.

The **TGFN LX** range is a fully packed unit and only requires connection to water, gas and the flue system, and they can be installed in multiples if a higher storage capacity is required.

All models have electronic ignition and come complete with a 7 days temperature programmer and an anode tester.

A magnesium anode is fitted for added protection against corrosion, and it is easily replaceable through the frontal inspection flange.

Horizontal, vertical or twin flue kit options are available.

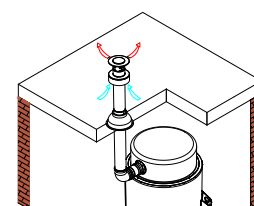


Nella serie TGFN LX, l'orologio programmatore e l'Anoden Tester sono forniti di serie.

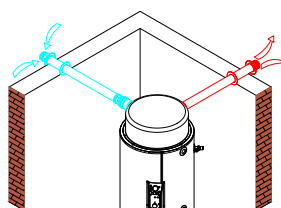
A digital electronic temperature programmer together with an Anode Tester is fitted as standard on these units.



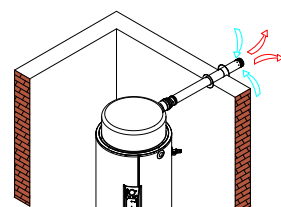
Esempi di applicazione scarico fumi Examples of flue installations



Scarico Verticale/Vertical flue



Scarico Sdoppiato/Twin flue



Scarico Orizzontale/Horizontal flue

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		TGFN-1 LX	TGFN-2 LX	TGFN-3 LX	TGFN-4 LX	TGFN-6 LX	TGFN-8 LX
Capacità/Storage	lt	160	220	300	400	585	800
Peso lordo/Gross weight	kg	154	213	255	280	310	347
Peso netto/Net weight	kg	146	203	240	260	291	327
Raccordo gas/Gas inlet	Ø	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Tensione/Voltage	V	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240
Pressione max di esercizio/Maximum working pressure	bar	6	6	6	6	6	6
Consumo gas/Gas consumption							
- metano/natural	m ³ /h	1,4	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4
- GPL/LPG	kg/h	1,0	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8
Emissioni NOx/NOx emissions	mg/kWh	55	50	50	30	24	28
Classe energetica/Energy Class		B	B	B	B	B	B
Profilo di carico/Load profile		XL	2XL	2XL	2XL	2XL	2XL
Rendimento/Efficiency		93%	91%	91%	94%	92%	93%
Portata termica/Heat input	kW	13	22	23	23	23	23
Trattamento/Tank protection		Vetroporcellanatura a 870°C/Glasslined at 870°C					
Tempo di riscaldamento/Heating time Δt=35°C/Δt=25°C	min	30' / 21'	27' / 19'	34' / 23'	43' / 30'	65' / 46'	82' / 58'
Produzione continua/Continuous rate Δt=35°C/Δt=25°C	lt/h	310 / 425	505 / 769	540 / 720	548 / 752	525 / 740	550 / 756

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	E	I	H	ØU-ØI	ØV-ØG	ØR-ØS
TGFN-1 LX	160	395	415	720	1725	1890	520	2005	3/4"	3/4"	3/4"
TGFN-2 LX	220	405	475	960	1285	1445	720	1560	1 1/4"	1/2"	1"
TGFN-3 LX	300	405	475	960	1640	1795	720	1912	1 1/4"	1/2"	1"
TGFN-4 LX	395	403	475	1135	1985	2145	720	2275	1 1/4"	1/2"	1"
TGFN-6 LX	585	410	475	950	1655	1830	920	1950	1 1/4"	1/2"	1"
TGFN-8 LX	800	410	475	950	2030	2195	920	2310	1 1/4"	1/2"	1"
Model	Storage lt	A	B	C	D	E	I	H	ØU-ØI	ØV-ØG	ØR-ØS

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
TGFN-1 LX	2080	580	580
TGFN-2 LX	1670	780	780
TGFN-3 LX	2020	780	780
TGFN-4 LX	2370	780	780
TGFN-6 LX	2060	980	980
TGFN-8 LX	2370	980	980
Model	Height	Width	Depth

SCALDABAGNI GAS A CAMERA APERTA

CONVENTIONAL FLUE WATER HEATERS

G / G+

Capacità/Storage: 150 ÷ 1000 lt

Produzione acqua calda/Continuous output: 195 ÷ 1028 lt/h

Tempo riscaldamento/ Heating time: 22' ÷ 82'



SCALDABAGNI A CAMERA APERTA

Questi apparecchi sono i più diffusi e sono in grado di risolvere brillantemente tutte le esigenze di acqua calda per qualsiasi tipo di utenza grazie ad una gamma molto completa. Si tratta di apparecchi a camera aperta con **accensione piezo-elettrica**, fiamma pilota, valvola gas con doppio termostato incorporato e sorveglianza di fiamma mediante termocoppia.

Vengono equipaggiati con bruciatori multigas in acciaio inox, in grado di funzionare sia con metano che GPL e sono inoltre provvisti di **DCF** (Dispositivo Controllo Fumi) che interrompe il flusso di gas al bruciatore in presenza di anomalie di scarico e/o combustione.

La valvola gas è a doppia sicurezza in quanto, oltre al termostato di lavoro, è dotata di **ECO**, ossia di un limitatore di sovratemperatura che entra in funzione qualora il termostato principale non dovesse intervenire.

Anodi di magnesio facilmente ispezionabili permettono il controllo del loro stato di usura e quindi una maggiore durata dell'apparecchio.

Il loro corretto dimensionamento costituisce una efficiente protezione catodica contro le corrosioni mentre l'isolamento con materassini di lana di vetro ad alta densità assicura basse dispersioni ed economia di esercizio.

Le capacità disponibili vanno da **150 a 1000 litri** con potenze comprese tra **9,9 e 34,5 kW**. Una gamma così ampia permette diverse soluzioni impiantistiche tra cui il collegamento in serie di più apparecchi.

CONVENTIONAL FLUE WATER HEATERS

The **G** range of water heaters are **conventional flue** type, tested and certified for use with natural gas and LPG.

The **G** range have **piezo ignition**, high limit stat, control stat and are equipped with stainless steel burner offering a high level of efficiency. This operates in conjunction with a **permanent pilot** and thermocouple. The **gas valve** is fitted with a thermostat and an **ECO** (Energy Cut Off), which is activated in the event of thermostat failure.

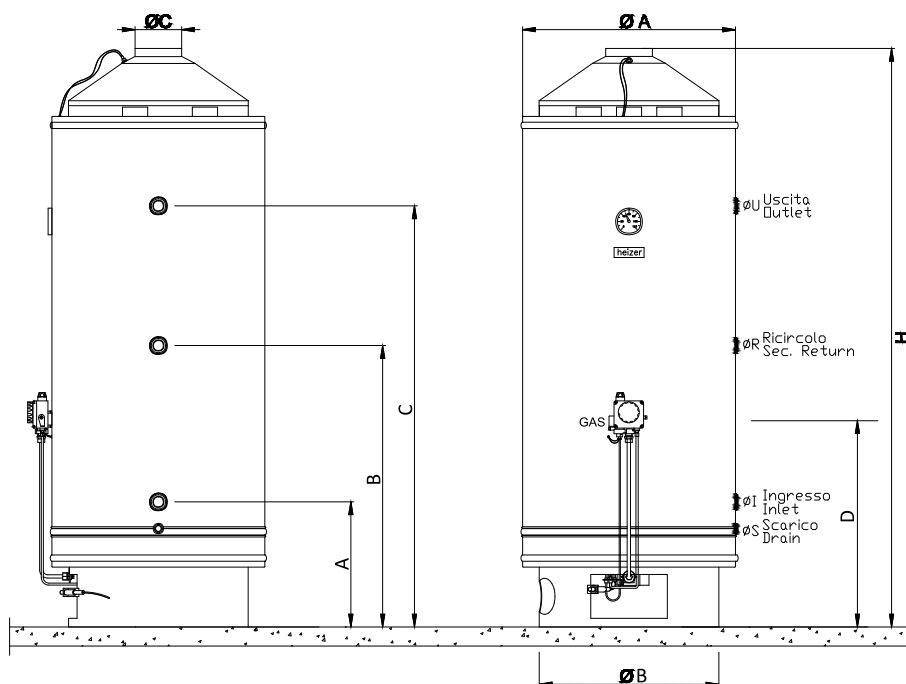
There is also a **magnesium anode** fitted for added protection against corrosion.

The **insulation** is in high density mineral glass wool between the storage tank and outer casing.

The **G** range of water heaters must be installed in such a position as to allow adequate air supply for combustion and ventilation.

The **G** range can be installed in a **singular or multiple** configuration. By linking more units together will increase the storage capacity as well as the **continuous output**, thus catering for the most demanding of applications.

All units are free standing and need very **little installation**, with connections to water, gas, and the flue system required.



gruppo accensione con
fiamma pilota, termocoppia
e piezo-elettrico

ignition group, with
pilot flame, thermocouple
and piezo-electric

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		G-1+	G-2+	G-3	G-4	G-5	G-6	G-8	G-10
Capacità/Storage	lt	150	200	300	400	500	600	800	1000
Peso lordo/Gross weight	kg	65	76	117	128	138	170	265	305
Peso netto/Net weight	kg	60	70	110	120	140	160	255	290
Raccordo gas/Gas inlet	Ø	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Tensione/Voltage	V	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240
Consumo gas/Gas consumption									
- metano/natural	m3/h	1	1	1,8	2,5	2,5	2,5	3,9	3,9
- GPL/LPG	kg/h	0,75	0,75	1,30	1,80	1,80	1,80	2,90	2,90
Pressione max di esercizio/ Maximum working pressure	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Portata termica/Heat input	kW	9,9	9,9	23,7	23,7	23,7	23,7	34,5	34,5
Trattamento/Tank protection		Vetroporcellanatura a 870°C/Vitreous enamel at 870°C							
Tempo di riscaldamento/Heating time Δt=35°C/Δt=25°C	min	42'/30'	54'/38'	31'/22'	39'/28'	48'/34'	62'/44'	66'/47'	82'/58'
Produzione continua/Continuous rate Δt=35°C/Δt=25°C	lt/h	195/300	195/300	570/787	570/787	570/787	570/787	734/1028	734/1028

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	H	ØA	ØB	ØC	ØI-R-U	ØS
G-1+	150	360	600	1230	400	1300	540	480	100	3/4"	1/2"
G-2+	200	360	725	1430	400	1500	540	480	100	3/4"	1/2"
G-3	300	375	845	1235	620	1700	700	600	140	1 1/4"	1/2"
G-4	400	380	850	1270	630	1760	750	650	140	1 1/4"	1/2"
G-5	500	380	920	1520	630	1990	750	650	140	1 1/4"	1/2"
G-6	600	390	990	1610	660	2090	800	700	140	1 1/4"	1/2"
G-8	800	460	950	1440	710	2000	990	900	160	1 1/4"	1/2"
G-10	1000	460	1070	1680	720	2220	990	900	160	1 1/4"	1/2"
Model	Storage lt	A	B	C	D	H	ØA	ØB	ØC	ØI-R-U	ØS

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
G-1+	1380	570	570
G-2+	1580	570	570
G-3	1820	770	770
G-4	1890	820	820
G-5	2120	820	820
G-6	2080	870	870
G-8	2210	1110	1110
G-10	2210	1110	1110
Model	Height	Width	Depth

SCALDABAGNI GAS A CAMERA APERTA ELETTRONICI ELECTRONIC GAS WATER HEATERS

GE

Capacità/Storage: 150 ÷ 1000 lt

Produzione acqua calda/Continuous output: 195 ÷ 1028 lt/h

Tempo riscaldamento/ Heating time: 22' ÷ 82'



SCALDABAGNI GAS A CAMERA APERTA ELETTRONICI

Rappresentano la versione più tecnologica ed avanzata degli scaldacqua a gas a camera aperta. Questi apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione elettronica a ionizzazione di fiamma** che sostituisce il pilota. Tutte le operazioni vengono comandate da una **centralina elettronica** che sovrintende, unitamente all'elettrodo di rilevazione ed ai termostati di lavoro e sicurezza, al corretto funzionamento del sistema. L'accensione degli apparecchi è programmabile anche a distanza mediante un orologio programmatore settimanale collegabile ad un quadro di comando. La serie **GE** presenta alcuni vantaggi rispetto agli apparecchi con fiamma pilota:

- Minore costo di esercizio dovuto all'assenza della fiamma pilota.
- Nessuna possibilità di mancato funzionamento dovuto allo spegnimento del pilota a causa di vento, correnti d'aria o cattiva regolazione dello stesso.

Sono corredati di bruciatori multigas in acciaio inox, funzionanti sia a metano che a GPL, di DCF (Dispositivo Controllo Fumi) che interrompe il flusso di gas al bruciatore in presenza di anomalie di scarico e/o combustione. Anodi di magnesio facilmente ispezionabili e un isolamento con materassini di lana di vetro ad alta densità assicurano lunga durata ed economia di esercizio. Le capacità disponibili vanno da **150 a 1000 litri** con potenze comprese tra **9,9 e 34,5 kW**.

ELECTRONIC GAS WATER HEATERS

The **electronic** version of the conventional flue G range. This range is equipped with an **electronic gas valve** with flame ionization instead of a pilot flame.

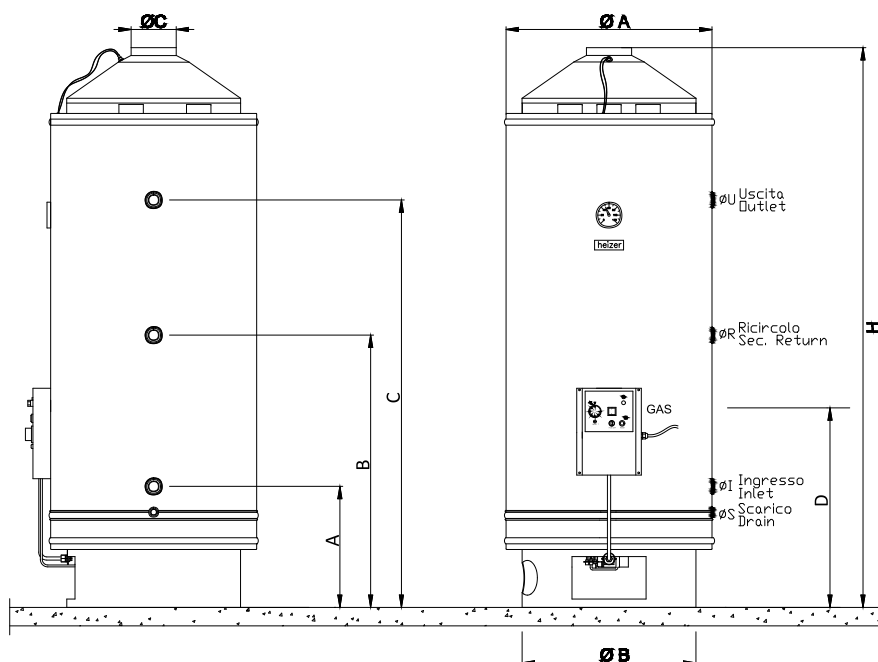
The heaters are fitted with a **flame sensing electrode** and **safety thermostat**. It is also possible to programme the water heater if peak demands are required at certain times in the day.

Additionally, the water heater can be connected to BMS (**Building Management Systems**) with volt free contacts.

The **GE** range offers **lower running costs** as important advantage over the permanent pilot

There is also a magnesium anode fitted for added protection against corrosion.

The **GE** range of water heaters must be installed in such a position as to allow adequate air supply for combustion and ventilation.



L'elettrovalvola 840 SIGMA
è provvista di 2 sicurezze

The 840 SIGMA gas valve
is supplied with 2 security devices



L'orologio programmatore permette
di programmare l'accensione
e lo spegnimento dello scaldacqua

A digital electronic temperature
programmer is fitted
as standard on these units

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		GE-1	GE-2	GE-3	GE-4	GE-5	GE-6	GE-8	GE-10
Capacità/Storage	lt	150	200	300	400	500	600	800	1000
Peso lordo/Gross weight	kg	65	76	117	128	138	170	265	305
Peso netto/Net weight	kg	60	70	110	120	140	160	255	290
Raccordo gas/Gas inlet	Ø	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Tensione/Voltage	V	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240
Consumo gas/Gas consumption									
- metano/natural	m ³ /h	1	1	1,8	2,5	2,5	2,5	3,9	3,9
- GPL/LPG	kg/h	0,75	0,75	1,30	1,80	1,80	1,80	2,90	2,90
Pressione max di esercizio Maximum working pressure	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Portata termica/Heat input	kW	9,9	9,9	23,7	23,7	23,7	23,7	34,5	34,5
Trattamento/Tank protection		Vetroporcellanatura a 870°C/Vitreous enamel at 870°C							
Tempo di riscaldamento/Heating time Δt=35°C/Δt=25°C	min	42'/30'	54'/38'	31'/22'	39'/28'	48'/34'	62'/44'	66'/47'	82'/58'
Produzione continua/Continuous rate Δt=35°C/Δt=25°C	lt/h	195/300	195/300	570/787	570/787	570/787	570/787	734/1028	734/1028

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	H	ØA	ØB	ØC	ØI-R-U	ØS
GE-1	150	360	600	1230	400	1300	540	480	100	3/4"	1/2"
GE-2	200	360	725	1430	400	1500	540	480	100	3/4"	1/2"
GE-3	300	375	845	1235	620	1700	700	600	140	1 1/4"	1/2"
GE-4	400	380	850	1270	630	1760	750	650	140	1 1/4"	1/2"
GE-5	500	380	920	1520	630	1990	750	650	140	1 1/4"	1/2"
GE-6	600	390	990	1610	660	2090	800	700	140	1 1/4"	1/2"
GE-8	800	460	950	1440	710	2000	990	900	160	1 1/4"	1/2"
GE-10	1000	460	1070	1680	720	2220	990	900	160	1 1/4"	1/2"
Model	Storage lt	340	1060	1800	500	2500	1300	1200	160	1 1/4"	1/2"

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
GE-1	1380	570	570
GE-2	1580	570	570
GE-3	1820	770	770
GE-4	1890	820	820
GE-5	2120	820	820
GE-6	2080	870	870
GE-8	2210	1110	1110
GE-10	2210	1110	1110
Model	Height	Width	Depth

SCALDABAGNI INDUSTRIALI ELETTRICI

FLOOR STANDING ELECTRIC WATER HEATERS

E-PE / E-PEX

Capacità/Storage: 150 ÷ 1000 lt

Potenza/Power: 2,0 ÷ 20 kW

Il kit **TPS** è disponibile a richiesta nelle versioni **TPS1** o **TPS2**, a seconda della potenza necessaria

The **TPS** kit is available on request as **TPS1** or **TPS2**, depending by the required power



SCALDABAGNI A BASAMENTO

La nuova serie di scaldacqua elettrici a basamento **E PE** e **E PEX** è concepita per assicurare versatilità di impiego e rapidità di riscaldamento dell'acqua. Tali apparecchi sono forniti di **una o due resistenze elettriche** con potenze adeguate, e di **due termostati con regolazione esterna**.

La caldaia è **vetroporcellanata a 890°C** mentre l'isolamento termico è in **poliuretano rigido**, con finitura esterna in PVC.

Gli **anodi di magnesio** sono facilmente accessibili ed offrono una protezione catodica supplementare contro la corrosione.

Questi apparecchi sono predisposti per l'eventuale applicazione di uno dei due **kit TPS**, appositamente dimensionati, costituiti da uno **scambiatore a piastre saldo/brasate in acciaio inox AISI 316**, **pompa di ricircolo** ad alta efficienza, termostato e raccorderia dedicata in ottone cromato. Il suo collegamento con l'accumulo e con un generatore di calore (**caldaia**, **pompa di calore**, **pannello solare**, ecc...) renderà ancora più rapida la produzione di acqua calda sanitaria

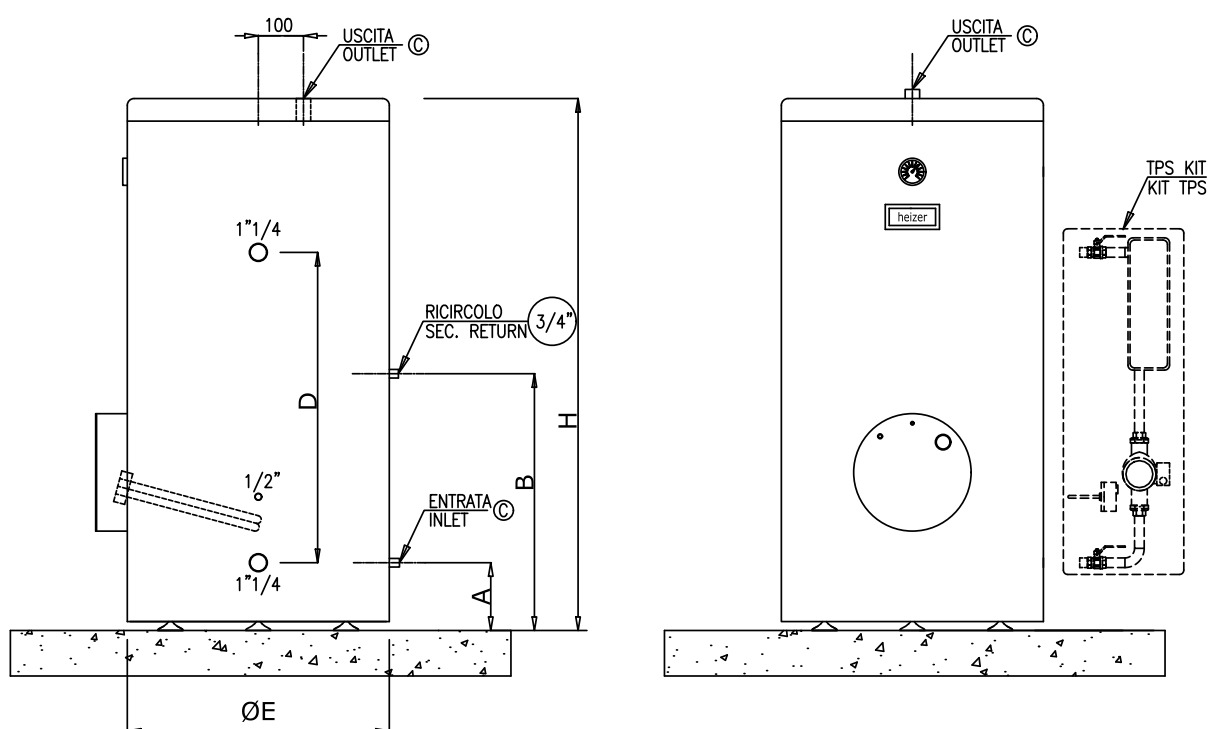
FREE STANDING WATER HEATERS

The new **E PE** and **E PEX** range of floor standing electric water heaters is a storage type system. Ideally suited to areas where natural gas or LPG is unavailable.

The units are fitted with **one or two heating elements** with different power, a **working thermostat** with outer control, and an **hi-limit thermostat**. The range can suit different requests in order to reduce the heating time of the **DHW**. The tank is **glass-lined at 890°C** while the insulation is provided with **rigid polyurethane** and a removable **PVC** jacket.

The **magnesium anodes** are easily accessible and offer a supplementary cathodic protection against corrosion.

The range is suitable to be fitted with one of the **TPS** dedicated kit, made-up of a brazed **PHE** in stainless steel plates **AISI 316**, a **recirculation pump**, a **thermostat** and **piping**. The fitting of all the components to an external energy source (i.e **boiler**, **solar panel**, **heat pump**), will make the heating of the water faster and cheaper.



Le resistenze elettriche e i termostati
sono indipendenti

The elements and the thermostats
are fully independent



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		E-1 PE	E-1 PEX	E-2 PE	E-2 PEX	E-3 PE	E-3 PEX	E-4 PE	E-4 PEX	E-5 PE	E-5 PEX	E-8 PE	E-8 PEX	E-10 PE	E-10 PEX
Capacità/Storage	lt	150	150	200	200	300	300	400	400	500	500	750	750	1000	1000
Peso lordo/Gross weight	kg	64	66	90	92	115	118	138	141	190	195	260	270	350	370
Peso netto/Net weight	kg	54	56	80	82	110	113	128	131	180	185	250	260	340	360
Potenza/Power	W	2000	2x2000	2000	2x2000	3000	2x3000	4000	2x4000	5000	2x5000	8000	2x8000	10.000	2x10.000
Tensione/Voltage	V	220	220	220	220	220 o 380	380	220 o 380	380	380	380	380	380	380	380
Pressione max di esercizio/ Maximum working pressure	bar	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tempo di riscaldamento/ Heating time $\Delta t=35^{\circ}\text{C}$		3h-05'	1h-55'	4h-05''	2h-03'	4h-05'	2h-03'	4h-05'	2h-03'	4h-05'	2h-03'	3h-40'	1h-50'	4h-05'	2h-03'
Tempo di riscaldamento/ Heating time $\Delta t=25^{\circ}\text{C}$		2h-20'	1h-10'	2h-50'	1h-45'	2h-50'	1h-45'	2h-50'	1h-45'	2h-50'	1h-45'	2h-40'	1h-20'	2h-50'	1h-30'
Potenza scambiatore Kit TPS1 TPS1 Kit exchanger power	kW	-	-	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**	35*/14**
Potenza scambiatore Kit TPS2 TPS2 Kit exchanger power	kW	-	-	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**	70*/24**

*Temperatura primario 80-60°C-Temperatura secondario 10-45°C / Primary temperature 80-60°C-Secondary temperature 10-45°C

**Temperatura primario 55-50°C-Temperatura secondario 10-45°C / Primary temperature 55-50°C-Secondary temperature 35-45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	D	H	ØE	C
E-1 PE / E-1 PEX	150	150	500	540	1010	590	3/4" F
E-2 PE / E-2 PEX	200	150	600	850	1200	600	3/4" F
E-3 PE / E-3 PEX	300	160	700	850	1430	670	3/4" F
E-4 PE / E-4 PEX	400	150	700	850	1650	700	1" F
E-5 PE / E-5 PEX	500	150	850	850	1890	700	1" F
E-8 PE / E-8 PEX	750	225	995	850	2065	860	1" 1/4
E-10 PE / E-10 PEX	1000	247	977	850	1970	1050	1" 1/2
Model	Storage lt	A	B	C	H	I	M

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
E-1 PE / E-1 PEX	1175	800	800
E-2 PE / E-2 PEX	1455	800	800
E-3 PE / E-3 PEX	1610	800	800
E-4 PE / E-4 PEX	1815	800	800
E-5 PE / E-5 PEX	2053	800	800
E-8 PE / E-8 PEX	2215	1050	1050
E-10 PE / E-10 PEX	2120	1050	1050
Model	Height	Width	Depth

SCALDABAGNI INDUSTRIALI ELETTRICI

FLOOR STANDING ELECTRIC WATER HEATERS

EB

Capacità/Storage: 200 ÷ 1000 lt

Potenza/Power: 3,0 ÷ 12 kW



Resistenze elettriche da 3 a 12 kW
si possono applicare su tutti i modelli

Heating elements between 3 and 12 kW
can be fitted on all models



SCALDABAGNI A BASAMENTO

La serie di scaldacqua elettrici a basamento **EB** rappresenta una ulteriore opzione per il riscaldamento dell'acqua, con caratteristiche che la differenzia dagli altri prodotti. Tali apparecchi sono forniti di **una resistenza elettrica termostata**, con potenza adeguata, e **regolazione esterna**. Una **resistenza elettrica aggiuntiva** può essere installata a richiesta.

La caldaia è **vetroporcellanata a 890°C** mentre l'isolamento termico è in **poliuretano rigido**, con finitura esterna in **PVC**.

I modelli **EB** sono progettati per lavorare fino ad una pressione massima di esercizio di **10 bar**, e concepiti per assicurare estrema rapidità e flessibilità per gli eventuali interventi di manutenzione anche sulla parte elettrica.

Gli **anodi di magnesio** sono facilmente accessibili ed offrono una protezione catodica supplementare contro la corrosione.

I modelli fino a 500 litri sono muniti di **piedini di appoggio** regolabili.

FREE STANDING WATER HEATERS

The new **EB** range of floor standing electric water heaters is a storage type system, with some slight differences with similar units in the market. The units are fitted with **one all-in heating element+thermostat** with adequate power and outer control.

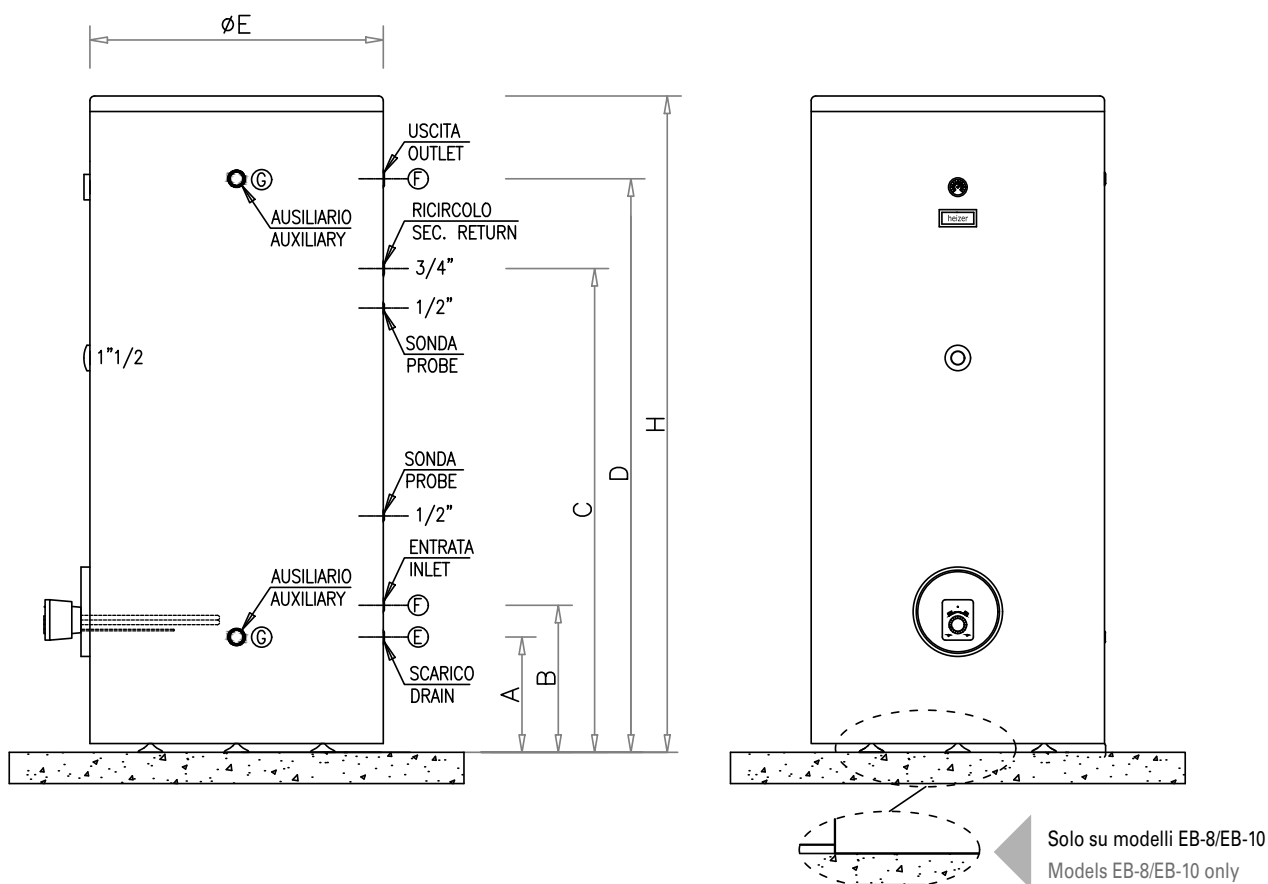
An additional immersion heater can be installed on request.

The tank is **glass-lined at 890°C** while the insulation is provided with **rigid polyurethane** and a removable **PVC** jacket.

The **EB** units have been designed to work until a maximum working pressure of **10 bar**, and they have an easy access system for maintenance and service.

The **magnesium anodes** are easily accessible and offer a supplementary cathodic protection against corrosion.

Adjustable feet on all models up to 500 liters.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		EB-2	EB-3	EB-5	EB-8	EB-10
Capacità/Storage	lt	200	300	500	800	1000
Peso lordo/Gross weight	kg	75	98	170	243	325
Peso netto/Net weight	kg	91	111	194	255	345
Potenza/Power	W	3000	3000	6000	9000	12000
Tensione/Voltage	V	220	220	380	380	380
Pressione max di esercizio Maximum working pressure	bar	10	10	10	10	10
Tempo di riscaldamento/Heating time $\Delta t=35^{\circ}\text{C}/\Delta t=25^{\circ}\text{C}$	min	2h 40' / 1h 55'	4h 00' / 2h 55'	3h 20' / 2h 20'	3h 35' / 2h 30'	3h 20' / 2h 20'

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	H	ØE	E	F	G
EB-2	200	130	210	680	865	1100	670	1"	1"	1"
EB-3	300	130	210	920	1135	1360	670	1"	1"	1"
EB-5	500	160	240	1310	1650	1890	700	1"	1"	1"
EB-8	800	250	360	1270	1750	2080	855	/	1 1/2"	1 1/4"
EB-10	1000	270	380	1105	1570	1990	1055	/	1 1/2"	1 1/4"

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	larghezza	profondità
EB-2	1250	800	800
EB-3	1500	800	800
EB-5	2090	800	800
EB-8	2140	1050	1050
EB-10	2450	1050	1050

SCALDABAGNI GAS A CAMERA APERTA CONVENTIONAL FLUE WATER HEATERS

GAN LX



Capacità/Storage: 80 ÷ 120 lt

Potenza/Power: 5 kW



SCALDABAGNI CAMERA APERTA

I nuovi scaldabagni a parete a **basso NOx** della serie **GAN LX** sono progettati per l'utenza domestica e sono in linea con tutte le normative vigenti introdotte recentemente. In particolare sono conformi e certificati in base ai regolamenti **GAR 2016/426 CE, Low NOx 812-814/2013** e **2009/125/CE Energy Related Products**.

Si tratta di scaldabagni a camera aperta, ad accensione piezo-elettrica, e muniti di **DCF** (Dispositivo Controllo Fumi) che interrompe il flusso di gas al bruciatore in caso di anomalie di scarico e/o combustione. Il bruciatore è di nuovo tipo, per garantire **emissioni di NOx inferiori a 56 mg/kWh**, come previsto dalla nuova Direttiva. Questo valore è di circa il **75%** più basso rispetto ai modelli utilizzati fino ad oggi.

La **vetroporcellanatura** e l'anodo di magnesio costituiscono una efficiente protezione catodica contro le corrosioni mentre la coibentazione in schiuma di poliuretano espanso garantisce ottimi isolamenti e basse dispersioni.

Le capacità disponibili vanno da **80 a 120 litri** con potenza di **5 kW**.

Sono disponibili solo nella **versione a metano**.

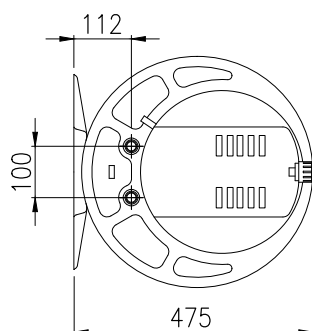
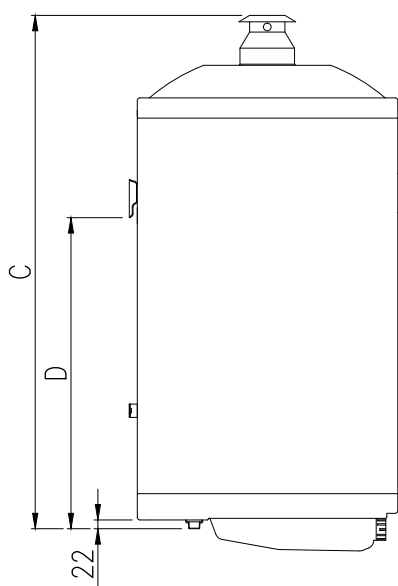
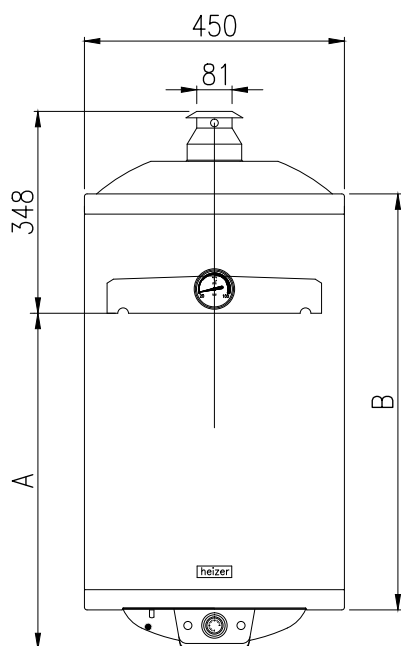
CONVENTIONAL FLUE WATER HEATERS

The **GAN LX** new range of **Low NOx** glass-lined gas water heaters is ideally suited to low point of use demands in small commercial/domestic applications where a small amount of storage is required to overcome peak demands. They fully comply the directives **GAR 2016/426 CE, Low NOx 812-814/2013** and **2009/125/CE Energy Related Products (ErP)**.

The water heaters are conventional flue type, and are fitted with **piezo electric ignition**, with a thermocouple connected to the gas valve, and with a flue safety thermostat (**DCF**) in order to prevent flue spillage into the water heater location.

The new burner, together with some extra modifications, guarantees a **Low NOx emissions < 56 mg/kWh**, which is **75%** lower than the traditional gas water heaters.

With storage capacities of **80-120 liters** and power of **5 kW**, the **GAN LX** offer a sensible solution to smaller applications.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		GAN-8 LX	GAN-10 LX	GAN-12 LX
Capacità/Storage	lt	80	100	120
Peso lordo/Gross weight	kg	31	35	39
Peso netto/Net weight	kg	28	32	36
Raccordo gas/Gas inlet	Ø	3/8"	3/8"	3/8"
Consumo gas/Gas consumption				
- metano/natural	m3/h	0,53	0,53	0,53
- GPL/LPG	kg/h	0,39	0,39	0,39
Pressione max di esercizio/Maximum working pressure	bar	8	8	8
Emissioni NOx/NOx emissions	mg/kWh	<56	<56	<56
Classe energetica/Heat input	kW	B	B	B
Profilo di carico/Load profile	kW	S	M	M
Rendimento/Efficiency		91%	86%	86%
Portata termica/Heat input	kW	5	5	5
Tempo di riscaldamento/Heating time $\Delta t=35^{\circ}\text{C}/\Delta t=25^{\circ}\text{C}$	min	40'/29'	51'/36'	61'/44'
Produzione continua/Continuous rate $\Delta t=35^{\circ}\text{C}/\Delta t=25^{\circ}\text{C}$	lt/h	105/147	105/147	105/147

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D
GAN-8 LX	80	608	775	894	546
GAN-10 LX	100	692	860	979	631
GAN-12 LX	120	842	1010	1129	781
Model	Storage lt	A	B	C	D

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
GAN-8 LX	910	490	490
GAN-10 LX	990	490	490
GAN-12 LX	1130	490	490
Model	Height	Width	Depth

SCALDABAGNI GAS A CAMERA STAGNA A BASSO NO_x LOW NO_x BALANCED FLUE WATER HEATERS

GAFF LX



Capacità/Storage: 80 ÷ 120 lt

Potenza/Power: 5,0 kW



SCALDABAGNI A CAMERA STAGNA

La serie **GAFF LX** costituisce la versione più tecnologica degli scaldacqua a gas ad accumulo domestici.

Trattasi di scaldacqua con **camera stagna e tiraggio forzato**, a **bassa emissione di NO_x** in conformità alla normativa **Low NO_x 812-814/2013**. Come tutti gli apparecchi di questo tipo, non necessitano di canna fumaria essendo il percorso dei gas e dei fumi di combustione isolato dall'ambiente in cui sono collocati.

Gli apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione a ionizzazione di fiamma**. Il controllo delle varie funzioni viene gestito da una **centralina elettronica**.

Un pressostato differenziale assicura l'immediato arresto del flusso gas e lo spegnimento in caso di cattivo funzionamento della ventola estrazione fumi o di qualsiasi altra anomalia di scarico.

Gli apparecchi sono provvisti di doppio termostato (lavoro e sicurezza), protezione catodica con anodo di magnesio e vetroporcellanatura, e coibentazione in schiuma di poliuretano espanso che garantisce ottimi coefficienti di isolamento e dispersioni contenute.

Sono disponibili nelle capacità da **80 e 120 litri** entrambi con una potenza di **5 kW**. Lo scarico dei fumi avviene mediante l'uso di kit, appositamente predisposti e collaudati per l'apparecchio, disponibili in versione coassiale orizzontale, verticale oppure con tubi singoli sdoppiati.

Sono inoltre disponibili diversi tipi di curve e prolunghe che permettono di adattare i kit a qualsiasi necessità di installazione.

CONVENTIONAL FLUE WATER HEATERS

The **GAFF LX** is a wall mounted fully room sealed gas fired water storage heater, manufactured accordingly with the **Low NO_x 812-814/2013** European Gas Directive. They are designed for an internal point of use.

The **GAFF LX** offers a **fully automatic ignition** thus saving energy and costs by eliminating the pilot flame.

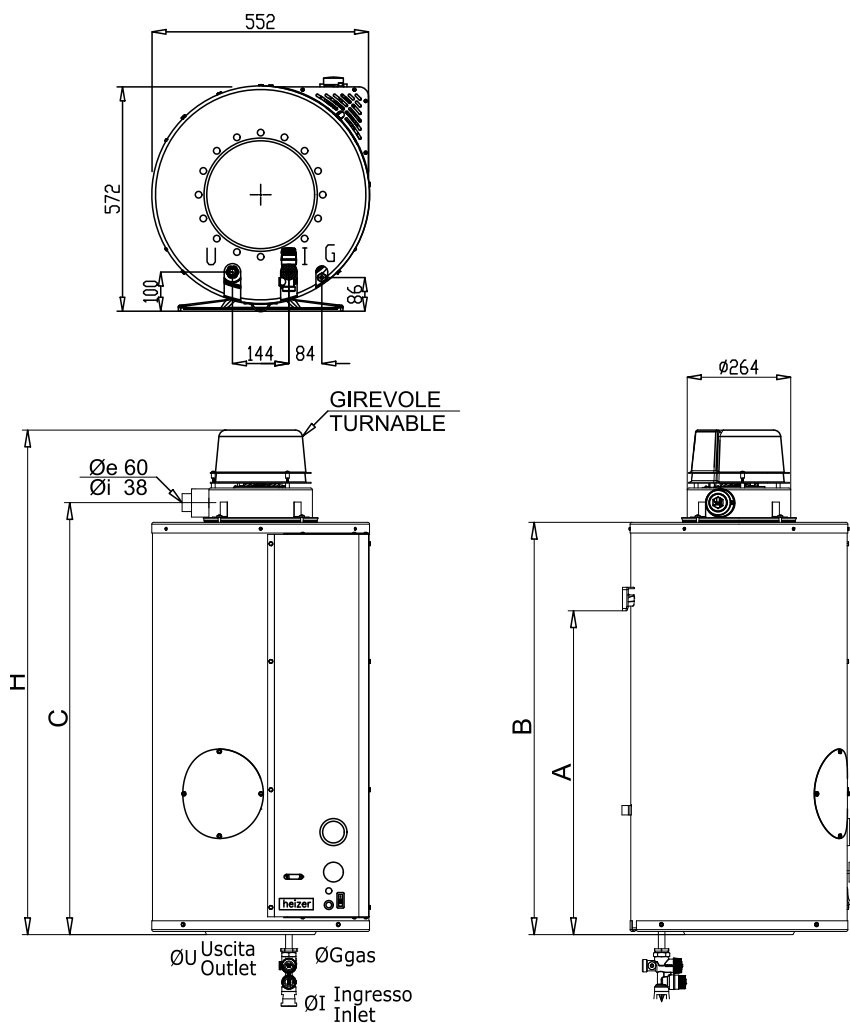
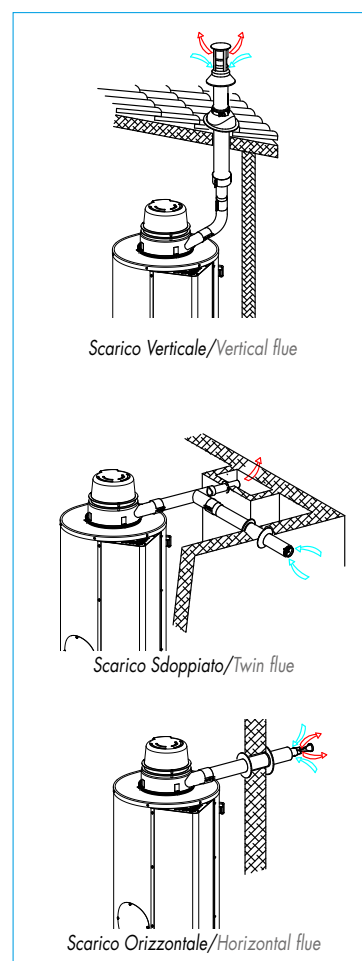
The flue is of concentric type and can be in a horizontal or vertical plan, making choosing a location easy. A twin flue system is also available.

The water tank is glass lined and has a storage option of **80 and 120 liters**.

For applications requiring larger continuous outputs this range can be installed in multiples.

The **GAFF LX** provides Low NO_x burners and small emissions due to its low power.

Maximum horizontal flue 3 meters and vertical 3 meters reducing by 1 meter for every bend that is used.

Esempi di applicazione scarico fumi
Examples of flue installations

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		GAFF-8 LX	GAFF-12 LX
Capacità/Storage	lt	80	120
Peso lordo/Gross weight	kg	53	60
Peso netto/Net weight	kg	59	66
Raccordo gas/Gas inlet	Ø	3/8"	3/8"
Tensione/Voltage	V	220/240	220/240
Consumo gas/Gas consumption			
- metano/natural	m ³ /h	0,5	0,5
- GPL/LPG	kg/h	0,37	0,37
Emissioni NOx/NOx emissions	mg/kWh	26	25
Classe energetica/Energy Class		B	B
Profilo di carico/Load profile		M	L
Rendimento/Efficiency		91%	86%
Pressione max di esercizio/Maximum working pressure	bar	6	6
Portata termica/Heat input	kW	5	5
Tempo di riscaldamento/Heating time Δt=35°C/Δt=25°C	min	39'/28'	60'/43'
Produzione continua/Continuous rate Δt=35°C/Δt=25°C	lt/h	115/161	115/161

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
GAFF-8 LX	1120	530	530
GAFF-12 LX	1490	530	530
Model	Height	Width	Depth

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	H	ØU-ØI	ØG
GAFF-8 LX	80	688	877	918	1073	1/2"	3/8"
GAFF-12 LX	120	1047	1236	1277	1432	1/2"	3/8"
Model	Storage lt	A	B	C	H	ØU-ØI	ØG

SCALDABAGNI ELETTRICI DOMESTICI

DOMESTIC ELECTRIC WATER HEATERS

EV / EP / EO

Capacità/Storage: 50 ÷ 200 lt

Potenza/Power: 1,2 ÷ 2,4 kW

Versioni standard

- Verticali Serie EV e EP
- Orizzontali Serie EO

Versioni termo

- Verticali Serie EV-T
- Orizzontali Serie EO-T

Standard version

- Vertical EV and EP Series
- Horizontal EO Series

Indirect version

- Vertical EV-T Series
- Horizontal EO-T Series



ELECTRIC DOMESTIC WATER HEATERS

This range is designed and built to produce **small quantities of hot water** quickly and economically.

All the models are compact and can be installed where **space is limited** and fitted near hot water outlets. This gives **savings on plumbing costs** and **reduces heat loss** in pipelines.

Vertical models are available with capacity ranging between 10 and 200 liters, while for the horizontal ones capacity varies from 80 to 200 liters. On request, the 10 and 15 liters models are available either for above or under sink, while the 30 liters model can be above sink only.

- Tank is made of **porcelain glazing**.
- Magnesium anodes offer supplementary protection against corrosion.
- Single phase heating element, with power rating **from 1,2 to 2,4 kW**.
- Thermostat is **adjustable stem-type** with safety device protecting against excess temperatures.
- Safety valve set at 8 bar and included in every appliance.
- Insulation made using high-strength and high-density **polyurethane** foam with high insulating capacity to reduce heat loss.
- Wall fastening by hooking to the rear bracket

The HEIZER water heaters have been designed and built to give **efficient and reliable service**.

SCALDABAGNI ELETTRICI DOMESTICI

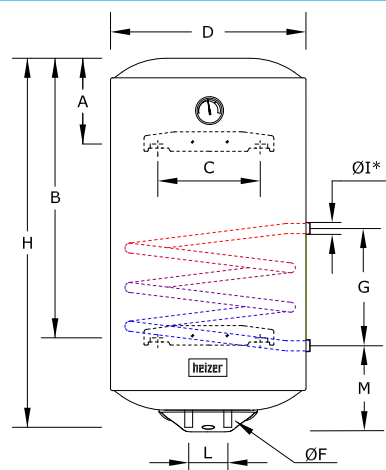
Scaldabagni elettrici ad accumulo progettati e realizzati secondo i più aggiornati standards europei.

Gruppo elettrico da **1200 a 2400 W** con **termostato a doppia sicurezza**, isolamento in poliuretano espanso e protezione catodica con **vetroporcellanatura** e anodo di magnesio.

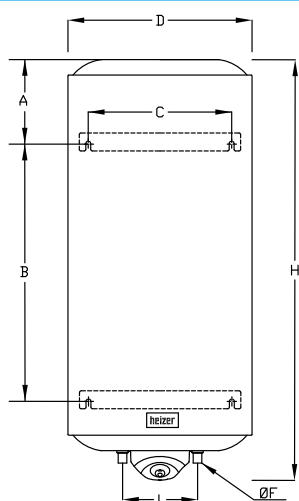
Sono apparecchi semplici e funzionali progettati per dare il massimo comfort a costi estremamente accessibili.

Grazie al loro aspetto gradevole, dovuto alla verniciatura con polveri epossidiche, permettono un facile inserimento nella maggior parte degli ambienti. I modelli **verticali** sono disponibili in capacità da **10 a 200 litri** mentre quelli orizzontali da **80 a 200 litri**.

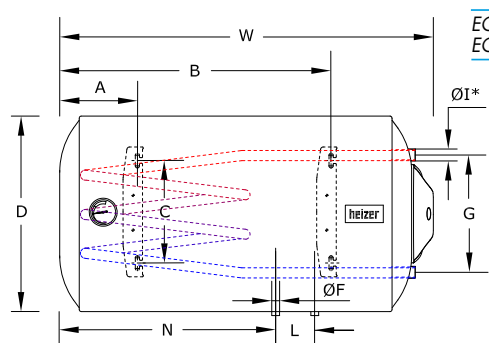
I modelli da 10 e 15 litri sono disponibili in esecuzione sopra e sotto lavello, mentre il 30 litri solo in versione sopra lavello.



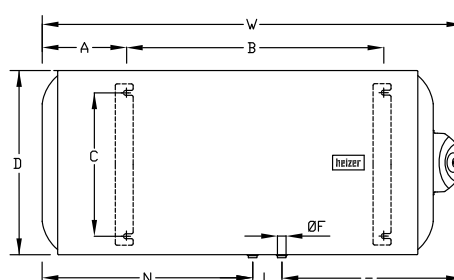
EV-50 ÷ EV-150
EV-T-80 ÷ EV-T-100



EP-2



EO-80 ÷ EO-150
EO-T-80 ÷ EO-T-100



EO-2

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		EV-50	EV-80	EV-100	EV-120	EV-150	EV-T-80	EV-T-100	EO-80	EO-100	EO-150	EO-T-80	EO-T-100	EP-2	EO-2
Capacità/Storage	lt	50	80	100	120	150	80	100	80	100	150	80	100	200	200
Peso lordo/Gross weight	kg	18	23,5	28	31,5	32,5	27	31,5	23,5	28	32,5	27	31,5	57	57
Peso netto/Net weight	kg	16	20,5	25	28,5	29,5	24	28,5	20,5	25	29,5	24	28,5	51	51
Potenza/Power	W	1200	1200	1500	1500	1500	1200	1500	1200	1500	1500	1200	1500	2400	2400
Tensione/Voltage	V	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Pressione max di esercizio/ Maximum working pressure	bar	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Tempo di riscaldamento/Heating time $\Delta t=35^{\circ}\text{C}/\Delta t=25^{\circ}\text{C}$	min	1h44'/ 1h16'	2h45'/ 1h58'	3h11'/ 2h28'	3h18'/ 2h22'	3h55'/ 3h11'	2h45'/ 1h58'	3h11'/ 2h28'	2h45'/ 1h58'	3h11'/ 2h28'	3h55'/ 3h11'	2h45'/ 1h58'	3h11'/ 2h28'	3h39'/ 2h42'	3h39'/ 2h42'
Superficie scambiatore termo Thermo exchanger surface	m ²	-	-	-	-	-	0,20	0,20	-	-	-	0,20	0,20	-	-

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	ØF	G	H	ØI*	L	M	N	W
EV-50	50	185	/	265	440	1/2" M	/	555	/	100	/	/	/
EV-80	80	185	/	265	440	1/2" M	/	755	/	100	/	/	/
EV-100	100	185	/	265	440	1/2" M	/	995	/	100	/	/	/
EV-120	120	190	915	265	440	1/2" M	/	1130	/	100	/	/	/
EV-150	150	190	955	265	440	1/2" M	/	1175	/	100	/	/	/
EV-T-80	80	185	/	265	440	1/2" M	240	755	1/2" F	100	195	/	/
EV-T-100	100	185	/	265	440	1/2" M	240	995	1/2" F	100	195	/	/
EO-80	80	180	555	265	440	1/2" M	/	/	/	100	/	/	770
EO-100	100	200	740	265	440	1/2" M	/	/	/	100	/	/	990
EO-150	150	200	955	265	440	1/2" M	/	/	/	100	/	/	1255
EO-T-80	80	180	555	265	440	1/2" M	300	/	1/2" F	100	/	355	770
EO-T-100	100	200	740	265	440	1/2" M	300	/	1/2" F	100	/	570	990
EP-2	200	195	1035	440	565	3/4" M	/	1253	/	230	/	/	/
EO-2	200	195	1035	265	565	3/4" M	/	/	/	140	/	/	1253
Model	Storage lt	A	B	C	D	ØF	G	H	ØI*	L	M	N	W

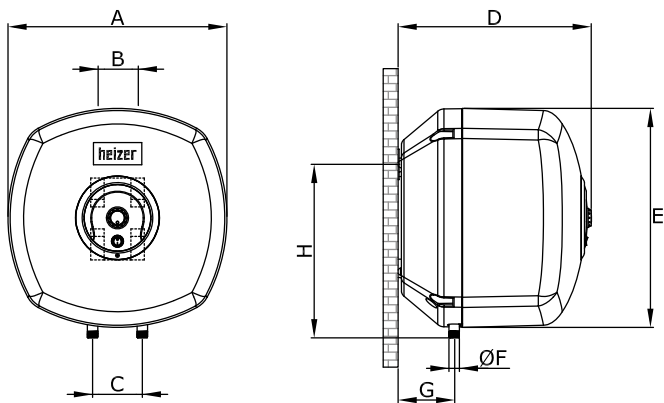
IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
EV-50	595	470	449
EV-80	800	470	449
EV-100	1016	470	449
EV-120	1165	470	449
EV-150	1350	470	449
EV-T-80	800	470	449
EV-T-100	1016	470	449
EO-80	800	470	449
EO-100	1016	470	449
EO-150	1350	470	449
EO-T-80	800	470	449
EO-T-100	1016	470	449
EP-2	1352	625	600
EO-2	1352	625	600
Model	Height	Width	Depth

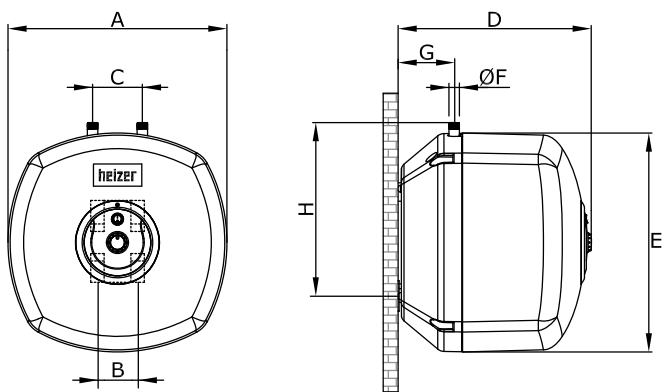
SCALDABAGNI ELETTRICI DOMESTICI DOMESTIC ELECTRIC WATER HEATERS

EV

Capacità/Storage: 10 ÷ 30 lt
Potenza/Power: 1,5 kW



EV-10 / EV-15 / EV-30 Sopralavello
EV-10 / EV-15 / EV-30 Over sink



EV-10 / EV-15 Sottolavello
EV-10 / EV-15 Under sink

Sopralavello / Over sink



Sottolavello / Under sink

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		EV-10	EV-15	EV-30
Capacità/Storage	lt	10	15	30
Peso lordo/Gross weight	kg	6,5	7,8	11,5
Peso netto/Net weight	kg	6,1	7	10,4
Potenza/Power	W	1500	1500	1500
Tensione/Voltage	V	220	220	220
Pressione max di esercizio/ Maximum working pressure	bar	8	8	8
Tempo di riscaldamento/Heating time $\Delta t=35^{\circ}\text{C}/\Delta t=25^{\circ}\text{C}$	min	17'/ 10'	26'/ 18'	52'/ 38'

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	ØF	G	H
EV-10	10	340	66	100	297	1/2" M	90	252
EV-15	15	360	66	100	329	1/2" M	97	265
EV-30	30	440	66	100	389	1/2" M	113	318
Model	Storage lt	A	B	C	D	ØF	G	H

IMBALLO cm / PACKING cm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
EV-10	325	370	360
EV-15	365	400	380
EV-30	420	480	470
Model	Height	Width	Depth

 **heizer**

 **ZANI**

 **MILAN - Italy**

BOLLITORI-SERBATOI
CALORIFIERS & BUFFER TANKS



BOLLITORI E SERBATOI, UNA GAMMA COMPLETA

I continui mutamenti del mercato, uniti ad una aumentata espansione in vari paesi europei ed extra-europei, ci hanno suggerito e quasi imposto un adeguamento della nostra offerta commerciale. Accanto ai tradizionali scaldabagni industriali, che hanno caratterizzato la nostra Azienda in oltre 50 anni di attività, abbiamo ritenuto opportuno affiancare una vasta gamma di bollitori e serbatoi per acqua tecnica.

L'acquisizione dello storico marchio **ZANI**, nome di riferimento nel settore dei serbatoi in tutti i mercati europei ed extra europei, ha dato un ulteriore impulso alla produzione ed alla distribuzione di tali prodotti.

La gamma e l'offerta di questa tipologia di serbatoi è stata ulteriormente allargata e completata, nel rispetto della nostra tradizionale cura ed attenzione ai dettagli, e con un occhio di riguardo alle numerosissime richieste e necessità di prodotti fatti "su misura" secondo le indicazioni del cliente. Progettisti, Grossisti ed Installatori sanno di potersi rivolgere a noi con la sicurezza di ottenere risposte e soluzioni tecniche in tempi brevissimi.



Per tutti i nostri prodotti è consigliata l'installazione di un vaso di espansione di capacità adeguata

The installation of an adequate expansion tank is highly recommended aside to all our products





CALORIFIERS & BUFFER TANKS, A COMPLETE RANGE



In accordance with the continuous changing in the heating market throughout Europe and outside Europe, **HEIZER** has enlarged its range of calorifiers, hot water cylinders and buffer tanks. Climate change and the need to ensure that our natural resources are maintained, has been the driving force behind our decision to increase our range of such products, since **HEIZER** has been a innovating manufacturer of commercial water heating equipments for more than 50 years.

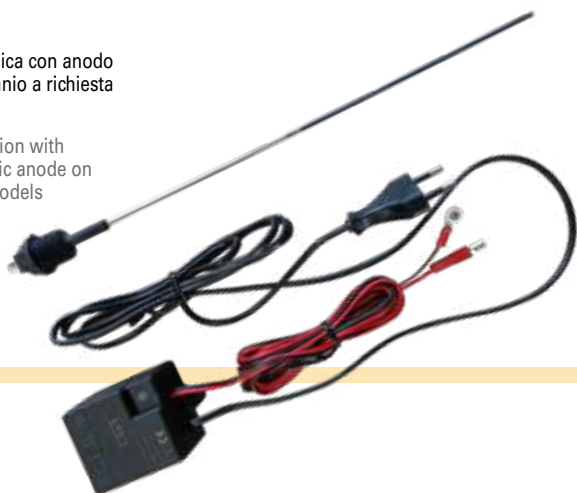
The acquisition of the historical brand **ZANI**, a real landmark in the sector of hot water cylinders in the most part of the European countries, ad outside Europe as well, has given an additional impulse at the production and distribution of such products.

Additionally, **HEIZER** has been involved in the manufacture of bespoke units, due to numerous enquiries. These units have been produced in collaboration with **DESIGNERS**, **WHOLESALEERS** and **INSTALLERS** who try to make the water heating equipment as versatile as possible.

37

Protezione catodica con anodo elettronico al titanio a richiesta su tutti i modelli

Cathodic protection with titanium electronic anode on request for all models



 **heizer**
MILANO

VETROPORCELLANATI
GLASS LINED

BOLLITORI A SERPENTINO FISSO SPIRAL COIL CALORIFIERS

BRV

Capacità/Storage: 200 ÷ 1000 lt

Potenza/Duty: 44,8 ÷ 86,4 kW

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection



Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI A SERPENTINO FISSO

Bollitori **vetrificati** con serpentino fisso, utilizzati per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: vetrificato

Pressione d'esercizio max: 10 bar,
Temperatura d'esercizio max: 95°C

Trattamento protettivo interno: vetroporcellanatura inorganica alimentare **DIN 4753.3**

Serpentino: ad alta efficienza ed elevato scambio termico, in tubo di acciaio al carbonio e a spirale, saldato all'interno del serbatoio

Pressione d'esercizio max: 16 bar,
Temperatura d'esercizio max: 95°C

Coibentazione: poliuretano rigido (70mm), rivestimento esterno in PVC.

Accessori di serie: flangia d'ispezione, termometro, attacco sensore per il serpentino, valvola di sicurezza. Piedini di appoggio regolabili sui modelli fino a 500 litri

Su richiesta: resistenze elettriche da 2 a 12 kW e relativo termostato.

SPIRAL COIL DHW CALORIFIERS

High quality **glass lined** indirect cylinders with a high efficiency **fixed heating coil**. Ideally designed for the storage and production of domestic hot water.

Cylinder: glass-lined

Max. working pressure: 10 bar,
Max. storage temperature: 95°C

Internal lining: inorganic glass lining in accordance with **DIN 4753.3**

Heating coil: High efficiency and large surface spiral coil for connection to a primary heating source.

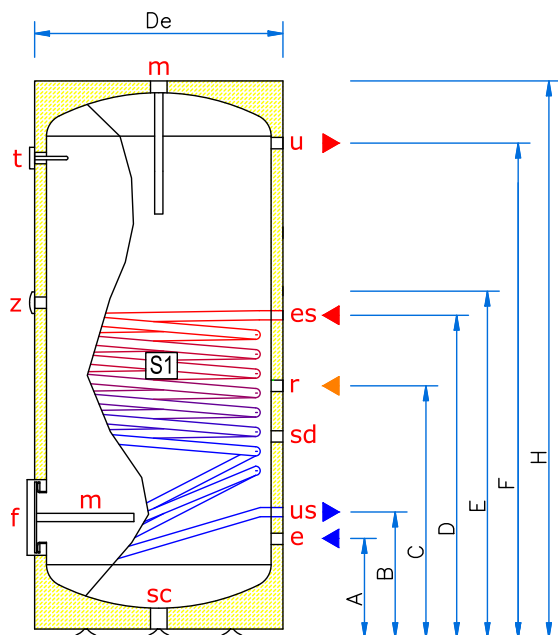
Max. working pressure: 16 bar,
Max. working temperature: 95°C

Insulation: rigid polyurethane (70mm) encased with a removable outer PVC jacket.

Standard accessories: Inspection flange, thermometer, probe connection for the coil and safety valve. Adjustable support feet on models up to 500 liters

On request: additional immersion heaters, from 2 to 12 kW, together with a double safety thermostat.

Suitable for unvented/vented systems.



BRV-2 ÷ BRV-5

es	ENTRATA SCAMBIATORE	es	COIL INLET
us	USCITA SCAMBIATORE	us	COIL OUTLET
e	ENTRATA ACQUA FREDDA	e	COLD WATER FEED
u	USCITA ACQUA CALDA	u	HOT WATER OUTLET
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2"	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2"
t	TERMOMETRO	t	THERMOMETER
m	ANODO DI MAGNESIO 1" 1/4"	m	MAGNESIUM ANODE 1" 1/4"
f	FLANGIA DI ISPEZIONE	f	INSPECTION FLANGE
sd	CONNESSIONE Sonda 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"
S1	SCAMBIATORE	S1	EXCHANGER
sc	SCARICO	sc	DRAIN

BRV-8 ÷ BRV-10

es	ENTRATA SCAMBIATORE	es	COIL INLET
us	USCITA SCAMBIATORE	us	COIL OUTLET
e	ENTRATA ACQUA FREDDA	e	COLD WATER FEED
u	USCITA ACQUA CALDA	u	HOT WATER OUTLET
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2"	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2"
t	TERMOMETRO	t	THERMOMETER
m	ANODO DI MAGNESIO 1" 1/4"	m	MAGNESIUM ANODE 1" 1/4"
f	FLANGIA DI ISPEZIONE	f	INSPECTION FLANGE
sd	CONNESSIONE Sonda 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Potenza* assorb. kW	Portata continua* l/h $\Delta T = 35^\circ C$	Temperatura massima $^\circ C$	Pressione massima serbatoio bar	Pressione massima scambiatore bar	Resistenze elettriche opzionali kW
BRV-2	200	44,8	1070	95	10	16	2 ÷ 12
BRV-3	300	44,8	1070	95	10	16	2 ÷ 12
BRV-4	400	57,6	1380	95	10	16	2 ÷ 12
BRV-5	500	64,0	1530	95	10	16	2 ÷ 12
BRV-8	800	76,8	1840	95	10	16	2 ÷ 12
BRV-10	1000	86,4	2210	95	10	16	2 ÷ 12

Model	Litres	Duty* kW	Continuous rate* l/h $\Delta T = 35^\circ C$	Max working temperature $^\circ C$	Thank max working pressure bar	Coil max working pressure bar	Optional Heating elements kW
-------	--------	-------------	---	---------------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------	---------------------------------

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C



Resistenze elettriche da 2 a 12 kW
si possono applicare su tutti i modelli

Heating elements between 2 and 12 kW
can be fitted on all models

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	De	e-u	es-us	r
BRV-2	200	210	290	435	680	790	860	1100	670	1"	1"	3/4"
BRV-3	300	135	270	640	740	790	1360	1590	660	1"	1"	3/4"
BRV-4	400	235	317	750	870	920	1465	1750	700	1"	1"	3/4"
BRV-5	500	180	320	1320	970	1030	1650	1950	750	1"	1"	3/4"
BRV-8	800	215	375	925	1045	1110	1715	2050	855	1"1/2"	1"1/2"	1"1/4"
BRV-10	1000	247	447	875	1000	1045	1565	1960	1055	1"1/2"	1"1/2"	1"1/2"

Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	De	e-u	es-us	r
-------	--------	---	---	---	---	---	---	---	----	-----	-------	---

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
BRV-2	1260	800	800	94
BRV-3	1750	800	800	135
BRV-4	1910	800	800	160
BRV-5	2110	800	800	210
BRV-8	2210	870	870	280
BRV-10	2120	1150	1150	440

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

SMALTATURA BLUE-TECH
BLUE-TECH ENAMELBOLLITORI A SERPENTINO FISSO
SPIRAL COIL CALORIFIERS

BRVF

Capacità/Storage: 1500 ÷ 3000 lt

Potenza/Duty: 160 ÷ 224 kW

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection

BSFV

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI SERPENTINO
FISSO A GRANDE CAPACITÀ

Bollitori di **grande capacità** con serpentino fisso utilizzati per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: smaltato in blue-techPressione d'esercizio: max. 6 bar,
Temperatura d'esercizio: max. 85°C**Trattamento protettivo interno:** smaltatura Blue-tech con resine termoindurenti idonee per l'uso con acqua potabile**Serpentino:** ad alta efficienza ed elevato scambio termico, in tubo di acciaio al carbonio e a spirale, saldato all'interno del serbatoioPressione d'esercizio max: 12 bar,
Temperatura d'esercizio max: 99°C**Coibentazione:** poliuretano flessibile 100mm + polietilene cellule chiuse 20mm (1500 e 2000 lt).

Poliuretano flessibile 100mm (2500 e 3000 lt)

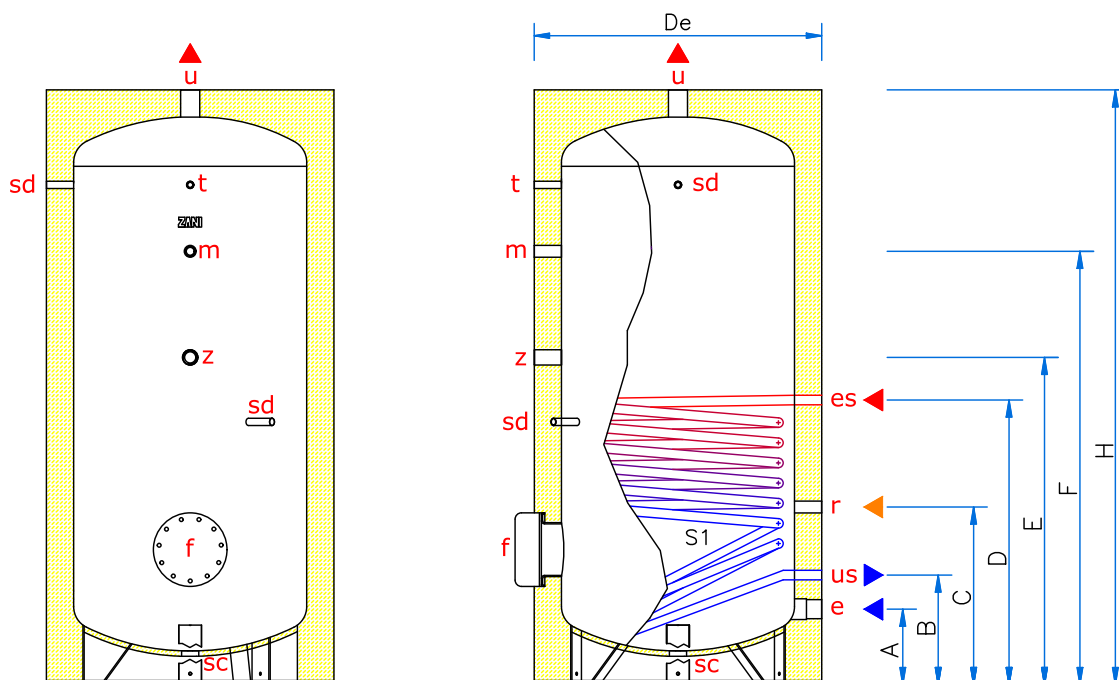
Rivestimento: esterno in PVC**Accessori di serie:** flangia d'ispezione per favorire la pulizia interna e i lavori di manutenzione.**Su richiesta:** Resistenze elettriche di varia potenza, e relativo termostato.HIGH STORAGE
DHW CALORIFIERS

Blue tech enamelled **high storage** indirect cylinders with an efficient **fixed heating coil**. Ideally designed for the storage and production of domestic hot water

Cylinder: blue-tech enamelledMax. working pressure: 6 bar;
Max. storage temperature: 85°C.**Internal lining:** blue-tech enamel coating with thermosetting resins suitable for potable water.**Heating coil:** High efficiency and large surface spiral coil for connection to a primary heating source.Max. working pressure: 12 bar,
Max. working temperature: 99°C**Insulation:** flexible polyurethane 100mm + closed-cell polyethylene 20mm (1500 and 2000 lt).

Flexible polyurethane 100mm (2500 and 3000 lt)

Outer jacket: jacket in PVC**Standard accessories:** Inspection flange for cleaning and maintenance.**On request:** Electric group, with immersion and thermostat.
Suitable for **unvented/vented** systems.



BRVF-15 ÷ BRVF-30

es	ENTRATA PRIMARIO 1"	es	PRIMARY INLET 1"
us	USCITA PRIMARIO 1"	us	PRIMARY OUTLET 1"
e	ENTRATA ACQUA FREDDA	e	COLD WATER FEED
u	USCITA ACQUA CALDA	u	HOT WATER OUTLET
r	RICIRCOLO 1" 1/4	r	SECONDARY RETURN 1" 1/4
s	SCARICO 1" 1/4	s	DRAIN 1" 1/4
sd	CONNESSIONE Sonda 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
m	ANODO DI MAGNESIO 1" 1/4	m	MAGNESIUM ANODE 1" 1/4
f	FLANGIA DI ISPEZIONE 300/380	f	INSPECTION FLANGE 300/380
t	CONNESSIONE TERMOMETRO 1/2"	t	THERMOMETER CONNECTION 1/2"
S1	SERPENTINO FISSO	S1	SPIRAL COIL

Resistenze elettriche si possono
applicare su tutti i modelli

Heating elements
can be fitted on all models



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi			Potenza* kW
		es-us	f	e-u	
BRVF-15	1500	1"	300/380	2"	160
BRVF-20	2000	1"	300/380	2"	192
BRVF-25	2500	1"	300/380	2 1/2	192
BRVF-30	3000	1"	300/380	3"	224

Model	Litres	es-us	f	e-u-g-rp	kW Duty*
		Ø connections			

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C
Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	De
BRVF-15	1500	345	485	785	1215	1330	1630	2275	1240
BRVF-20	2000	345	490	815	1325	1500	1950	2595	1340
BRVF-25	2500	400	540	850	1500	1550	2000	2655	1400
BRVF-30	3000	400	550	875	1540	1610	2245	2870	1450

Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	De
-------	--------	---	---	---	---	---	---	---	----

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
BRVF-15	2380	1230	1230	260
BRVF-20	2700	1320	1320	330
BRVF-25	2480	1470	1470	390
BRVF-30	2990	1470	1470	415

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

VETROPORCELLANATI
GLASS LINED

BOLLITORI A SERPENTINO FISSO DUAL COIL CALORIFIERS

DRV

Capacità/Storage: 200 ÷ 1000 lt

Potenza/Duty: 24 ÷ 151 kW

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection



BSFV-I

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI CON DOPPIO SERPENTINO FISSO

Bollitori **vetrificati** con **due serpentini fissi** ad alta efficienza, che possono essere collegati al circuito caldaia ed all'impianto solare. Ideali per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: vetrificato

Pressione d'esercizio max: 10 bar,
Temperatura d'esercizio max: 95°C

Trattamento protettivo interno: vetroporcellanatura inorganica alimentare **DIN 4753.3**

Serpentini: ad alta efficienza ed elevato scambio termico, in tubo di acciaio al carbonio e a spirale, saldato all'interno del serbatoio

Pressione d'esercizio max: 16 bar,
Temperatura d'esercizio max: 95°C

Coibentazione: poliuretano rigido (70mm), rivestimento esterno in PVC.

Accessori di serie: flangia d'ispezione, termometro, attacco sensore per il serpentino, valvola di sicurezza. Piedini di appoggio regolabili sui modelli fino a 500 litri

Su richiesta: resistenze elettriche da 2 a 12 kW e relativo termostato

DUAL COIL DHW CALORIFIERS

High quality **glass lined** indirect cylinders **with two high recovery fixed** heating coils. Ideally designed for the storage and production of domestic hot water when using indirect or solar heating.

Cylinder: glass-lined

Max. working pressure: 10 bar,
Max. storage temperature: 95°C

Internal lining: inorganic glass lining in accordance with DIN 4753.3

Heating coils: High efficiency and large surface spiral coils for connection to a primary heating source and solar heating.

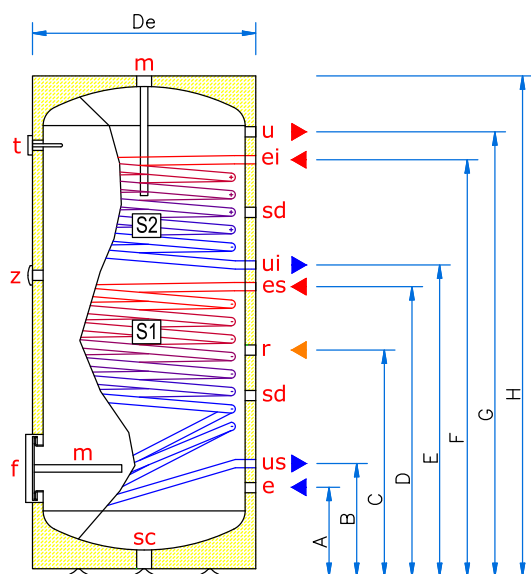
Max. working pressure: 16 bar,
Max. working temperature: 95°C

Insulation: rigid polyurethane (70mm) encased with a removable outer PVC jacket.

Standard accessories: Inspection flange, thermometer, probe connection for the coil and safety valve. Adjustable support feet on models up to 500 liters

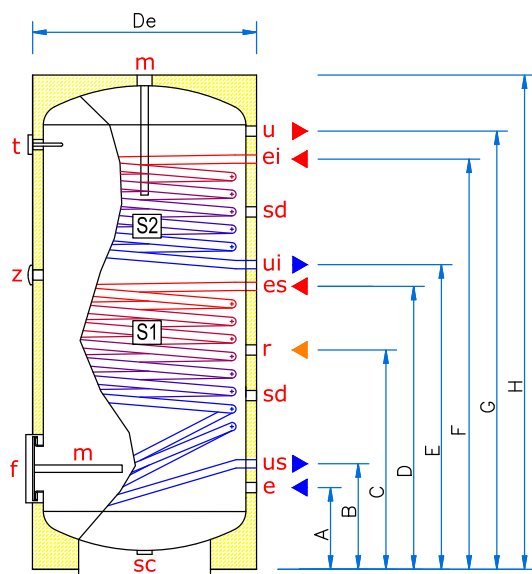
On request: additional immersion heaters, from 2 to 12 kW, together with a double safety thermostat.

Suitable for unvented/vented systems.


DRV-2 ÷ DRV-5

ei ENTRATA SCAMBIATORE EXTRA 1"
ui USCITA SCAMBIATORE EXTRA 1"
z CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2
t TERMOMETRO
m ANODO DI MAGNESIO
f FLANGIA DI ISPEZIONE 180/115
sd CONNESSIONE SONDA 1/2"
S1-S2 SCAMBIATORI
sc SCARICO 2"

ei EXTRA COIL INLET 1"
ui EXTRA COIL OUTLET 1"
z HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
t THERMOMETER
m MAGNESIUM ANODE
f INSPECTION FLANGE 180/115
sd PROBE CONNECTION 1/2"
S1-S2 EXCHANGERS
sc DRAIN 2"


DRV-8 ÷ DRV-10

ei ENTRATA SCAMBIATORE EXTRA 1"
ui USCITA SCAMBIATORE EXTRA 1"
z CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2
t TERMOMETRO
m ANODO DI MAGNESIO
f FLANGIA DI ISPEZIONE 180/115
sd CONNESSIONE SONDA 1/2"
S1-S2 SCAMBIATORI
sc SCARICO 2"

ei EXTRA COIL INLET 1"
ui EXTRA COIL OUTLET 1"
z HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
t THERMOMETER
m MAGNESIUM ANODE
f INSPECTION FLANGE 180/115
sd PROBE CONNECTION 1/2"
S1-S2 EXCHANGERS
sc DRAIN 2"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Pos.scambiatore sup/inf	Potenza* assorb. kW	Portata continua* l/h $\Delta T = 35^\circ C$
DRV-2	200	sup/top	24,0	540
		inf/low	32,0	760
DRV-3	300	sup/top	33,6	840
		inf/low	44,8	1070
DRV-4	400	sup/top	43,0	840
		inf/low	57,6	1380
DRV-5	500	sup/top	48,0	840
		inf/low	64,0	1530
DRV-8	800	sup/top	57,6	920
		inf/low	76,8	1840
DRV-10	1000	sup/top	64,8	1150
		inf/low	86,4	2110

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	G	H	De	e-u	es-us	r
DRV-2	200	130	210	450	550	635	895	975	1140	670	1"	1"	3/4"
DRV-3	300	135	270	640	740	790	1195	1360	1590	660	1"	1"	3/4"
DRV-4	400	235	317	750	870	865	1325	1465	1750	700	1"	1"	3/4"
DRV-5	500	180	320	1320	970	1090	1440	1650	1950	750	1"	1"	3/4"
DRV-8	800	215	375	925	1045	1175	1555	1715	2050	855	1 1/2"	1 1/2"	1 1/4"
DRV-10	1000	247	447	875	1000	1095	1435	1565	1960	1055	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"

Model	Litres	A	B	C	D	E	F	G	H	De	e-u	es-us	r
-------	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	----	-----	-------	---

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
DRV-2	1260	800	800	98
DRV-3	1750	800	800	140
DRV-4	1910	800	800	170
DRV-5	2110	800	800	225
DRV-8	2210	870	870	300
DRV-10	2120	1150	1150	480

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------



Resistenze elettriche da 2 a 12 kW
si possono applicare su tutti i modelli

Heating elements between 2 and 12 kW
can be fitted on all models

SMALTATURA BLUE-TECH
BLUE-TECH ENAMEL

BOLLITORI A SERPENTINO FISSO DUAL COIL CALORIFIERS

DRVF

Capacità/Storage: 1500 ÷ 3000 lt

Potenza/Duty: 112 ÷ 358 kW

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection



BSFV-I

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI A DOPPIO SERPENTINO FISSO A GRANDE CAPACITÀ

Bollitori di **grande capacità** con due serpentini fissi che possono essere collegati al circuito caldaia ed all'impianto solare. Ideali per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: smaltato in blue-tech

Pressione d'esercizio: max 6 bar,
Temperatura d'esercizio: max 85°C

Trattamento protettivo interno: smaltatura Blue-tech con resine termoindurenti idonee per l'uso con acqua potabile

Serpentini: ad alta efficienza ed elevato scambio termico, in tubo di acciaio al carbonio e a spirale, saldati all'interno del serbatoio

Pressione d'esercizio max: 12 bar,
Temperatura d'esercizio max: 99°C

Coibentazione: poliuretano flessibile 100mm + polietilene cellule chiuse 20mm (1500 e 2000 lt).
Poliuretano flessibile 100mm (2500 e 3000 lt)

Rivestimento: esterno in PVC

Accessori di serie: flangia d'ispezione per favorire la pulizia interna e i lavori di manutenzione.

Su richiesta: Resistenze elettriche di varia potenza, e relativo termostato.

HIGH STORAGE DUAL COIL DHW CALORIFIERS

Blue tech enamelled **high storage** indirect cylinders with two efficient **fixed heating coils**. Ideally designed for the storage and production of domestic hot water when using indirect or solar heating.

Cylinder: blue-tech enamelled

Max. working pressure: 6 bar;
Max. storage temperature: 85°C.

Internal lining: blue-tech enamel coating with thermosetting resins suitable for potable water.

Heating coils: High efficiency and large surface spiral coils for connection to a primary heating source and solar heating.

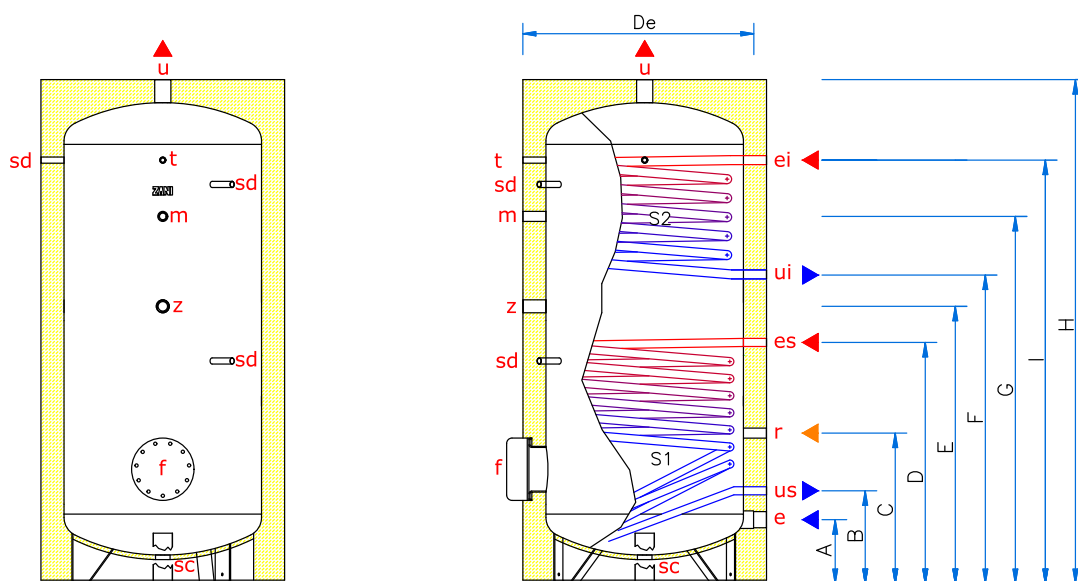
Max. working pressure: 12 bar,
Max. working temperature: 99°C

Insulation: flexible polyurethane 100mm + closed-cell polyethylene 20mm (1500 and 2000 lt).
Flexible polyurethane 100mm (2500 and 3000 lt)

Outer jacket: jacket in PVC

Standard accessories: Inspection flange for cleaning and maintenance.

On request: Electric group, with immersion and thermostat.
Suitable for **unvented/vented** systems



DRVF-15 ÷ DRVF-30

ei ENTRATA SCAMBIATORE EXTRA 1"
ui USCITA SCAMBIATORE EXTRA 1"
es ENTRATA SCAMBIATORE 1"
us USCITA SCAMBIATORE 1"
z CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2
m ANODO DI MAGNESIO 1" 1/4
f FLANGIA DI ISPEZIONE 300/380
sd CONNESSIONE SONDA 1/2"
sc SCARICO 1" 1/4
t CONNESSIONE TERMOMETRO 1/2"
r RICIRCOLO 1" 1/4
e ENTRATA ACQUA FREDDA
u USCITA ACQUA CALDA
S1-S2 SERPENTINI FISSI

ei EXTRA COIL INLET 1"
ui EXTRA COIL OUTLET 1"
es COIL INLET 1"
us COIL OUTLET 1"
z HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
m MAGNESIUM ANODE 1" 1/4
f INSPECTION FLANGE 300/380
sd PROBE CONNECTION 1/2"
sc DRAIN 1" 1/4
t THERMOMETER CONNECTION 1/2"
r SECONDARY RETURN 1" 1/4
e COLD WATER FEED
u HOT WATER OUTLET
S1-S2 SPIRAL COILS

Resistenze elettriche si possono
applicare su tutti i modelli

Heating elements
can be fitted on all models



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Øattacchi				Posizione Scambiatore	Potenza* kW
		es-us / ei-ui	f	e-u	r		
DRVF-15	1500	1"	300/380	2"	1" 1/4	sup/top	112
						inf/low	160
DRVF-20	2000	1"	300/380	2"	1" 1/4	sup/top	128
						inf/low	192
DRVF-25	2500	1"	300/380	2" 1/2	1" 1/4	sup/top	128
						inf/low	192
DRVF-30	3000	1"	300/380	3"	1" 1/4	sup/top	134
						inf/low	224
Model	Litres	es-us / ei-ui	f	e-u	r	Coil position top/low	kW Duty*

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C
Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	G	I	H	De	Peso kg
DRVF-15	1500	345	485	785	1215	1330	1430	1630	1830	2275	1240	260
DRVF-20	2000	345	490	815	1325	1500	1690	1950	2150	2595	1340	340
DRVF-25	2500	400	540	850	1500	1550	1640	2000	2300	2655	1400	400
DRVF-30	3000	400	550	875	1540	1610	1680	2245	2410	2870	1450	420
Model	Litres	A	B	C	D	E	F	G	I	H	De	Weight kg

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
DRVF-15	2380	1230	1230	281
DRVF-20	2700	1320	1320	366
DRVF-25	2780	1470	1470	428
DRVF-30	2990	1470	1470	455
Model	Height	Width	Depth	Weight kg

VETROPORCELLANATI
GLASS LINEDBOLLITORI PER POMPA DI CALORE
CALORIFIERS FOR HEAT PUMPS

GEO / GEO PLUS

Capacità/Storage: 300 ÷ 1000 lt

Potenza/Duty: 121,6 ÷ 257 kW

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection
heizer MAXI / MAXI PLUS

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI ULTRARAPIDI
PER POMPE DI CALORE

Bollitori **vetrificati** con serpentino fisso ad **altissima superficie**, utilizzati per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda sanitaria in impianti a bassa temperatura tipo **pompe di calore**. La versione PLUS consente anche il collegamento all'impianto solare.

Serbatoio: vetrificato

Pressione d'esercizio max: 10 bar,

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Trattamento protettivo interno: vetroporcellanatura inorganica alimentare **DIN 4753.3**

Serpentino: ad alta efficienza ed elevato scambio termico, in tubo di acciaio al carbonio e a spirale, saldato all'interno del serbatoio

Pressione d'esercizio max: 16 bar

Serpentino solare: estraibile e in rame alettato

Pressione d'esercizio max: 12 bar

Coibentazione: poliuretano rigido (70mm), rivestimento esterno in PVC.**Accessori di serie:** flangia d'ispezione, termometro, attacco sensore per il serpentino, valvola di sicurezza. Piedini di appoggio regolabili sui modelli fino a 500 litri**Su richiesta:** resistenze elettriche da 2 a 12 kW e relativo termostato (solo sulla serie GEO).CALORIFIERS
FOR HEAT PUMPS

High quality **glass lined** indirect cylinders with a high efficiency and extra large **fixed heating coil**. Ideally designed for the storage and production of domestic hot water in low temperature systems like heat pump applications. The **PLUS** version can be connected to a different energy source.

Cylinder: glass-lined

Max. working pressure: 10 bar,

Max. storage temperature: 95°C

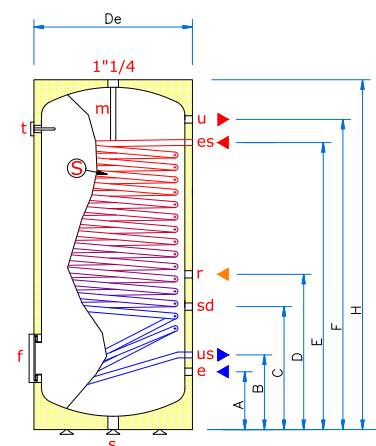
Internal lining: inorganic glass lining in accordance with **DIN 4753.3****Heating coil:** High efficiency and extra large surface spiral coil for connection to a low temperature primary heating source.

Max. working pressure: 16 bar

Extra coil: copper removable coil

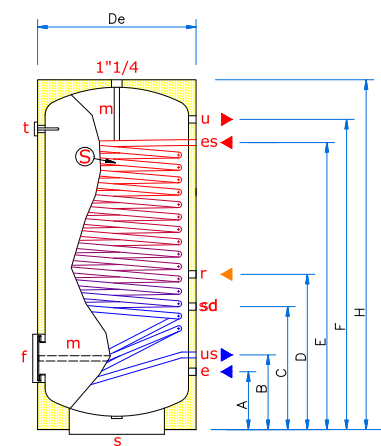
Max. working pressure: 12 bar

Insulation: rigid polyurethane (70mm) encased with a removable outer PVC jacket.**Standard accessories:** Inspection flange, thermometer, probe connection for the coil and safety valve. Adjustable support feet on models up to 500 liters**On request:** additional immersion heaters, from 2 to 12 kW, together with a double safety thermostat (GEO series only).



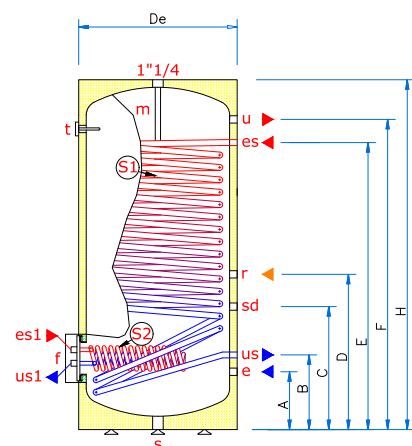
GEO-3 ÷ GEO-5

S	SCAMBIATORE	S	COIL
t	TERMOMETRO	t	THERMOMETER
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
s	SCARICO 2"	s	DRAIN 2"
f	FLANGIA DI ISPEZIONE	f	INSPECTION FLANGE
sd	CONNESSIONE Sonda 3/8"	sd	PROBE CONNECTION 3/8"



GEO-8 ÷ GEO-10

S	SCAMBIATORE	S	COIL
t	TERMOMETRO	t	THERMOMETER
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
s	SCARICO 2"	s	DRAIN 2"
f	FLANGIA DI ISPEZIONE	f	INSPECTION FLANGE
sd	CONNESSIONE Sonda 3/8"	sd	PROBE CONNECTION 3/8"



GEO PLUS-3 ÷ GEO PLUS-10

S1	SCAMBIATORE PER POMPA DI CALORE	S1	HEATING PUMP COIL
S2	SCAMBIATORE PER IMPIANTO SOLARE	S2	SOLAR COIL
t	TERMOMETRO	t	THERMOMETER
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
s	SCARICO 2"	s	DRAIN 2"
f	FLANGIA DI ISPEZIONE	f	INSPECTION FLANGE
sd	CONNESSIONE Sonda 3/8"	sd	PROBE CONNECTION 3/8"
es1	ENTRATA SCAMBIATORE S2 3/4"	es1	S2 COIL INLET 3/4"
es2	USCITA SCAMBIATORE S2 3/4"	es2	S2 COIL OUTLET 3/4"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Conness. idrauliche		Potenza S1* kW	Potenza S1** kW	Conessioni scambiat. es1-us1	Potenza S2* kW
		e	u				
GEO-3	300	1"	1"	121,6	37,0	/	/
GEO-4	400	1"	1"	160,4	48,5	/	/
GEO-5	500	1"	1"	192,0	58,2	/	/
GEO-8	750	1 1/2"	1 1/2"	208,0	63,0	/	/
GEO-10	1000	1 1/2"	1 1/2"	208,0	63,0	/	/
GEO PLUS-3	300	1"	1"	121,6	37,0	3/4"	49,0
GEO PLUS-4	400	1"	1"	160,0	48,5	3/4"	49,0
GEO PLUS-5	500	1"	1"	192,0	58,2	3/4"	49,0
GEO PLUS-8	750	1 1/2"	1 1/2"	208,0	63,0	3/4"	49,0
GEO PLUS-10	1000	1 1/2"	1 1/2"	208,0	63,0	3/4"	49,0

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C
 ** Temperatura primario 50/40°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 50/40°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	De	e-u	es-us	r
GEO-3	300	180	270	560	810	1080	1275	1590	660	1"	1"	3/4"
GEO-4	400	150	235	560	840	1285	1400	1620	700	1"	1"	3/4"
GEO-5	500	150	235	560	840	1385	1640	1850	700	1"	1"	3/4"
GEO-8	750	250	370	670	1270	1390	1750	2140	855	1 1/2"	1 1/2"	1 1/4"
GEO-10	210	375	690	1245	1125	1570	1960	1055	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/4"
GEO PLUS-3	300	180	270	560	810	1080	1275	1590	660	1"	1"	3/4"
GEO PLUS-4	400	150	235	560	840	1285	1400	1620	700	1"	1"	3/4"
GEO PLUS-5	500	150	235	560	840	1385	1640	1850	700	1"	1"	3/4"
GEO PLUS-8	750	250	370	370	1270	1390	1750	2140	855	1 1/2"	1 1/2"	1 1/4"
GEO PLUS-10	210	375	690	1245	1125	1570	1960	1055	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/4"

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
GEO-3	1750	800	800	132
GEO-4	1800	750	750	230
GEO-5	2050	750	750	272
GEO-8	2290	970	970	375
GEO-10	2150	1150	1150	430
GEO PLUS-3	1750	800	800	132
GEO PLUS-4	1800	750	750	290
GEO PLUS-5	2050	750	750	330
GEO PLUS-8	2290	970	970	428
GEO PLUS-10	2150	1150	1150	430

BOLLITORI MURALI CON SERPENTINO FISSO

HIGH RECOVERY WALL HUNG CALORIFIERS

BRM

Capacità/Storage: 80 ÷ 140 lt

Superficie serpentino/Coil surface: 0,6 ÷ 0,95 mq



 **heizer**

BRM

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI MURALI

I bollitori murali della serie **BRM** vengono impiegati ovunque vi sia la necessità di produzione rapida di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Il serpentino ad **altissima superficie** in tubo di acciaio al carbonio è avvolto a spirale e saldato all'interno del serbatoio, e garantisce uno scambio termico **più elevato** dello standard.

Il trattamento anticorrosivo è ottenuto con **vetroporcellanatura** a 890°C.

Tutti i modelli sono equipaggiati di serie con una **resistenza elettrica** di supporto montata su flangia e relativo termostato con **regolazione esterna** di temperatura, **attacco sensore** per il serpentino, valvola di sicurezza, e **anodo di magnesio** ispezionabile.

La coibentazione è in poliuretano rigido, mentre il rivestimento esterno è in lamiera verniciata.

La pressione massima di esercizio è di **6 bar** per il serbatoio e di **16 bar** per lo scambiatore

WALL HUNG CALORIFIERS

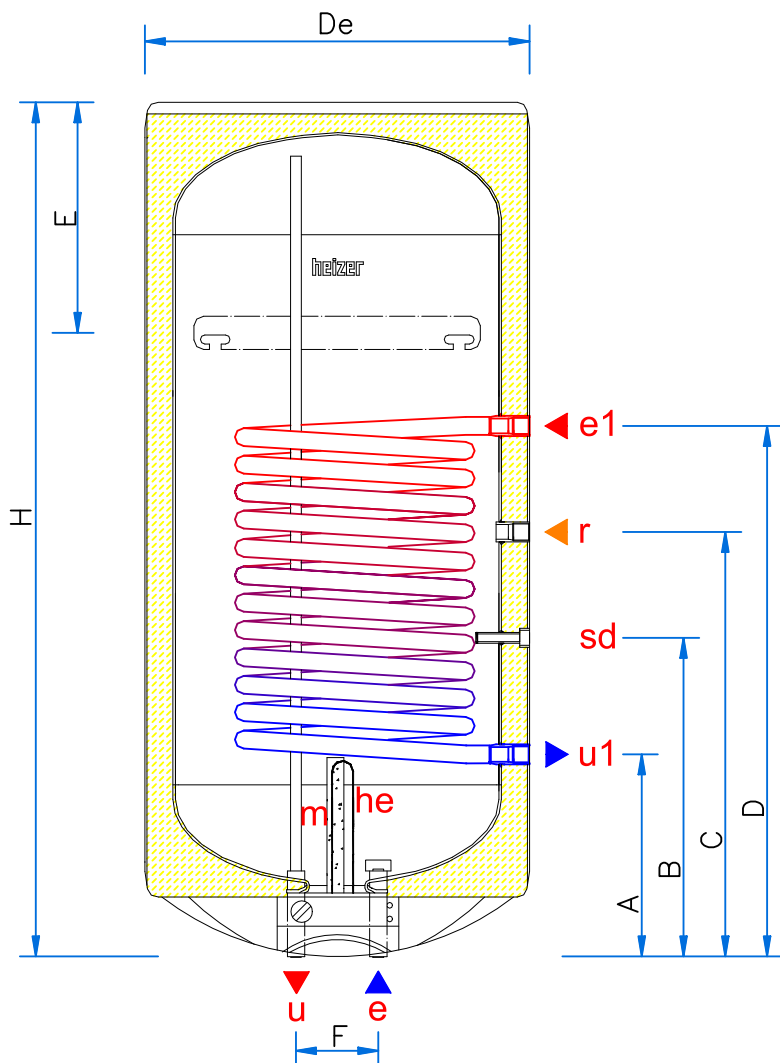
The **BRM** range of Zani wall hung calorifiers offer the designers and end-users the highest quality of glass lined (890 °C) water heating cylinders.

This calorifier comes complete with a **high recovery** spiral coil. Its **higher than usual surface** enables the water heater to supply a larger amount of hot water.

All the units are provided with an additional **immersion heater** mounted on a flange, together with a **working thermostat** with external regulation of the temperature, **probe connection** for the coil, a **safety valve**, and a replaceable **magnesium anode**.

Insulation is provided via rigid polyurethane, encased with an external painted **steel sheet jacket**,

The maximum performance pressure is 6 bar for the tank and **16 bar** for the heating coil.



BRM-80 ÷ BRM-140

e1 INGRESSO SERPENTINO FISSO 3/4"
r RICIRCOLO 3/4"
sd POZZETTO Sonda/TERMOSTATO 3/8"
u1 USCITA SERPENTINO FISSO 3/4"
e INGRESSO ACQUA FREDDA 1/2"
u USCITA ACQUA CALDA 1/2"
m ANODO DI MAGNESIO
he RESISTENZA ELETTRICA

e1 COIL INLET 3/4"
r SECONDARY RETURN 3/4"
sd PROBE/THERMOSTAT 3/8"
u1 COIL OUTLET 3/4"
e WATER INLET 1/2"
u WATER OUTLET 1/2"
m MAGNESIUM ANODE
he IMMERSION HEATER



Termostato di controllo esterno
External control thermostat

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Potenza kW	Tensione V	Tempo di riscaldamento		Superficie serpentino m²	Ø attacchi				
				ΔT=35°C	ΔT=25°C		e-u	e1-u1	r	sd	S
BRM-80	80	1,5	230	2h 15'	1h 55'	0,6	1/2"	3/4"	3/4"	3/8"	1/2"
BRM-100	100	1,5	230	3h 11'	2h 20'	0,6	1/2"	3/4"	3/4"	3/8"	1/2"
BRM-120	120	2,0	230	2h 45'	2h 14'	0,95	1/2"	3/4"	3/4"	3/8"	1/2"
BRM-140	140	2,0	230	3h 15'	2h 10'	0,95	1/2"	3/4"	3/4"	3/8"	1/2"

Model	Litres	Power kW	Tension V	Heating time*		Heating coil surface m²	Ø connections				
				ΔT=35°C	ΔT=25°C		e-u	e1-u1	r	sd	S

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	E	F	H	De
BRM-80	80	250	375	480	650	185	100	920	460
BRM-100	100	250	375	480	650	185	100	1080	460
BRM-120	120	250	375	480	750	185	100	1200	460
BRM-140	140	250	375	480	750	185	100	1340	460
Model	Storage lt	A	B	C	D	E	F	H	De

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso Kg
BRM-80	995	505	505	50
BRM-100	1155	505	505	53
BRM-120	1275	505	505	57
BRM-140	1392	505	505	61
Model	Height	Width	Depth	Weight Kg

VETROPORCELLANATI
GLASS LINED

SMALTATURA BLUE-TECH
BLUE-TECH ENAMEL



BOLLITORI CON SCAMBIATORE INOX CALORIFIERS WITH S.S. EXCHANGER

BVSX

Capacità/Storage: 200 ÷ 5000 lt

Potenza/Duty: 12,5 ÷ 245 kW

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection



SU RICHIESTA:
- ESECUZIONI SPECIALI
- SCAMBIATORI IN AISI 316 E IN RAME

ON REQUEST:
- BESPOKE UNITS
- AISI 316 AND COPPER EXCHANGERS



heizer

BSX

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI A SERPENTINO ESTRAIBILE

Bollitori a **serpentino estraibile**, utilizzati per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: vetrificato o smaltato blue-tech

Pressione d'esercizio max: 10 bar (da 200 a 1000 litri),
6 bar (da 1500 a 5000 litri)

Temperatura d'esercizio max: 95°C (da 200 a 1000 litri),
85°C (da 1500 a 5000 litri)

Trattamento protettivo interno: da 200 a 1000 litri vetroporcellanatura inorganica alimentare (**DIN 4753.3**), da 1500 a 5000 litri smaltatura Blue-tech idonea per l'uso con acqua potabile

Scambiatore a fascio tubiero in acciaio inox **AISI 304**

Pressione d'esercizio max: 12 bar,
Temperatura d'esercizio max: 110°C

Coibentazione: poliuretano rigido 70 mm (da 200 a 1000 lt),
poliuretano flessibile 100mm + polietilene cellule chiuse 20mm
(1500 e 2000 lt), poliuretano flessibile 100mm (da 2500 a 5000 lt)

Rivestimento: esterno in PVC

Accessori di serie: termometro e valvola di sicurezza fino a 1000 litri; piedini di appoggio regolabili sui modelli fino a 500 lt.

EXTRACTABLE COIL CALORIFIERS

Enable the indirect water heater to supply the correct amount of **DHW** required. They come complete with a **removable stainless steel heat exchanger**, which can be easily cleaned and re-inserted or replaced if required or if located in an area of hard water.

Cylinder: glass-lined or blue-tech enamel

Max. working pressure: 10 bar (from 200 to 1000 litres),
6 bar (from 1500 to 5000 litres)

Max. storage temperature: 95°C (from 200 to 1000 litres),
85°C (from 1500 to 5000 litres)

Internal lining: 200 to 1000 litres in inorganic glass lining (**DIN 4753.3**) 1500 to 5000 litres in blue-tech enamel coating with thermo-setting resins suitable for potable water.

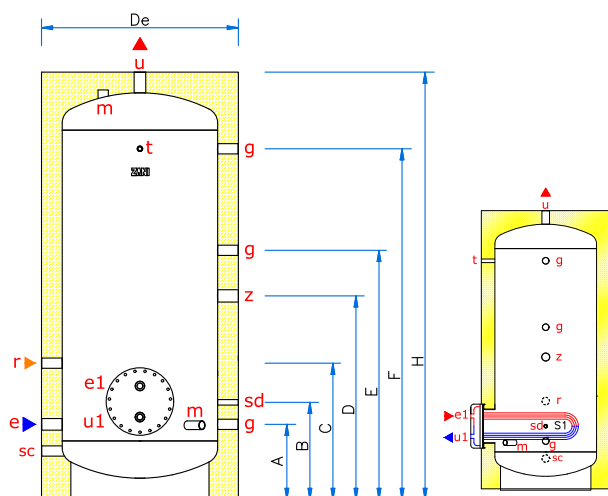
Heating coil: removable U-tube bundle in **AISI 304** stainless steel.

Max. working pressure: 12 bar
Max. working temperature: 110°C

Insulation: rigid polyurethane 70mm (from 200 to 1000 lt.),
flexible polyurethane 100mm + closed-cell polyethylene 20mm
(1500 and 2000 lt), flexible polyurethane 100mm
(from 2500 to 3000 lt)

Outer jacket: jacket in PVC

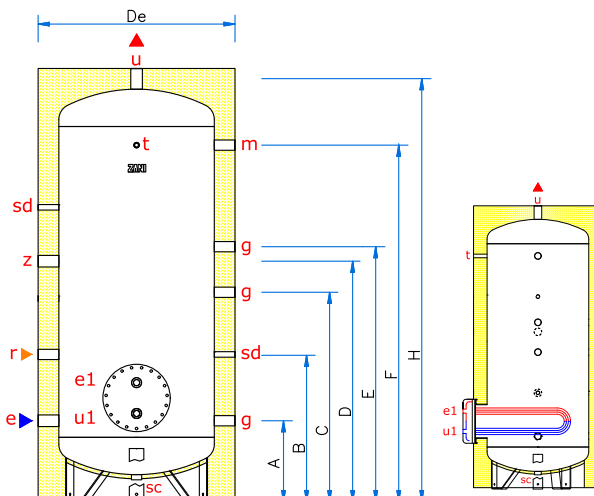
Standard accessories: Thermometer and safety valve up to 1000 litres. Adjustable support feet on models up to 500 liters



BVSX-2 ÷ BVSX-10

g CONNESSIONE LIBERA 1"1/4
r RICIRCOLO 1"1/4
sd POZZETTO SONDA 1/2"
m ANODO DI MAGNESIO
z CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1"1/2
t TERMOMETRO 1/2"
e ENTRATA ACQUA FREDDA
u USCITA ACQUA CALDA
e1 ENTRATA PRIMARIO
u1 USCITA PRIMARIO
sc SCARICO 1"1/4

g FREE CONNECTION 1"1/4
r SECONDARY RETURN 1"1/4
sd PROBE SHAFT 1/2"
m MAGNESIUM ANODE
z HEATING EL. CONNECTION 1"1/2
t THERMOMETER 1/2"
e COLD WATER FEED
u HOT WATER OUTLET
e1 PRIMARY INLET
u1 PRIMARY OUTLET
sc DRAIN 1"1/4



BVSX-15 ÷ BVSX-50

g CONNESSIONE LIBERA 1"1/4
r RICIRCOLO 1"1/4
sd POZZETTO SONDA 1/2"
m ANODO DI MAGNESIO
z CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1"1/2
t TERMOMETRO 1/2"
e ENTRATA ACQUA FREDDA
u USCITA ACQUA CALDA
e1 ENTRATA PRIMARIO
u1 USCITA PRIMARIO
sc SCARICO 1"1/4

g FREE CONNECTION 1"1/4
r SECONDARY RETURN 1"1/4
sd PROBE SHAFT 1/2"
m MAGNESIUM ANODE
z HEATING EL. CONNECTION 1"1/2
t THERMOMETER 1/2"
e COLD WATER FEED
u HOT WATER OUTLET
e1 PRIMARY INLET
u1 PRIMARY OUTLET
sc DRAIN 1"1/4

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi		Portata di punta l/10'	Portata continua* l/h ΔT=35°C	Potenza* assorb. kW
		e-u	e1-u1			
BVSX-2	200	1"1/4	1"	330	297	12,5
BVSX-3	300	1"1/4	1"	418	450	18,5
BVSX-5	500	1"1/4	1"	671	600	25
BVSX-8	800	1"1/4	2"	1010	900	37
BVSX-10	1000	1"1/4	2"	1343	1200	49
BVSX-15	1500	2"	2"	2014	1800	73
BVSX-20	2000	2"	2"	2686	2400	98
BVSX-25	2500	2"1/2	2"	3357	3000	123
BVSX-30	3000	3"	2"	4029	3600	147
BVSX-40	4000	3"	2"	5371	4800	196
BVSX-50	5000	3"	2"	6714	6000	245

Model	Litres	Ø connections		Portata di punta l/10'	Portata continua* l/h ΔT=35°C	kW Duty*
		e-u	e1-u1			

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	De
BVSX-2	200	130	220	320	420	540	660	1100	700
BVSX-3	300	130	220	320	420	540	660	1340	700
BVSX-5	500	150	250	360	480	945	1090	1940	800
BVSX-8	800	210	310	460	610	960	1150	1990	990
BVSX-10	1000	210	310	460	610	915	1150	2300	990
BVSX-15	1500	500	805	1100	1340	1515	1810	2275	1240
BVSX-20	2000	505	805	1105	1345	1805	2115	2595	1340
BVSX-25	2500	656	850	1165	1405	1850	2150	2655	1400
BVSX-30	3000	575	850	1050	1415	2050	2350	2870	1450
BVSX-40	4000	600	870	1200	1440	2080	2380	2940	1600
BVSX-50	5000	610	885	1210	1450	2085	2385	2980	1800

Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	De
-------	--------	---	---	---	---	---	---	---	----

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
BVSX-2	1250	750	750	55
BVSX-3	1500	750	750	65
BVSX-5	2090	800	800	108
BVSX-8	2140	1050	1050	128
BVSX-10	2450	1050	1050	150
BVSX-15	2370	1230	1230	242
BVSX-20	2700	1320	1320	287
BVSX-25	2770	1470	1470	306
BVSX-30	2990	1470	1470	345
BVSX-40	3060	1630	1630	470
BVSX-50	3100	1830	1830	550

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

SMALTATURA BLUE-TECH
BLUE-TECH ENAMEL



BOLLITORI CON DUE SERPENTINI ESTRAIBILI CALORIFIERS WITH TWO REMOVABLE EXCHANGERS

BS

Capacità/Storage: 200 ÷ 5000 lt

Potenza/Duty: 12,5 ÷ 490 kW

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection



heizer

BSX-I

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI A DOPPIO SERPENTINO ESTRAIBILE INOX

Bollitori a **doppio serpentino estraibile**, utilizzati per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: smaltato blue-tech

Pressione d'esercizio max: 6 bar,
Temperatura d'esercizio max: 85°C

Trattamento protettivo interno:

smaltatura Blue-tech con resine termoindurenti idonee per l'uso con acqua potabile

Scambiatori a fascio tubiero in acciaio inox **AISI 304**

Pressione d'esercizio max: 12 bar.
Temperatura d'esercizio max: 110°C

Coibentazione: poliuretano rigido 100mm (300 e 500 lt.) e 110mm (800 e 1000 lt.), poliuretano flessibile 100mm + polietilene cellule chiuse 20mm (1500 e 2000 lt.), poliuretano flessibile 100mm (da 2500 a 5000 lt.)

Rivestimento: esterno in PVC.

CALORIFIERS WITH TWO STAINLESS STEEL REMOVABLE EXCHANGERS

Enable the indirect water heater to supply the correct amount of **DHW** required. They come complete with **two removable stainless steel heat exchangers**, which can be easily cleaned and re-inserted or replaced if required or if located in an area of hard water.

Cylinder: blue-tech enamel

Max. working pressure: 6 bar,
Max. storage temperature: 85°C

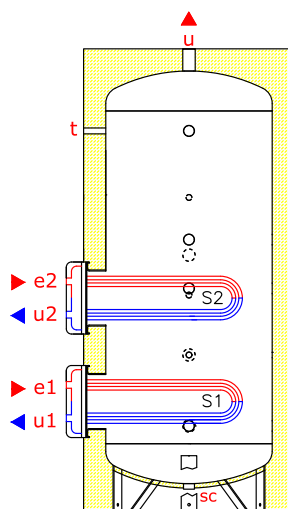
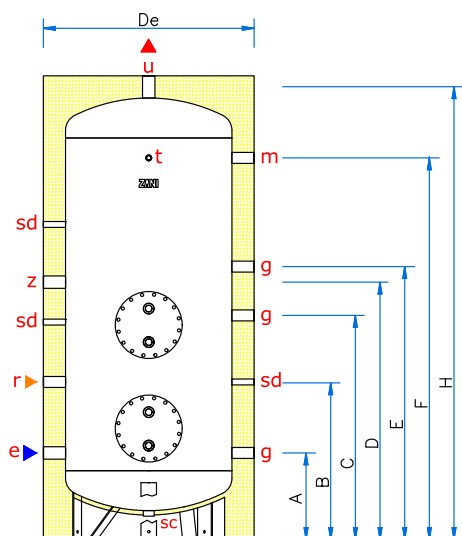
Internal lining: blue-tech enamel coating with thermosetting resins, suitable for potable water.

Heating coils: removable U-tube bundles in **AISI 304** stainless steel.

Max. working pressure: 12 bar
Max. working temperature: 110°C

Insulation: rigid polyurethane 100mm (300 - 500 lt.) and 110mm (800-1000 lt.), flexible polyurethane 100mm + closed-cell polyethylene 20mm (1500 and 2000 lt.), flexible polyurethane 100mm (from 2500 to 5000 lt.)

Outer jacket: external jacket PVC.



BS-2 ÷ BS-50

g	CONNESSIONE LIBERA 1"1/4	g	FREE CONNECTION 1"1/4
r	RICIRCOLO 1"1/4	r	SECONDARY RETURN 1"1/4
sc	SCARICO 1"1/4	sc	DRAIN 1"1/4
sd	POZZETTO Sonda/TERMOSTATO 1/2"	sd	PROBE/THERMOSTAT SHAFT 1/2"
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1"1/2	z	HEATING EL. CONNECTION 1"1/2
t	CONNESSIONE TERMOMETRO 1/2"	t	THERMOMETER CONNECTION 1/2"
e	ENTRATA ACQUA FREDDA	e	COLD WATER FEED
u	USCITA ACQUA CALDA	u	HOT WATER OUTLET
e1-e2	ENTRATA PRIMARIO	e1-e2	PRIMARY INLET
u1-u2	USCITA PRIMARIO	u1-u2	PRIMARY OUTLET
S1	SCAMBIATORE INFERIORE	S1	LOWER EXCHANGER
S2	SCAMBIATORE SUPERIORE	S2	UPPER EXCHANGER

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi						Temperatura massima °C	Pressione massima serbatoio bar	Pressione massima scambiatori bar	Potenza scambiatori* kW
		g-r	e-u	z	sd	e1-u1	e2-u2				
BS-2	200	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	1"	1"	85	6	12	12,5+12,5
BS-3	300	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	1"	1"	85	6	12	18,5+18,5
BS-5	500	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	1"	1"	85	6	12	25+25
BS-8	800	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1/2"	2"	2"	85	6	12	37+37
BS-10	1000	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1/2"	2"	2"	85	6	12	48+48
BS-15	1500	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	2"	2"	85	6	12	73+73
BS-20	2000	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	2"	2"	85	6	12	98+98
BS-25	2500	1"1/4	2"1/2	1"1/2	1/2"	2"	2"	85	6	12	123+123
BS-30	3000	1"1/4	3"	1"1/2	1/2"	2"	2"	85	6	12	147+147
BS-40	4000	1"1/4	3"	1"1/2	1/2"	2"	2"	85	6	12	196+196
BS-50	5000	1"1/4	3"	1"1/2	1/2"	2"	2"	85	6	12	245+245

Model	Litres	g-r	e-u	z	sd	e1-u1	e2-u2	Max working temperature °C	Tank max working pressure bar	Coils max working pressure bar	Duty* kW
Ø connections											

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	De
BS-2	200	310	440	930	555	1150	-	1435	650
BS-3	300	355	485	955	625	1195	-	1520	750
BS-5	500	375	675	975	960	1215	1445	1805	850
BS-8	800	390	710	1010	1160	1230	1720	1935	1010
BS-10	1000	400	755	1000	1140	1240	1720	2285	1010
BS-15	1500	500	805	1100	1230	1340	1810	2275	1240
BS-20	2000	505	805	1105	1505	1345	2115	2595	1340
BS-25	2500	565	850	1165	1550	1405	2150	2655	1400
BS-30	3000	575	850	1050	1750	1415	2350	2870	1450
BS-40	4000	600	870	1200	1780	1440	2380	2940	1600
BS-50	5000	610	885	1210	1785	1450	2385	2980	1800
Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	De

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
BS-2	1560	680	680	90
BS-3	1640	780	780	110
BS-5	1930	880	880	150
BS-8	2210	1020	1020	180
BS-10	2240	1070	1070	200
BS-15	2380	1230	1230	275
BS-20	2700	1320	1320	330
BS-25	2780	1470	1470	360
BS-30	2990	1470	1470	440
BS-40	3060	1630	1630	540
BS-50	3100	1830	1830	610
Model	Height	Width	Depth	Weight kg

VETROPORCELLANATI
GLASS LINED

SMALTATURA BLUE-TECH
BLUE-TECH ENAMEL



BOLLITORI PER VAPORE CON SCAMBIATORE INOX STEAM CALORIFIERS WITH S.S. EXCHANGER

BVS-VA

Capacità/Storage: 200 ÷ 5000 lt

Superficie scambiatore /Exchanger surface: 0,5 ÷ 10 m²

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection



heizer
MILANO

BVX

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI PER VAPORE A SERPENTINO ESTRAIBILE

Bollitori a **serpentino estraibile**, per la produzione ed accumulo di **ACS**, utilizzando **vapore** o **acqua surriscaldata**.

Serbatoio: vetrificato o smaltato blue-tech

Pressione d'esercizio max: 10 bar (da 200 a 1000 litri),
6 bar (da 1500 a 5000 litri)

Temperatura d'esercizio max: 95°C (da 200 a 1000 litri),
85°C (da 1500 a 5000 litri)

Trattamento protettivo interno:

da 200 a 1000 litri vetroporcellanatura inorganica alimentare (**DIN 4753.3**) da 1500 a 5000 litri smaltatura Blue-tech con resine termoindurenti

Scambiatore a fascio tubiero in acciaio inox **AISI 316L**, corredato di **Certificazione PED**.

Pressione d'esercizio max: 12 bar.

Temperatura d'esercizio max: 191,7°C

Coibentazione:

poliuretano rigido 70 mm (da 200 a 1000 litri), poliuretano flessibile 100mm + polietilene cellule chiuse 20mm (1500 e 2000 lt.), poliuretano flessibile 100mm (da 2500 a 5000 lt.)

Rivestimento: esterno in PVC.

Accessori di serie: termometro e valvola di sicurezza fino a 1000 litri; piedini di appoggio regolabili sui modelli fino a 500 lt.

STEAM CALORIFIERS

High quality indirect cylinders with a **removable stainless steel heat exchanger**. Ideally designed for the storage and production of **DHW** using steam or **overheated water**.

Cylinder: glass-lined or blue-tech enamel

Max. working pressure: 10 bar (from 200 to 1000 litres),
6 bar (from 1500 to 5000 litres)

Max. storage temperature: 95°C (from 200 to 1000 litres),
85°C (from 1500 to 5000 litres)

Internal lining: 200 to 1000 litres in inorganic glass lining (**DIN 4753.3**), 1500 to 5000 litres in blue-tech enamel.

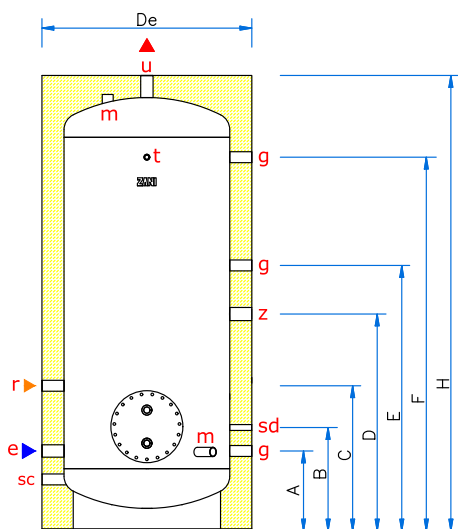
Heating coil: removable U-tube bundle in **AISI 316L** stainless steel, complete with the **PED Certificate**.

Max. working pressure: 12 bar,
Max. working temperature: 191,7°C

Insulation: rigid polyurethane 70mm (from 200 to 1000 lt.), flexible polyurethane 100mm + closed-cell polyethylene 20mm (1500 and 2000 lt.), flexible polyurethane 100mm (from 2500 to 5000 lt.)

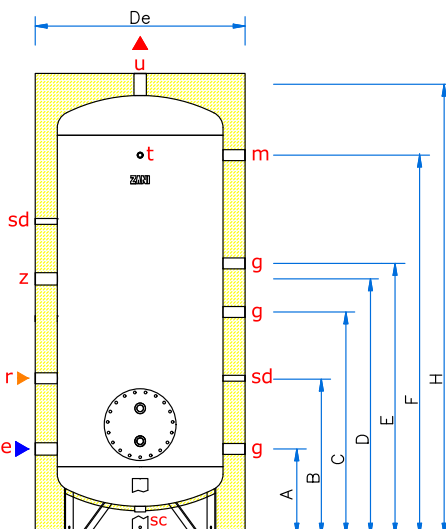
Outer jacket: external jacket in PVC

Standard accessories: Thermometer and safety valve up to 1000 litres. Adjustable support feet on models up to 500 liters.



BVS-2 VA ÷ BVS-50 VA

g	CONNESSIONE LIBERA 1" 1/4	g	FREE CONNECTION 1" 1/4
r	RICIRCOLO 1" 1/4	r	SECONDARY RETURN 1" 1/4
sd	POZZETTO Sonda 1/2"	sd	PROBE SHAFT 1/2"
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
t	TERMOMETRO 1/2"	t	THERMOMETER 1/2"
e	ENTRATA ACQUA FREDDA	e	COLD WATER FEED
u	USCITA ACQUA CALDA	u	HOT WATER OUTLET
e1	ENTRATA PRIMARIO	e1	PRIMARY INLET
u1	USCITA PRIMARIO	u1	PRIMARY OUTLET
sc	SCARICO 1" 1/4	sc	DRAIN 1" 1/4



BVS-15 VA ÷ BVS-50 VA

g	CONNESSIONE LIBERA 1" 1/4	g	FREE CONNECTION 1" 1/4
r	RICIRCOLO 1" 1/4	r	SECONDARY RETURN 1" 1/4
sd	POZZETTO Sonda 1/2"	sd	PROBE SHAFT 1/2"
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
t	TERMOMETRO 1/2"	t	THERMOMETER 1/2"
e	ENTRATA ACQUA FREDDA	e	COLD WATER FEED
u	USCITA ACQUA CALDA	u	HOT WATER OUTLET
e1	ENTRATA PRIMARIO	e1	PRIMARY INLET
u1	USCITA PRIMARIO	u1	PRIMARY OUTLET
sc	SCARICO 1" 1/4	sc	DRAIN 1" 1/4

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi			Superficie scambiatore m²
		e-u	e1-u1	g	
BVS-2 VA	200	1" 1/4	1"	1" 1/4	0,5
BVS-3 VA	300	1" 1/4	1"	1" 1/4	0,75
BVS-5 VA	500	1" 1/4	1"	1" 1/4	1,0
BVS-8 VA	800	1" 1/4	2"	1" 1/4	1,5
BVS-10 VA	1000	1" 1/4	2"	1" 1/4	2,0
BVS-15 VA	1500	2"	2"	1" 1/4	3,0
BVS-20 VA	2000	2"	2"	1" 1/4	4,0
BVS-25 VA	2500	2" 1/2	2"	1" 1/4	5,0
BVS-30 VA	3000	3"	2"	1" 1/4	6,0
BVS-40 VA	4000	3"	2"	1" 1/4	8,0
BVS-50 VA	5000	3"	2"	1" 1/4	10,0

Model	Litres	Ø connections			Surface exchanger m²
		e-u	e1-u1	g	

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	De
BVS-2 VA	200	130	220	320	420	540	660	1100	700
BVS-3 VA	300	130	220	320	420	540	660	1340	700
BVS-5 VA	500	150	250	360	480	945	1090	1940	800
BVS-8 VA	800	210	310	460	610	960	1150	1990	990
BVS-10 VA	1000	210	310	460	610	915	1150	2300	990
BVS-15 VA	1500	500	805	1100	1340	1515	1810	2275	1240
BVS-20 VA	2000	505	805	1105	1345	1805	2115	2595	1340
BVS-25 VA	2500	656	850	1165	1405	1850	2150	2655	1400
BVS-30 VA	3000	575	850	1050	1415	2050	2350	2870	1450
BVS-40 VA	4000	600	870	1200	1440	2080	2380	2940	1600
BVS-50 VA	5000	610	885	1210	1450	2085	2385	2980	1800

Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	De
-------	--------	---	---	---	---	---	---	---	----

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
BVS-2 VA	1250	750	750	55
BVS-3 VA	1500	750	750	65
BVS-5 VA	2090	800	800	108
BVS-8 VA	2140	1050	1050	128
BVS-10 VA	2450	1050	1050	150
BVS-15 VA	2370	1230	1230	242
BVS-20 VA	2700	1320	1320	287
BVS-25 VA	2770	1470	1470	306
BVS-30 VA	2990	1470	1470	345
BVS-40 VA	3060	1630	1630	470
BVS-50 VA	3100	1830	1830	550

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

VETROPORCELLANATI
GLASS LINED



ACCUMULATORI TERMICI ACS BUFFER VESSELS FOR DHW

ACV

Capacità/Storage: 200 ÷ 1000 lt

Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection



Resistenze elettriche da 2 a 12 kW
si possono applicare su tutti i modelli
Heating elements between 2 and 12 kW
can be fitted on all models



heizer
MILANO

ATV

Modelli equivalenti/Equivalent models

ACCUMULATORI ACS

Accumulatori **vetrificati** utilizzati per l'accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: vetrificato

Pressione d'esercizio max: 10 bar,
Temperatura d'esercizio max: 95°C

Trattamento protettivo interno:
vetroporcellanatura inorganica alimentare **DIN 4753.3**

Coibentazione: poliuretano rigido (70mm),
rivestimento esterno in PVC.

Accessori di serie: flangia d'ispezione, termometro,
valvola di sicurezza.

Piedini di appoggio regolabili sui modelli fino a 500 litri

Su richiesta: resistenze elettriche da 2 a 12 kW
e relativo termostato.

CYLINDERS FOR DHW

High **quality glass** lined cylinders. Ideally designed for the storage of domestic hot water.

Cylinder: glass-lined

Max. working pressure: 10 bar,
Max. storage temperature: 95°C

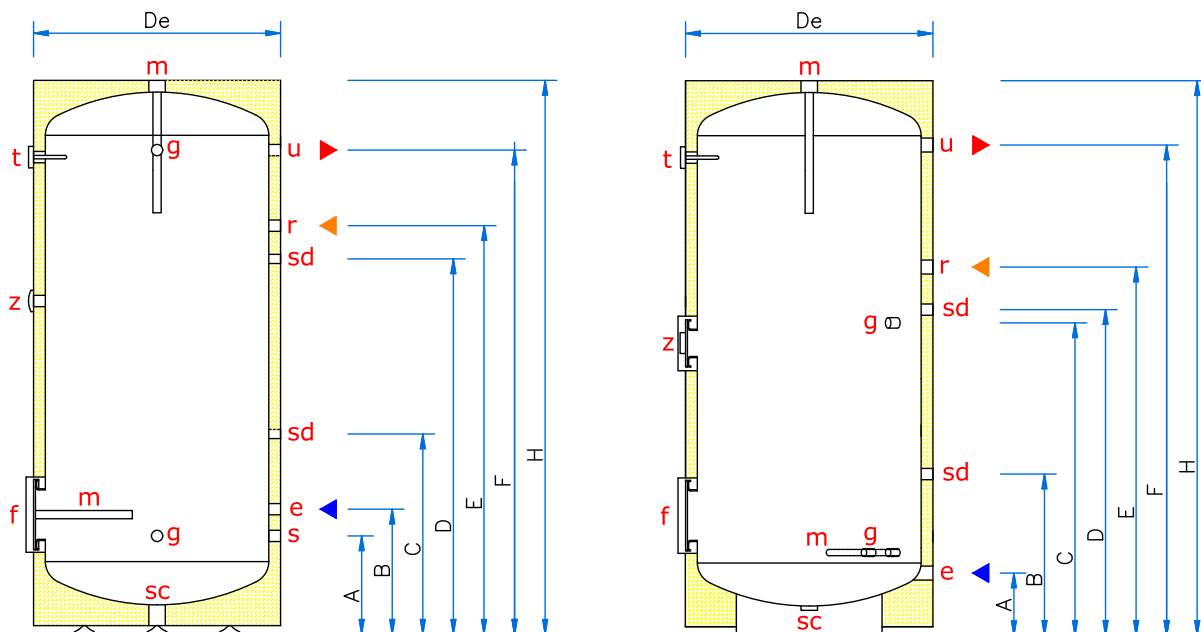
Internal lining: inorganic glass lining in accordance with **DIN 4753.3**

Insulation: rigid polyurethane (70mm), encased with a removable outer PVC jacket.

Standard accessories: Inspection flange, thermometer, safety valve.
Adjustable support feet on models up to 500 liters

On request: additional immersion heaters, from 2 to 12 kW,
together with a double safety thermostat.

Suitable for **unvented/vented** systems.



ACV-2 ÷ ACV-5

e	ENTRATA ACQUA FREDDA 1"	e	COLD WATER FEED 1"
f	FLANGIA DI ISPEZIONE 180/115	f	INSPECTION FLANGE 180/115
g	CONNESSIONE LIBERA 1"	g	FREE CONNECTION 1"
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
r	RICIRCOLO 3/4"	r	SECONDARY RETURN 3/4"
s	SCARICO 1"	s	DRAIN 1"
sd	POZZETTO SONDA/TERMOSTATO 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"
t	TERMOMETRO	t	THERMOMETER
u	USCITA ACQUA CALDA 3/4"	u	HOT WATER OUTLET 3/4"
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
sc	SCARICO 2"	sc	DRAIN 2"

ACV-8 ÷ ACV-10

e	ENTRATA ACQUA FREDDA 1" 1/2	e	COLD WATER FEED 1" 1/2
f	FLANGIA DI ISPEZIONE 280/205	f	INSPECTION FLANGE 280/205
g	CONNESSIONE LIBERA 1" 1/2	g	FREE CONNECTION 1" 1/2
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
r	RICIRCOLO 1" 1/4	r	SECONDARY RETURN 3/4"
sd	POZZETTO SONDA/TERMOSTATO 1" 1/2	sd	PROBE CONNECTION 1" 1/2
t	TERMOMETRO	t	THERMOMETER
u	USCITA ACQUA CALDA 1" 1/2	u	HOT WATER OUTLET 1" 1/2
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
sc	SCARICO 2"	sc	DRAIN 2"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi					Temperatura massima °C	Pressione massima serbatoio bar
		g	e-u	z	sd	r		
ACV-2	200	1"	1"	1 1/2"	1/2"	3/4"	85	10
ACV-3	300	1"	1"	1 1/2"	1/2"	3/4"	85	10
ACV-5	500	1"	1"	1 1/2"	1/2"	3/4"	85	10
ACV-8	800	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1/2"	3/4"	85	10
ACV-10	1000	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1/2"	3/4"	85	10
Model	Litres	Ø connections					Max working temperature °C	Tank max working pressure bar

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	De
ACV-2	200	130	210	440	-	680	865	1100	670
ACV-3	300	130	210	440	820	920	1135	1360	670
ACV-5	500	160	240	530	1210	1310	1650	1890	700
ACV-8	800	250	360	650	1330	1270	1750	2080	855
ACV-10	1000	270	380	600	1200	1105	1570	1990	1055
Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	De

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
ACV-2	1250	800	800	90
ACV-3	1500	800	800	110
ACV-5	2090	800	800	190
ACV-8	2140	1050	1050	250
ACV-10	2450	1050	1050	340
Model	Height	Width	Depth	Weight kg

SMALTATURA BLUE-TECH
BLUE-TECH ENAMEL



ACCUMULATORI ACS GRANDE CAPACITÀ HI-STORAGE BUFFER VESSELS FOR DHW

ACS

Capacità/Storage: 1500 ÷ 10000 lt

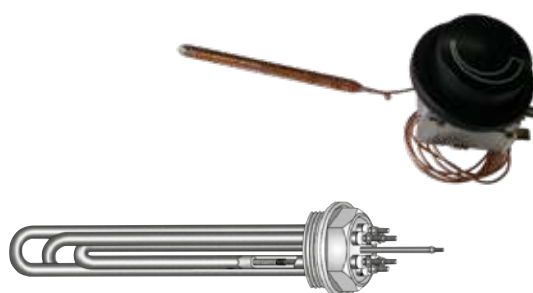
Protezione catodica ad anodo di magnesio
Magnesium anode protection



heizer
MILANO

ATV

Modelli equivalenti/Equivalent models



Resistenze elettriche si possono
applicare su tutti i modelli

Heating elements
can be fitted on all models

ACCUMULATORI ACS A GRANDE CAPACITÀ

Accumulatori di **grande capacità** utilizzati per lo stoccaggio di acqua calda sanitaria, anche in connessione con uno **scambiatore a piastre**

Serbatoio: smaltato in blue-tech

Pressione d'esercizio: max 6 bar,
Temperatura d'esercizio: max 85°C

Trattamento protettivo interno: smaltatura Blue-tech con resine termoindurenti idonee per l'uso con acqua potabile

Coibentazione: poliuretano flessibile 100mm + polietilene cellule chiuse 20mm (1500 e 2000 lt.),
poliuretano flessibile 100mm (da 2500 a 10000 lt.).

Rivestimento: esterno in PVC

Accessori di serie: flangia d'ispezione per favorire la pulizia interna e i lavori di manutenzione.

Su richiesta: Resistenze elettriche di varia potenza, e relativo termostato.

HIGH STORAGE CYLINDERS FOR DHW

Blue tech enamelled **high storage** cylinders. Ideally designed for the storage of domestic hot water, even with a **PHE** package.

Cylinder: blue-tech enamelled

Max. working pressure: 6 bar,
Max. storage temperature: 85°C.

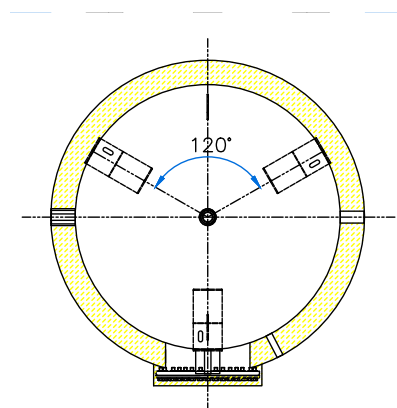
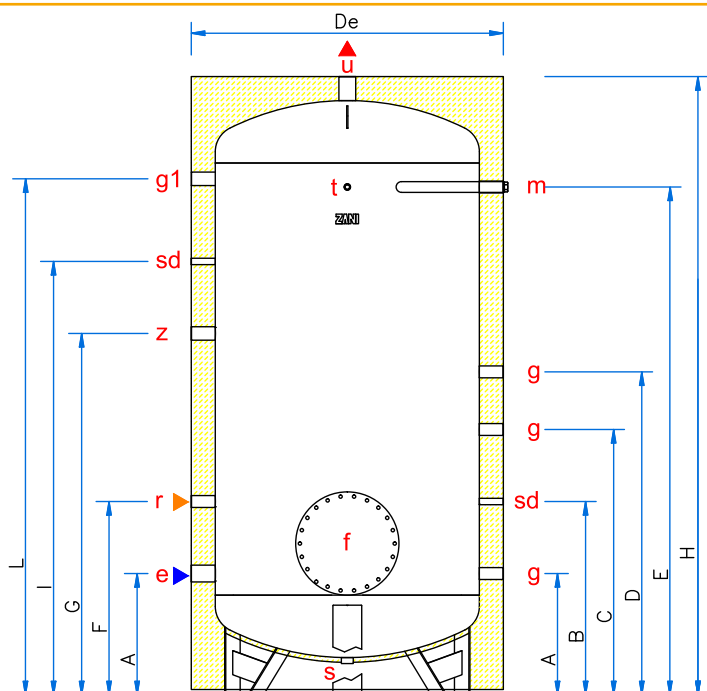
Internal lining: blue-tech enamel coating with thermosetting resins suitable for potable water.

Insulation: flexible polyurethane 100mm + closed-cell polyethylene 20mm (1500 and 2000 lt.),
flexible polyurethane 100mm (from 2500 to 10000 lt.)

Outer jacket: external jacket in PVC

Standard accessories: Inspection flange for cleaning and maintenance.

On request: Electric group, with immersion and thermostat.
Suitable for **unvented/vented** systems.



ACS-15 ÷ ACS-100

e	ENTRATA ACQUA FREDDA	e	COLD WATER FEED
u	USCITA ACQUA CALDA	u	HOT WATER OUTLET
g	CONNESSIONE LIBERA	g	FREE CONNECTION
m	ANODO DI MAGNESIO	m	MAGNESIUM ANODE
f	FLANGIA DI ISPEZIONE	f	INSPECTION FLANGE
r	RICIRCOLO 1" 1/4	r	SECONDARY RETURN 1" 1/4
sd	POZZETTO SONDA/TERMOSTATO 1" 1/2	sd	PROBE CONNECTION 1" 1/2
t	CONNESSIONE TERMOMETRO 1/2"	t	THERMOMETER CONNECTION 1/2"
s	SCARICO	s	DRAIN
z	CONNESSIONE RES. ELETTRICA 1" 1/2	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
g1	CONNESSIONE LIBERA	g1	FREE CONNECTION

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi					
		g-r	g1	e-u	z	sd	f
ACS-15	1500	1"1/4	-	2"	1"1/2	1/2"	300/380
ACS-20	2000	1"1/4	-	2"	1"1/2	1/2"	350/430
ACS-25	2500	1"1/4	-	2"1/2	1"1/2	1/2"	350/430
ACS-30	3000	1"1/4	-	3"	1"1/2	1/2"	350/430
ACS-40	4000	1"1/4	-	3"	1"1/2	1/2"	350/430
ACS-50	5000	1"1/4	-	3"	1"1/2	1/2"	350/430
ACS-60	6000	1"1/4	1"1/4	3"	1"1/2	1/2"	400/480
ACS-80	8000	1"1/4	1"1/4	3"	1"1/2	1/2"	400/480
ACS-100	10000	1"1/4	1"1/4	3"	1"1/2	1/2"	400/480

Model	Litres	Ø connections					
		g-r	g1	e-u	z	sd	f

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	G	I	L	H	De
ACS-15	1500	500	805	1100	1340	1810	800	1230	1515	-	2275	1240
ACS-20	2000	500	805	1100	1345	2115	800	1505	1805	-	2595	1340
ACS-25	2500	565	865	1165	1400	2150	850	1550	1850	-	2655	1400
ACS-30	3000	575	800	1050	1415	2350	850	1750	2050	-	2870	1450
ACS-40	4000	600	900	1200	1440	2380	870	1780	2080	-	2940	1600
ACS-50	5000	610	910	1210	1450	2385	885	1780	2085	-	2980	1800
ACS-60	6000	630	930	1470	1930	2230	880	1230	1470	2080	2820	2000
ACS-80	8000	630	930	1470	2130	2830	830	1180	1610	2680	3520	2000
ACS-100	10000	630	930	1470	2880	3580	830	1180	1610	3430	4270	2000

Model	Litres	A	B	C	D	E	F	G	I	L	H	De
-------	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
ACS-15	2370	1230	1230	250
ACS-20	2700	1320	1320	300
ACS-25	2770	1470	1470	340
ACS-30	2990	1470	1470	380
ACS-40	3060	1630	1630	525
ACS-50	3100	1830	1830	625
ACS-60	2940	2030	2030	770
ACS-80	3640	2030	2030	900
ACS-100	4390	2030	2030	1060

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

INOX 316L
STAINLESS STEEL 316L

BOLLITORI RAPIDI SERPENTINO FISSO

CALORIFIERS WITH SINGLE COIL

BRX

Capacità/Storage: 200 ÷ 2000 lt

Potenza/Duty: 28,8 ÷ 153,6 kW



Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI RAPIDI ACCIAIO INOX

Bollitori in acciaio inox **AISI 316 L** dotati di uno **scambiatore fisso** ad alto rendimento, utilizzati per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: in acciaio inox AISI 316 L, sottoposto a trattamento di decappaggio e passivazione

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Processo di saldatura: all'avanguardia, con metodi **PAW** (Plasma Arc Welding) e **TIG** (Tungsten Inert Gas)

Scambiatore: spiroidale di tipo fisso in acciaio inox **AISI 316 L**

Pressione d'esercizio max: 6 bar.

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Coibentazione: poliuretano rigido 50mm (da 200 a 500 lt.), poliuretano flessibile 130mm (da 800 a 2000 lt.), poliuretano flessibile 100mm (da 2500 a 5000 lt.)

Rivestimento: esterno in PVC

Su richiesta: Resistenze elettriche da 2 a 12 kW, in acciaio inox, complete di termostato e termostato di limite

STAINLESS STEEL CALORIFIERS

High quality **stainless steel** indirect cylinders manufactured with a **fixed single coil**. Ideally designed for the storage and production of domestic hot water.

Cylinder: stainless steel AISI 316 L, internally and externally 100% pickled and passivated

Max. working pressure: 6 bar

Max. storage temperature: 95°C

Welding process: PAW (**Plasma Arc Welding**) and TIG (**Tungsten Inert Gas**) welding process

Heating coil: spiral coil in **AISI 316 L** stainless steel.

Max. working pressure: 6 bar

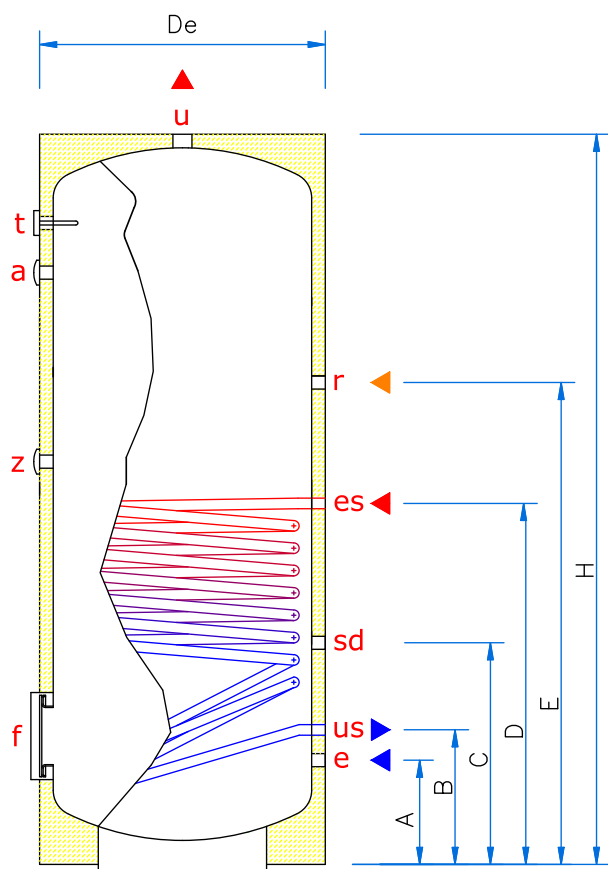
Max. working temperature: 95°C

Insulation: rigid polyurethane 50mm (from 200 to 500 lt.), flexible polyurethane 130mm (from 800 to 2000 lt.), flexible polyurethane 100mm (from 2500 to 5000 lt.)

Outer jacket: external jacket in PVC

On request: Stainless steel immersion heaters, from 2 to 12 kW, together with a working thermostat and a hi-limit thermostat.

Suitable for **unvented/vented** systems

**BRX-2 ÷ BRX-20**

es ENTRATA SCAMBIATORE 1"
us USCITA SCAMBIATORE 1"
z CONN. RESISTENZA EL. 1" 1/2
r RICIRCOLO 3/4" (1" oltre 500 lt)
t TERMOMETRO
a CONNESSIONE ANODO 1" 1/4
e ENTRATA ACQUA FREDDA
u USCITA ACQUA CALDA
f FLANGIA DI ISPEZIONE
sd CONNESSIONE SONDA 1/2"

es COIL INLET 1"
us COIL OUTLET 1"
z HEATING EL. CONN. 1" 1/2
r SECONDARY RETURN 3/4" (1" over 500 lt)
t THERMOMETER
a ANODE CONNECTION 1" 1/4
e COLD WATER FEED
u HOT WATER OUTLET
f INSPECTION FLANGE
sd PROBE CONNECTION 1/2"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Conness. idrauliche		Flangia f Ø mm	Portata continua*		Perdita di carico mbar	Potenza* kW
		e	u		ΔT 35°C l/h	ΔT 35°C l/10'		
BRX-2	200	1"	1"	180	740	400	0,7	28,8
BRX-3	300	1"	1"	180	1070	580	1,1	41,6
BRX-5	500	1"	1"	180	1440	895	1,5	62,4
BRX-8	800	1" 1/2	1" 1/2	180	1775	1360	1,9	86,4
BRX-10	1000	1" 1/2	1" 1/2	180	1930	1650	2,1	96
BRX-15	1500	2"	2"	290	2273	2410	2,6	118,4
BRX-20	2000	2"	2"	290	2410	3100	335	153,6

Model	Litres	Water connections		Ø mm Flange f	Continuous rate*		Pressure drop mbar	kW Duty*
		e	u		ΔT 35°C l/h	ΔT 35°C l/10'		

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	H	De
BRX-2	200	110	190	340	630	840	1290	550
BRX-3	300	120	230	405	790	1050	1580	600
BRX-5	500	145	240	395	840	1095	1630	750
BRX-8	800	170	275	425	870	1200	1735	1050
BRX-10	1000	170	275	430	1020	1400	2080	1050
BRX-15	1500	230	375	530	1110	1460	2115	1260
BRX-20	2000	255	385	540	1270	1675	2380	1360

Model	Litres	A	B	C	D	E	H	De
-------	--------	---	---	---	---	---	---	----

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
BRX-2	1420	600	600	58
BRX-3	1710	650	650	80
BRX-5	1760	800	800	106
BRX-8	1890	1100	1100	163
BRX-10	2230	1100	1100	186
BRX-15	2280	1300	1300	257
BRX-20	2690	1400	1400	341

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

INOX 316L
STAINLESS STEEL 316L

BOLLITORI RAPIDI DOPPIO SERPENTINO

CALORIFIERS WITH DOUBLE COIL

DRX

Capacità/Storage: 200 ÷ 2000 lt

Potenza/Duty: 25,6 ÷ 153,6



SXX-I

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI RAPIDI INOX DOPPIO SERPENTINO

Bollitori in acciaio inox AISI 316 L dotati di **due scambiatori fissi** ad alto rendimento, offrono grande versatilità in tutte le installazioni a riscaldamento indiretto.

Serbatoio: in acciaio inox AISI 316 L, sottoposto a trattamento di decappaggio e passivazione

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Processo di saldatura: all'avanguardia, con metodi **PAW** (Plasma Arc Welding) e **TIG** (Tungsten Inert Gas)

Scambiatori: spirroidali di tipo fisso in acciaio inox **AISI 316 L**

Pressione d'esercizio max: 6 bar.

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Coibentazione: poliuretano rigido 50mm (da 200 a 500 lt.), poliuretano flessibile 130mm (da 800 a 2000 lt.), poliuretano flessibile 100mm (da 2500 a 5000 lt.)

Rivestimento: esterno in PVC

Su richiesta: Resistenze elettriche da 2 a 12 kW, n acciaio inox, complete di termostato e termostato di limite

Su richiesta: Resistenze elettriche da 2 a 12 kW, complete di termostato e termostato di limite.

STAINLESS STEEL CALORIFIERS WITH DOUBLE COIL

High quality **stainless steel** indirect cylinders manufactured with **two spiral fixed coils**. Ideally designed for the storage and production of DHW.

Cylinder: stainless steel AISI 316 L, internally and externally 100% pickled and passivated

Max. working pressure: 6 bar

Max. storage temperature: 95°C

Welding process: PAW (**Plasma Arc Welding**) and TIG (**Tungsten Inert Gas**) welding process

Heating coils: spiral coil in **AISI 316 L** stainless steel.

Max. working pressure: 6 bar

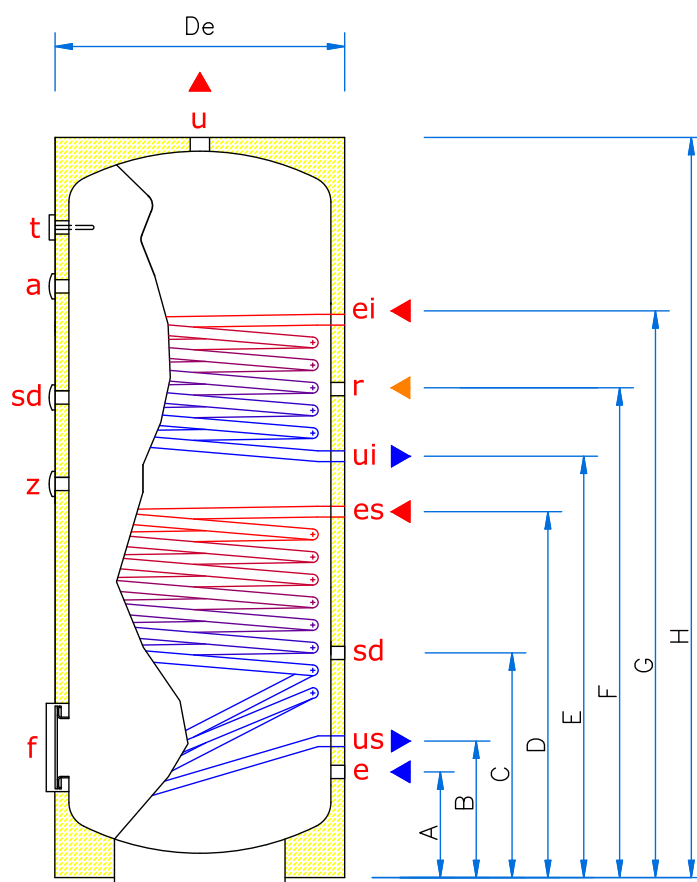
Max. working temperature: 95°C

Insulation: rigid polyurethane 50mm (from 200 to 500 lt.), flexible polyurethane 130mm (from 800 to 2000 lt.), flexible polyurethane 100mm (from 2500 to 5000 lt.)

Outer jacket: external jacket in PVC

On request: Stainless steel immersion heaters, from 2 to 12 kW, together with a working thermostat and a hi-limit thermostat.

Suitable for **unvented/vented** systems


DRX-2 ÷ DRX-20

es	ENTRATA SCAMBIATORE 1"	es	COIL INLET 1"
us	USCITA SCAMBIATORE 1"	us	COIL OUTLET 1"
ei	ENTRATA SCAMBIATORE EXTRA 1"	ei	EXTRA COIL INLET 1"
ui	USCITA SCAMBIATORE EXTRA 1"	ui	EXTRA COIL OUTLET 1"
r	RICIRCOLO 3/4" (1" oltre 500 lt)	r	SECONDARY RETURN 3/4" (1" over 500 l)
z	CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1" 1/2	z	HEATING EL. CONNECTION 1" 1/2
t	TERMOMETRO	t	THERMOMETER
A	CONNESSIONE ANODO 1" 1/4	a	ANODE CONNECTION 1" 1/4
e	ENTRATA ACQUA FREDDA	e	COLD WATER FEED
u	USCITA ACQUA CALDA	u	HOT WATER OUTLET
f	FLANGIA DI ISPEZIONE	f	INSPECTION FLANGE
sd	CONN. SONDA 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Conness. idrauliche		Flangia f Ø mm	Potenza scamb* kW	Portata continua*		Perdita di carico mbar	Potenza scamb* extra kW	Portata continua*		Perdita di carico mbar
		e	u			ΔT 35°C l/h	ΔT 35°C l/10'			ΔT 35°C l/h	ΔT 35°C l/10'	
DRX-2	200	1"	1"	180	28,8	740	400	0,7	19,2	460	355	0,4
DRX-3	300	1"	1"	180	41,6	1070	580	1,1	32	740	530	0,7
DRX-5	500	1"	1"	180	62,4	1440	895	1,5	38,4	875	825	0,9
DRX-8	800	1 1/2"	1 1/2"	180	86,4	1775	1360	1,9	48	1070	1275	1,1
DRX-10	1000	1 1/2"	1 1/2"	180	96	1930	1650	2,1	60,8	1320	1575	1,4
DRX-15	1500	2"	2"	290	118,4	2273	2410	2,6	73,6	1550	2325	1,6
DRX-20	2000	2"	2"	290	153,6	2410	3100	3,6	96	2410	3050	2,1

Model	Litres	Water connections		Ø mm Flange f	Coil duty* kW	Continuous rate*		Pressure drop mbar	Extra* Coil duty kW	Continuous rate*		Pressure drop mbar
		e	u			ΔT 35°C l/h	ΔT 35°C l/10'			ΔT 35°C l/h	ΔT 35°C l/10'	

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	G	H	De
DRX-2	200	110	190	340	630	740	840	950	1290	550
DRX-3	300	120	230	405	790	900	1050	1200	1580	600
DRX-5	500	145	240	395	840	950	1095	1250	1630	750
DRX-8	800	170	275	425	870	1010	1200	1385	1735	1050
DRX-10	1000	170	275	430	1020	1160	1400	1635	2080	1050
DRX-15	1500	230	375	530	1110	1460	1460	1460	2115	1260
DRX-20	2000	255	385	540	1270	1675	1675	1675	2380	1360

Model	Litres	A	B	C	D	E	F	G	H	De
-------	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	----

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
DRX-2	1420	600	600	67
DRX-3	1710	650	650	88
DRX-5	1760	800	800	116
DRX-8	1890	1100	1100	173
DRX-10	2230	1100	1100	201
DRX-15	2280	1300	1300	282
DRX-20	2690	1400	1400	366

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

INOX 316L
STAINLESS STEEL 316L

BOLLITORI A SERPENTINO ESTRAIBILE

CALORIFIERS WITH EXTRACTABLE COIL

BVX

Capacità/Storage: 200 ÷ 5000 lt

Potenza/Duty: 16 ÷ 320



Lo scambio termico viene
realizzato grazie ad un serpentino
inox estraibile.

The coil fitted is a stainless
steel heat exchanger



BXX

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI INOX A SERPENTINO ESTRAIBILE

Bollitori a **serpentino estraibile**, realizzati interamente in acciaio inox **AISI 316 L**, utilizzati per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: in acciaio inox AISI 316 L, sottoposto a trattamento di decappaggio e passivazione

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Processo di saldatura: all'avanguardia, con metodi **PAW** (Plasma Arc Welding) e **TIG** (Tungsten Inert Gas)

Scambiatore a fascio tubiero estraibile in acciaio inox **AISI 316 L**

Pressione d'esercizio max: 12 bar.

Temperatura d'esercizio max: 110°C

Coibentazione: poliuretano flessibile 100 mm con rivestimento esterno in PVC.

STAINLESS STEEL CALORIFIERS WITH EXTRACTABLE COIL

High quality **stainless steel** indirect cylinders manufactured with a **removable stainless steel heat exchanger**, which can be easily cleaned and re-inserted or replaced if required or if located in an area of hard water.

Cylinder: stainless steel AISI 316 L, internally and externally 100% pickled and passivated

Max. working pressure: 6 bar

Max. storage temperature: 95°C

Welding process: PAW (**Plasma Arc Welding**) and TIG (**Tungsten Inert Gas**) welding process

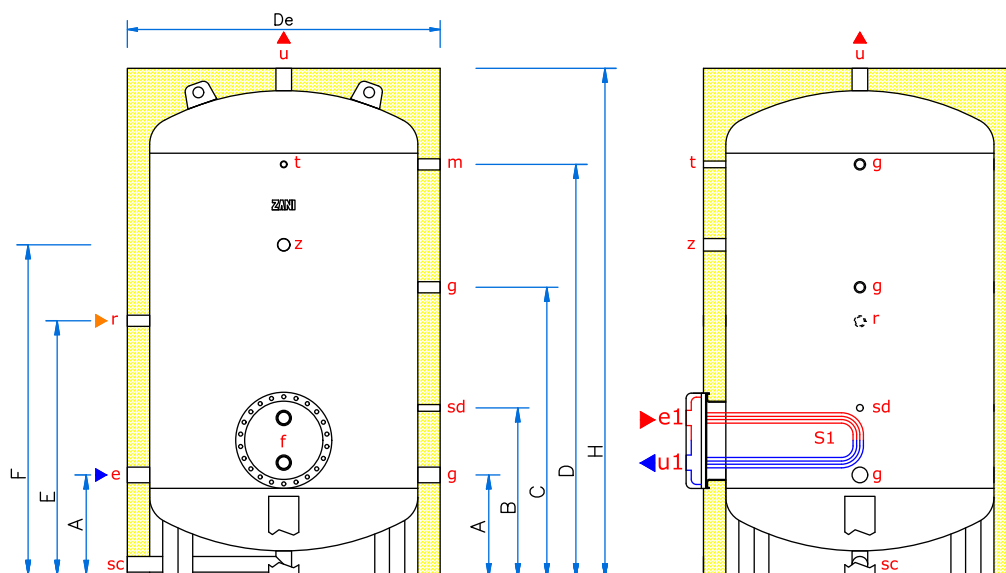
Heating coil: removable U-tube bundle in **AISI 316 L** stainless steel.

Max. working pressure: 12 bar

Max. working temperature: 110°C

Insulation: flexible polyurethane 100 mm with a removable outer PVC jacket.

Suitable for **unvented/vented** systems.



BVX-2 ÷ BVX-50

e ENTRATA ACQUA FREDDA
u USCITA ACQUA CALDA
m ANODO DI MAGNESIO 1"1/4
z CONNESSIONE RESISTENZA EL. 1"1/4
r RICIRCOLO
f FLANGIA
g CONNESSIONE LIBERA
e-1 ENTRATA PRIMARIO
u-1 USCITA PRIMARIO
s-1 SERPENTINO ESTRAIBILE
sd POZZETTO SONDA/TERMOSTATO 1/2"
sc SCARICO

e COLD WATER FEED
u HOT WATER OUTLET
m MAGNESIUM ANODE 1"1/4
z HEATING EL. CONNECTION 1"1/2
r SECONDARY RETURN
f FLANGE
g FREE CONNECTION
e-1 PRIMARY INLET
u-1 PRIMARY OUTLET
s-1 EXTRACTABLE COIL
sd PROBE THERMOSTAT 1/2"
sc DRAIN

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi						Temperatura Massima °C	Pressione max serbatoio bar	Potenza assorbita kW
		g-m	r	e-u	z	sd-t	f			
BVX-2	200	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6	12,5
BVX-3	300	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6	18,5
BVX-5	500	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6	25
BVX-8	800	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	300/380	95	6	37
BVX-10	1000	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	300/380	95	6	49
BVX-15	1500	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1/2"	300/380	95	6	73
BVX-20	2000	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	98
BVX-25	2500	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	123
BVX-30	3000	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	147
BVX-40	4000	1"1/4	1"1/4	2"1/2	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	196
BVX-50	5000	1"1/4	1"1/4	2"1/2	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	245

Model	Litres	g-m	r	e-u	z	sd-t	f	Max working temperature °C	Tank max working pressure bar	Duty kW
		Ø connections								

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	DE
BVX-2	200	275	575	915	1115	725	915	1470	650
BVX-3	300	295	595	965	1135	745	965	1510	750
BVX-5	500	270	570	1110	1670	970	1410	1950	800
BVX-8	800	395	695	1235	1545	970	1385	1920	990
BVX-10	1000	405	705	1245	1805	1105	1445	2190	1000
BVX-15	1500	425	725	1265	1815	1115	1455	2200	1200
BVX-20	2000	460	760	1300	1850	1150	1490	2280	1400
BVX-25	2500	460	760	1300	2100	1275	1600	2530	1400
BVX-30	3000	475	775	1315	2365	1415	1645	2800	1450
BVX-40	4000	530	830	1370	2400	1450	1680	2880	1600
BVX-50	5000	530	830	1370	2400	1450	1680	2910	1800
Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	DE

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
BVX-2	1590	680	680	75
BVX-3	1630	780	780	87
BVX-5	2070	830	830	109
BVX-8	2040	1020	1020	162
BVX-10	2310	1030	1030	182
BVX-15	2320	1230	1230	253
BVX-20	2400	1430	1430	325
BVX-25	2650	1430	1430	382
BVX-30	2920	1480	1480	407
BVX-40	3000	1630	1630	594
BVX-50	3030	1830	1830	687
Model	Height	Width	Depth	Weight kg

INOX 316L
STAINLESS STEEL 316L

BOLLITORI A DOPPIO SERPENTINO ESTRAIBILE CALORIFIERS WITH DOUBLE EXCHANGERS

BSXX

Capacità/Storage: 200 ÷ 5000 lt

Potenza/Duty: 24 ÷ 320



BXX-I

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI INOX A DOPPIO SERPENTINO ESTRAIBILE

Bollitori a doppio serpentino estraibile, realizzati interamente in acciaio inox **AISI 316 L**, utilizzati per la produzione rapida ed accumulo di acqua calda ad uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: in acciaio inox AISI 316 L, sottoposto a trattamento di decappaggio e passivazione

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Processo di saldatura: all'avanguardia, con metodi **PAW** (Plasma Arc Welding) e **TIG** (Tungsten Inert Gas)

Scambiatori: a fascio tubiero estraibile in acciaio inox **AISI 316 L**

Pressione d'esercizio max: 12 bar.

Temperatura d'esercizio max: 110°C

Coibentazione: poliuretano flessibile 100 mm con rivestimento esterno in PVC.

STAINLESS STEEL CALORIFIERS WITH EXTRACTABLE COIL

HIGH QUALITY **STAINLESS STEEL** INDIRECT CYLINDERS MANUFACTURED WITH **TWO REMOVABLE STAINLESS STEEL HEAT EXCHANGERS**, WHICH ENABLE THE CALORIFIER TO BE CONNECTED TO TWO INDEPENDENT ENERGY SOURCES.

Cylinder: stainless steel AISI 316 L, internally and externally 100% pickled and passivated

Max. working pressure: 6 bar

Max. storage temperature: 95°C

Welding process: PAW (**Plasma Arc Welding**) and TIG (**Tungsten Inert Gas**) welding process

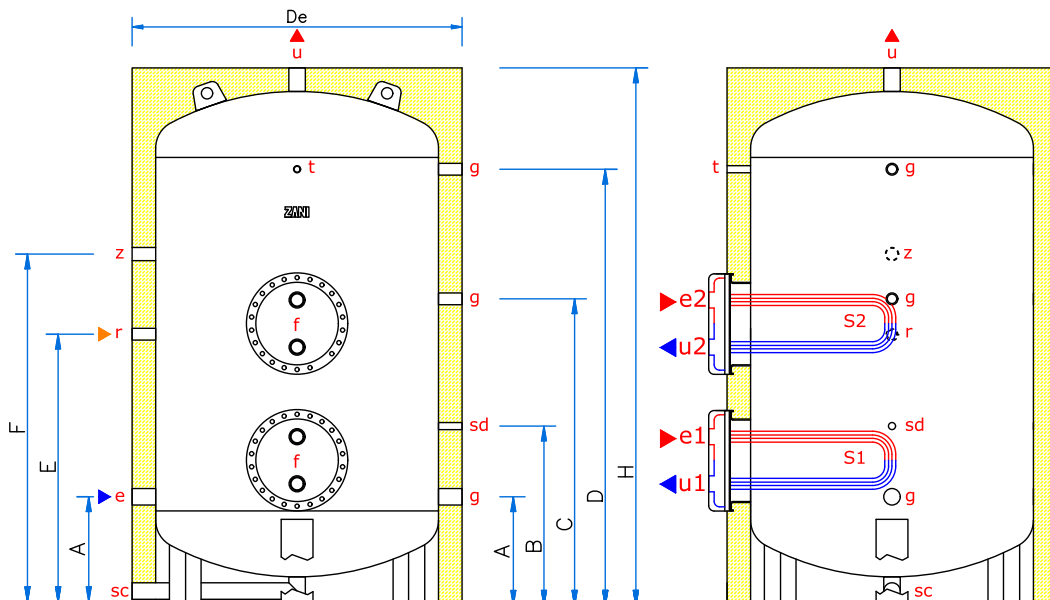
Heating coils: removable U-tube bundle in **AISI 316 L** stainless steel.

Max. working pressure: 12 bar

Max. working temperature: 110°C

Insulation: flexible polyurethane 100 mm with a removable outer PVC jacket.

Suitable for **unvented/vented** systems.


BSXX-2 ÷ BSXX-50

e ENTRATA ACQUA FREDDA
f FLANGIA
g CONNESSIONE LIBERA 1" 1/4
m ANODO DI MAGNESIO 1" 1/4
r RICIRCOLO
sd POZZETTO Sonda/TERMOSTATO 1/2"
u USCITA ACQUA CALDA
z CONN. RESISTENZA EL. 1 1/2"
e1-e2 ENTRATA PRIMARIO
u1-u2 USCITA PRIMARIO
s1-s2 SERPENTINI ESTRAIBILI
sc SCARICO

e COLD WATER FEED
f FLANGE
g FREE CONNECTION 1" 1/4
m ANODE CONNECTION 1" 1/4
r SECONDARY RETURN
sd PROBE THERMOSTAT 1/2"
u HOT WATER OUTLET
z HEATING EL. CONNECTION 1 1/2"
e1-e2 PRIMARY INLET
u1-u2 PRIMARY OUTLET
s1-s2 EXTRACTABLE COIL
sc DRAIN

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi						Temperatura Massima °C	Pressione max serbatoio bar	Scambiatore kW*	
		g-m	r	e-u	z	sd-t	f			Inferiore	Superiore
BSXX-2	200	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6	12,5	12,5
BSXX-3	300	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6	18,5	18,5
BSXX-5	500	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6	25	25
BSXX-8	800	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	300/380	95	6	37	37
BSXX-10	1000	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	300/380	95	6	49	49
BSXX-15	1500	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1/2"	300/380	95	6	73	73
BSXX-20	2000	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	98	98
BSXX-25	2500	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	123	123
BSXX-30	3000	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	147	147
BSXX-40	4000	1"1/4	1"1/4	2"1/2	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	196	196
BSXX-50	5000	1"1/4	1"1/4	2"1/2	1"1/2	1/2"	350/430	95	6	245	245

Model	Litres	g-m	r	e-u	z	sd-t	f	Max working temperature °C	Tank max working pressure bar	top	low
		Ø connections								Coils kW*	

* Temperatura primario 80/70°C - Temperatura secondario 10/45°C / Primary temperature 80/70°C - Secondary temperature 10/45°C

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	DE
BSXX-2	200	275	575	915	1115	725	915	1470	650
BSXX-3	300	295	595	965	1135	745	965	1510	750
BSXX-5	500	270	570	1110	1670	970	1410	1950	800
BSXX-8	800	395	695	1235	1545	970	1385	1920	990
BSXX-10	1000	405	705	1245	1805	1105	1445	2190	1000
BSXX-15	1500	425	725	1265	1815	1115	1455	2200	1200
BSXX-20	2000	460	760	1300	1850	1150	1490	2280	1400
BSXX-25	2500	460	760	1300	2100	1275	1600	2530	1400
BSXX-30	3000	475	775	1315	2365	1415	1645	2800	1450
BSXX-40	4000	530	830	1370	2400	1450	1680	2880	1600
BSXX-50	5000	530	830	1370	2400	1450	1680	2910	1800
Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	DE

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
BSXX-2	1590	680	680	88
BSXX-3	1630	780	780	103
BSXX-5	2070	830	830	124
BSXX-8	2040	1020	1020	197
BSXX-10	2310	1030	1030	219
BSXX-15	2320	1230	1230	295
BSXX-20	2400	1430	1430	373
BSXX-25	2650	1430	1430	431
BSXX-30	2920	1480	1480	469
BSXX-40	3000	1630	1630	677
BSXX-50	3030	1830	1830	780
Model	Height	Width	Depth	Weight kg

INOX 316L
STAINLESS STEEL 316L

ACCUMULATORI TERMICI IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL BUFFER TANKS

ACX

Capacità/Storage: 200 ÷ 5000 lt


ATX

Modelli equivalenti/Equivalent models

ACCUMULATORI TERMICI IN ACCIAIO INOX

Accumulatori in acciaio inox **AISI 316 L** di alta qualità, utilizzati per l'accumulo di acqua calda per uso potabile ed igienico sanitario.

Serbatoio: in acciaio inox AISI 316 L, sottoposto a trattamento di decappaggio e passivazione

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Processo di saldatura: all'avanguardia, con metodi PAW (Plasma Arc Welding) e TIG (Tungsten Inert Gas)

Coibentazione: poliuretano flessibile 100 mm con rivestimento esterno in PVC.

Accessori di serie: flangia di ispezione

Su richiesta: Integrazione elettrica fino a 50 kW

STAINLESS STEEL BUFFER TANKS

High **quality stainless** steel cylinders. Ideally designed for the storage of **DHW** and ideal for hot water systems that require particular high demands over a short period of time.

Cylinder: stainless steel AISI 316 L, internally and externally 100% pickled and passivated

Max. working pressure: 6 bar

Max. storage temperature: 95°C

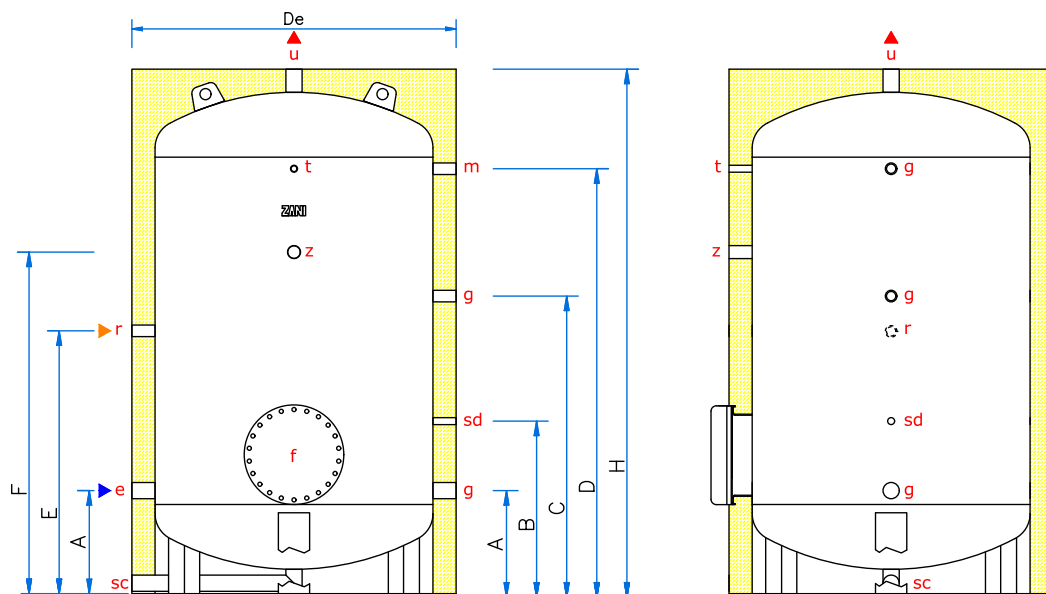
Welding process: PAW (**Plasma Arc Welding**) and TIG (**Tungsten Inert Gas**) welding process

Insulation: flexible polyurethane 100 mm with a removable outer PVC jacket.

Standard accessories: Inspection flange

On request: Stainless steel immersion heaters up to 50 kW

Suitable for **unvented/vented** systems.



ACX-2 ÷ ACX-50

e ENTRATA ACQUA FREDDA
f FLANGIA DI ISPEZIONE
g CONNESSIONE LIBERA
m CONNESSIONE ANODO 1" 1/4
sc SCARICO
r RICIRCOLO
sd POZZETTO SONDA/TERMOSTATO 1/2"
u USCITA ACQUA CALDA
z CONN. RESISTENZA EL. 1" 1/2

e COLD WATER FEED
f INSPECTION FLANGE
g FREE CONNECTION
m ANODE CONNECTION 1" 1/4
sc DRAIN
r SECONDARY RETURN
sd PROBE CONNECTION 1/2"
u HOT WATER OUTLET
z HEATING EL. CONN. 1" 1/2

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi					f	Temperatura massima °C	Pressione massima serbatoio bar
		g-m	r	e-u	z	sd-t			
ACX-2	200	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6
ACX-3	300	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6
ACX-5	500	1"1/4	1"	1"	1"1/2	1/2"	220/300	95	6
ACX-8	800	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	300/380	95	6
ACX-10	1000	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1/2"	300/380	95	6
ACX-15	1500	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1/2"	300/380	95	6
ACX-20	2000	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6
ACX-25	2500	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6
ACX-30	3000	1"1/4	1"1/4	2"	1"1/2	1/2"	350/430	95	6
ACX-40	4000	1"1/4	1"1/4	2"1/2	1"1/2	1/2"	350/430	95	6
ACX-50	5000	1"1/4	1"1/4	2"1/2	1"1/2	1/2"	350/430	95	6

Model	Litres	g-m	r	e-u	z	sd-t	f	Max working temperature °C	Tank max working pressure bar
		Ø connections							

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	De
ACX - 2	200	275	575	915	1115	725	915	1470	650
ACX - 3	300	295	595	965	1135	745	965	1510	750
ACX - 5	500	270	570	1110	1670	970	1410	1950	800
ACX - 8	800	395	695	1235	1545	970	1385	1920	990
ACX - 10	1000	405	705	1245	1805	1105	1445	2190	1000
ACX - 15	1500	425	725	1265	1815	1115	1455	2200	1200
ACX - 20	2000	460	760	1300	1850	1150	1490	2280	1400
ACX - 25	2500	460	760	1300	2100	1275	1600	2530	1400
ACX - 30	3000	475	775	1315	2365	1415	1645	2800	1450
ACX - 40	4000	530	830	1370	2400	1450	1680	2880	1600
ACX - 50	5000	530	830	1370	2400	1450	1680	2910	1800

Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	De
-------	--------	---	---	---	---	---	---	---	----

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
ACX-2	1590	680	680	65
ACX-3	1630	780	780	75
ACX-5	2070	830	830	90
ACX-8	2040	1020	1020	130
ACX-10	2310	1030	1030	145
ACX-15	2320	1230	1230	220
ACX-20	2400	1430	1430	275
ACX-25	2650	1430	1430	330
ACX-30	2920	1480	1480	360
ACX-40	3000	1630	1630	510
ACX-50	3030	1830	1830	600

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

INOX 316L
STAINLESS STEEL 316L

SERBATOI INOX RACCOGLI CONDENZA

STAINLESS STEEL CONDENSE RECOVERY TANKS

CHR

Capacità/Storage: 200 ÷ 5000 lt



SERBATOI INOX RACCOGLI CONDENZA

Accumulatori in acciaio inox **AISI 316 L** di alta qualità, utilizzati per l'accumulo di condensa ad alta temperatura proveniente da sistemi industriali. La condensa, miscelandosi con l'acqua tecnica contenuta nel serbatoio, ne aumenterà la temperatura, e potrà essere utilizzata per ulteriori applicazioni.

Serbatoio: in acciaio inox AISI 316 L, sottoposto a trattamento di decappaggio e passivazione

Pressione d'esercizio max: pressione atmosferica
Temperatura d'esercizio max: 95°C

Processo di saldatura: PAW (**Plasma Arc Welding**)
e TIG (**Tungsten Inert Gas**)

Coibentazione: non richiesta

Accessori di serie: boccaporto nella parte superiore

Su richiesta: Isolamento in poliuretano flessibile 50 mm.

STAINLESS STEEL CONDENSE RECOVERY TANKS

High quality **stainless steel** cylinders. Ideally designed to store **hi-temperature condensation** from hot water systems. The condensation, rather than be wasted, will mix itself with the technical water inside the tank, and will be used for additional and useful purposes.

Cylinder: stainless steel **AISI 316 L**, internally and externally 100% pickled and passivated

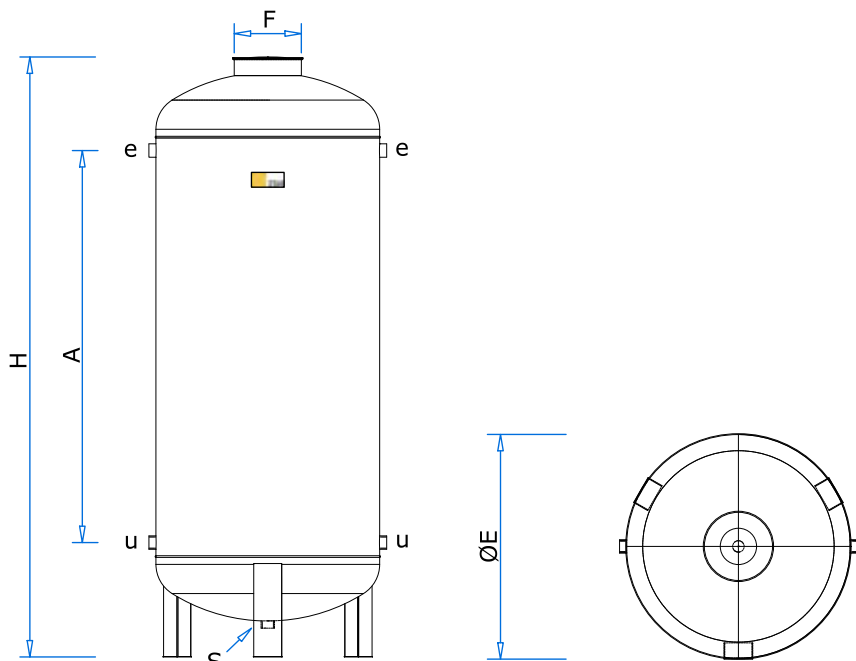
Max. working pressure: atmospheric pressure
Max. storage temperature: 95°C

Welding process: PAW (**Plasma Arc Welding**) and TIG (**Tungsten Inert Gas**) welding process

Insulation: not required.

Standard accessories: Inspection door on the top of the tank.

On request: Insulation in flexible polyurethane 50 mm.



CHR-2 ÷ CHR-50

S	SCARICO	S	DRAIN
u	USCITA	s	OUTLET
e	INGRESSO/GALLEGGIANTE	e	INLET/FLOATING BALL
F	CHIUSINO	F	LID PLATE

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Øattacchi			Temperatura massima °C	Pressione massima serbatoio bar
		e-u	s	F		
CHR-2	200	1"	1"1/4	240	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-3	300	1"	1"1/4	320	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-5	500	1"	1"1/4	320	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-8	800	1"1/4	1"1/4	320	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-10	1000	1"1/4	1"1/4	320	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-15	1500	1"1/2	1"1/4	400	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-20	2000	2"	1"1/4	400	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-25	2500	2"	1"1/4	400	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-30	3000	2"	1"1/4	400	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-40	4000	2"1/2	1"1/4	400	90	atmosferica
						atmospheric
CHR-50	5000	2"1/2	1"1/4	400	90	atmosferica
						atmospheric
Model	Litres	e-u	s	F	Max working temperature °C	Tank max working pressure bar
		Ø connections				

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	H	De
CHR-2	200	900	1420	450
CHR-3	300	900	1460	550
CHR-5	500	1400	1900	600
CHR-8	800	1400	1870	790
CHR-10	1000	1400	2140	800
CHR-15	1500	1380	2140	1000
CHR-20	2000	1630	2230	1200
CHR-25	2500	1880	2480	1200
CHR-30	3000	1840	2750	1250
CHR-40	4000	1840	2830	1400
CHR-50	5000	1840	2860	1600
Model	Litres	A	H	De

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
CHR-2	1540	600	600	48
CHR-3	1580	650	650	58
CHR-5	2050	650	650	77
CHR-8	2050	850	850	130
CHR-10	2300	850	850	140
CHR-15	2300	1100	1100	178
CHR-20	2380	1300	1300	235
CHR-25	2630	1300	1300	280
CHR-30	2900	1300	1300	310
CHR-40	2980	1500	1500	378
CHR-50	3020	1700	1700	460
Model	Height	Width	Depth	Weight kg

SERBATOI GREZZI
MILD STEEL VESSELS

ACCUMULATORI ACQUA TECNICA
MILD STEEL BUFFER TANKS

PU / PUW / PUIW

Capacità/Storage: 300 ÷ 10000 lt


heizer PU / PUW / PUW-I

Modelli equivalenti/Equivalent models

TERMO ACCUMULATORI

I termoaccumulatori (**puffer**) consistono in una vasta gamma di **serbatoi grezzi**, verniciati esternamente da utilizzarsi per lo stoccaggio di **acqua tecnica** al fine di elevare l'efficienza degli impianti e la riduzione dei **cicli di lavoro** negli impianti con **energie rinnovabili** quali **caldaie a biomassa**, con **combustibili solidi**, o **pompe di calore**.

Serbatoio: in lamiera nera.

Pressione d'esercizio max: **5 bar**

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Coibentazione: poliuretano rigido da 55mm a 110mm (da 300 a 1000 lt.), poliuretano flessibile 100mm + polietilene cellule chiuse 20mm (1500 e 2000 lt.), poliuretano flessibile 100mm (da 2500 a 10000 lt.)

Rivestimento: esterno in PVC

Serpentini: ad alta efficienza ed elevato scambio termico, in tubo di acciaio al carbonio, per collegamento a diverse fonti energetiche.

Pressione d'esercizio max: **9 bar**

PU - sono semplici accumuli **senza scambiatori**, e rappresentano un semplice serbatoio inerziale negli impianti con energie rinnovabili.

PUW - sono corredati di un **singolo serpentino** fisso, adatto ad impianti con solare termico o altre fonti indirette di calore.

PUIW - sono corredati di **due serpentini fissi** che possono essere collegati a diverse fonti indirette di calore.

BUFFER TANKS FOR HEATING SYSTEMS

The buffer tanks consist of a wide selection of **mild steel vessels**, designed to improve efficiency of renewable heating appliances such as **biomass boilers**, **solid fuel** or **heat pump** heating systems.

Cylinder: mild steel

Max. working pressure: **5 bar**,

Max. working temperature: 95°C

Insulation: Insulation: rigid polyurethane from 30mm to 110mm (from 300 to 1000 lt.), flexible polyurethane 100mm + closed-cell polyethylene 20mm (1500 and 2000 lt.), flexible polyurethane 100mm (from 2500 to 10000 lt.)

Outer jacket: external jacket in PVC

Long retention of useful heating water, easy location in smaller spaces, and pass through doorways are granted.

Heating coils: High efficiency and large surface spiral coils for connection to different primary heating sources.

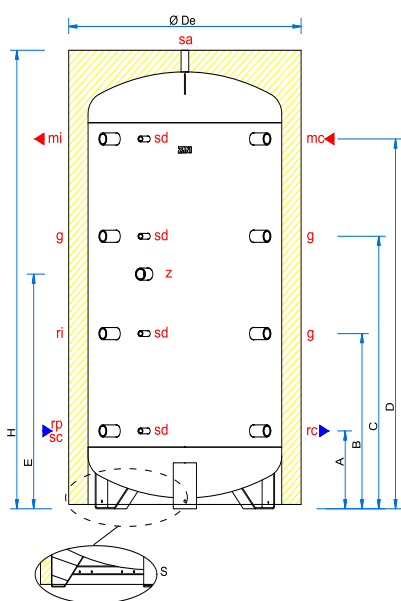
Max. working pressure: **9 bar**

PU - basic buffer tank with **no coils** inside.

Ideal application when requiring a link between solid fuel, biomass and traditional energy sources

PUW - buffer tank fitted with a **single primary heating coil**, suitable for solar thermal or other indirect heat sources.

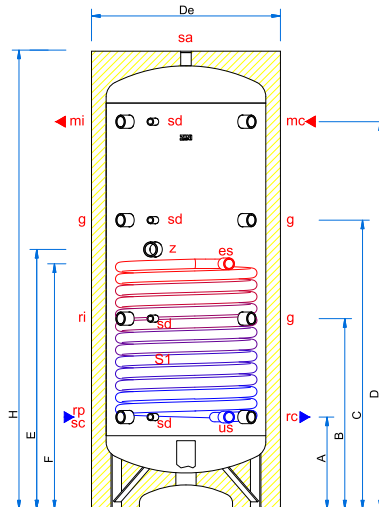
PUIW - buffer tank equipped with **two primary heating coils** for connection to multiple sources.



PU-3 ÷ PU-100

mc MANDATA CALDAIA
rc RITORNO CALDAIA
mi MANDATA IMPIANTO
ri RITORNO IMPIANTO
rp RITORNO IMPIANTO EXTRA
sc SCARICO
sa SFIATO ARIA 1"
t CONNESSIONE TERMOMETRO 1/2"
sd CONNESSIONE Sonda 1/2"
g CONNESSIONE IMPIANTO
Z CONNESSIONE RES. ELETTRICA 1 1/2"
S BASAMENTO SOLO PER PU-60-100

mc CONNECTION TO GAS BOILER
rc RETURN FROM GAS BOILER
mi CONNECTION TO HEATING
ri RETURN FROM HEATING
rp EXTRA RETURN FROM HEATING
sc DRAIN
sa AIR DISCHARGE CONNECTION 1"
t THERMOMETER CONNECTION 1/2"
sd PROBE CONNECTION 1/2"
g SYSTEM CONNECTION
Z HEATING EL. CONNECTION 1 1/2"
S BASEMENT FOR PU 60-100 ONLY



PUW-3 ÷ PUW-50

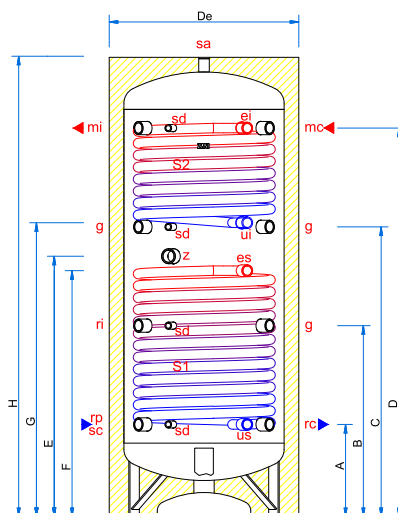
mc MANDATA CALDAIA
rc RITORNO CALDAIA
mi MANDATA IMPIANTO
ri RITORNO IMPIANTO
rp RITORNO IMPIANTO EXTRA
sc SCARICO
sa SFIATO ARIA 1"
t CONNESSIONE TERMOMETRO 1/2"
sd CONNESSIONE Sonda 1/2"
g ENTRATA SCAMBIATORE 1"
Z USCITA SCAMBIATORE 1"
CONNESSIONE IMPIANTO
CONNESSIONE RES. ELETTRICA 1 1/2"

mc CONNECTION TO GAS BOILER
rc RETURN FROM GAS BOILER
mi CONNECTION TO HEATING
ri RETURN FROM HEATING
rp EXTRA RETURN FROM HEATING
sc DRAIN
sa AIR DISCHARGE CONNECTION 1"
t THERMOMETER CONNECTION 1/2"
sd PROBE CONNECTION 1/2"
g COIL INLET 1"
Z COIL OUTLET 1"
SYSTEM CONNECTION
HEATING EL. CONNECTION 1 1/2"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Ø attacchi mi-mc-rc-rp-sc	Superficie Scambiatori m²		
		PU	PUW	PUIW
PU PUW PUW-3	1" 1/4	/	1	1+1
PU PUW PUW-5	1" 1/4	/	1,9	1,9+1,2
PU PUW PUW-8	1 1/2	/	2,5	2,5+1,5
PU PUW PUW-10	1 1/2	/	3,1	3,1+2,5
PU PUW PUW-15	1 1/2	/	3,8	3,8+2,8
PU PUW PUW-20	1 1/2	/	4,6	4,6+2,8
PU PUW PUW-25	2"	/	5,0	5,0+4,0
PU PUW PUW-30	2"	/	6,0	6,0+4,2
PU PUW PUW-40	2"	/	7,0	7,0+5,0
PU PUW PUW-50	2"	/	8,0	8,0+5,0
PU-60	3"	/	/	/
PU-80	3"	/	/	/
PU-100	3"	/	/	/

Model	mi-mc-rc-rp-sc Ø connections	Surface exchangers m²		
		PU	PUW	PUIW



PUIW-3 ÷ PUIW-50

mc MANDATA CALDAIA
rc RITORNO CALDAIA
mi MANDATA IMPIANTO
ri RITORNO IMPIANTO
rp RITORNO IMPIANTO EXTRA
sc SCARICO
sa SFIATO ARIA 1"
t CONNESSIONE TERMOMETRO 1/2"
sd CONNESSIONE Sonda 1/2"
g ENTRATA SCAMBIATORE 1"
Z USCITA SCAMBIATORE 1"
CONNESSIONE IMPIANTO
CONNESSIONE RES. ELETTRICA 1 1/2"

mc CONNECTION TO GAS BOILER
rc RETURN FROM GAS BOILER
mi CONNECTION TO HEATING
ri RETURN FROM HEATING
rp EXTRA RETURN FROM HEATING
sc DRAIN
sa AIR DISCHARGE CONNECTION 1"
t THERMOMETER CONNECTION 1/2"
sd PROBE CONNECTION 1/2"
g COIL INLET 1"
Z COIL OUTLET 1"
EXTRA COIL INLET 1"
EXTRA COIL OUTLET 1"
SYSTEM CONNECTION
HEATING EL. CONNECTION 1 1/2"

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	Dimensioni mm								
		A	B	C	D	E	F	G	H	De
PU PUW PUW-3	300	325	695	1065	1435	880	685	1075	1680	610
PU PUW PUW-5	500	345	715	1085	1455	975	865	1135	1715	710
PU PUW PUW-8	800	290	660	1030	1400	845	770	1130	1740	990
PU PUW PUW-10	1000	290	780	1270	1760	1020	890	1280	2100	990
PU PUW PUW-15	1500	360	810	1260	1710	1085	920	1310	2140	1240
PU PUW PUW-20	2000	390	930	1470	2010	1200	990	1650	2470	1340
PU PUW PUW-25	2500	425	865	1305	1745	1145	985	1305	2220	1450
PU PUW PUW-30	3000	435	1035	1635	2235	1435	1115	1755	2720	1450
PU PUW PUW-40	4000	480	1080	1680	2280	1430	1160	1800	2810	1600
PU PUW PUW-50	5000	510	1110	1710	2310	1510	1190	1910	2870	1800
PU-60	6000	635	1155	1675	2195	1415	-	-	2790	2000
PU-80	8000	625	1385	2145	2905	1615	-	-	3490	2000
PU-100	10000	625	1635	2645	3655	2365	-	-	4240	2000

Model	Litres	Dimensions mm								
		A	B	C	D	E	F	G	H	De

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg		
				PU	PUW	PUIW
PU PUW PUW-3	1800	640	640	55	65	77
PU PUW PUW-5	1840	740	740	77	98	110
PU PUW PUW-8	1860	1020	1020	109	137	154
PU PUW PUW-10	2220	1020	1020	125	153	181
PU PUW PUW-15	2240	1230	1230	194	237	268
PU PUW PUW-20	2570	1320	1320	263	315	346
PU PUW PUW-25	2340	1470	1470	296	352	383
PU PUW PUW-30	2840	1470	1470	346	413	460
PU PUW PUW-40	2930	1630	1630	492	571	628
PU PUW PUW-50	2990	1830	1830	582	672	730
PU-60	2180	2030	2820	684	-	-
PU-80	2180	2030	3520	823	-	-
PU-100	2180	2030	4270	973	-	-

Model	Height	Width	Depth	Weight kg
-------	--------	-------	-------	-----------

SERBATOI GREZZI MILD STEEL VESSELS



ACCUMULATORI ACQUA TECNICA MILD STEEL BUFFER TANKS

PU ECO

Capacità/Storage: 300 ÷ 1000 lt

TERMO ACCUMULATORI

I termoaccumulatori (**puffer**) consistono di una piccola gamma di **serbatoi grezzi**, verniciati esternamente da utilizzarsi per lo stoccaggio di **acqua tecnica** al fine di elevare l'efficienza degli impianti e la riduzione dei **cicli di lavoro** negli impianti con **energie rinnovabili** quali **caldaie a biomassa**, con combustibili solidi, o **pompe di calore**.

Serbatoio: in lamiera nera.

Pressione d'esercizio max: 3 bar,
Temperatura d'esercizio max: 95°C

Coibentazione: poliuretano flessibile (100 mm) con rivestimento esterno in **PVC** facilmente rimovibile.



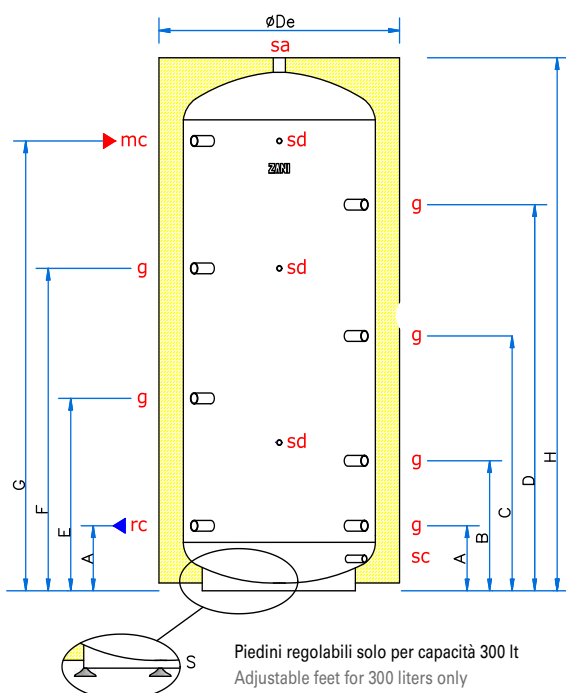
heizer
MILANO

PU ECO

Modelli equivalenti/Equivalent models

PU eco-3 ÷ PU eco-10

mc	MANDATA CALDAIA 1"1/2"	mc	CH BOILER INLET 1"1/2"
rc	RITORNO CALDAIA 1"1/2"	rc	CH BOILER OUTLET 1"1/2"
g	CONNESSIONE IMPIANTO 1"1/2"	g	SYSTEM CONNECTION 1"1/2"
sd	POZZETTO Sonda/TERMOSTATO 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"
sa	SFIATO ARIA 1"1/2"	sa	AIR DISCHARGE/CONNECTION 1/2"



BUFFER TANKS FOR HEATING SYSTEMS

The buffer tanks consist of a small selection of **mild steel vessels**, designed to improve efficiency of renewable heating appliances such as **biomass boilers**, solid fuel or **heat pump** heating systems.

Cylinder: mild steel

Max. working pressure: 3 bar,
Max. working temperature: 95°C

Insulation: flexible polyurethane (100mm) encased with a removable outer **PVC** jacket

Long retention of useful heating water, easy location in smaller spaces, and pass through doorways are granted.

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Temperatura massima °C	Ø attacchi			Pressione massima bar
			mc-rc-g-sa	sc	sd	
PU-3 eco	300	95	1"1/2	1"	1/2"	3
PU-5 eco	500	95	1"1/2	1"	1/2"	3
PU-8 eco	800	95	1"1/2	1"	1/2"	3
PU-10 eco	1000	95	1"1/2	1"	1/2"	3

Model	Litres	Max working temperature °C	Ø connections			Max working pressure bar
			mc-rc-g-sa	sc	sd	

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	Dimensioni mm								
		A	B	C	D	E	F	G	H	De
PU-3 eco	300	220	390	730	1070	560	900	1235	1370	670
PU-5 eco	500	225	460	920	1385	690	1155	1615	1905	800
PU-8 eco	800	250	435	820	1215	620	1020	1410	1730	990
PU-10 eco	1000	250	500	980	1485	740	1240	1730	2050	990
Model	Litres	A	B	C	D	E	F	G	H	De
Dimensions mm										

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
PU-3 eco	1520	740	740	106
PU-5 eco	2055	740	740	158
PU-8 eco	1880	1020	1020	191
PU-10 eco	2220	1020	1020	225
Model	Height	Width	Depth	Weight kg

TERMO ACCUMULATORI A PARETE WALL HUNG BUFFER TANKS

MPU

Capacità/Storage: 40 ÷ 100 lt

I termo accumulatori inerziali della serie MPU sono piccoli serbatoi grezzi con capacità compresa fra 40 e 100 litri, da applicarsi a parete. Ideali per utilizzo come serbatoio inerziale di acqua tecnica in impianti semplici ad energie rinnovabili, come ad esempio le pompe di calore, per ridurre i cicli di lavoro. Può essere utilizzato anche come separatore idraulico. La staffa per l'applicazione a parete è fornita insieme al serbatoio.

Serbatoio: in lamiera nera.

Pressione d'esercizio max: 3 bar

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Coibentazione: poliuretano rigido (40 mm) con rivestimento esterno in lamiera verniciata di colore bianco

The MPU buffer tank unit is a small wall mounted buffer tank in mild steel, with a storage from 40 to 100 lt. Ideally designed to be supplied as inertial tank in simple applications, to improve efficiency of renewable heating appliances such as heat pump systems. The MPU range can be used also as hydraulic separator. The tank comes complete with a dedicated bracket to hang the unit on the wall.

Cylinder: mild steel

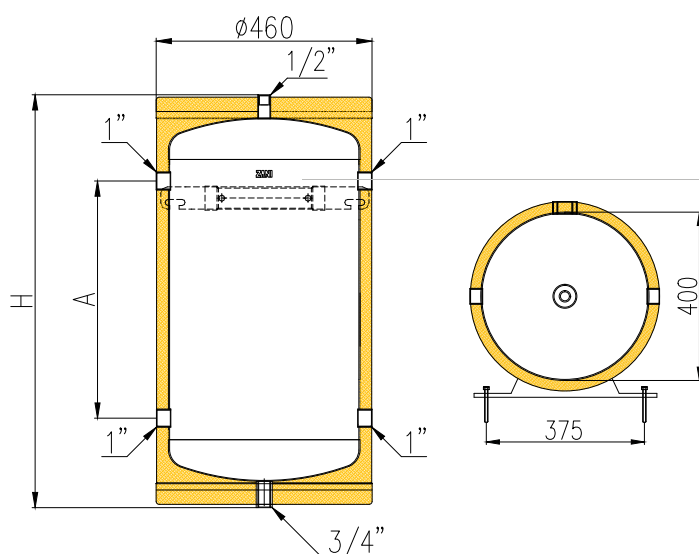
Max. working pressure: 3 bar

Max. working temperature: 95°C

Insulation: rigid polyurethane (40mm) encased with a white painted steel jacket. Long retention of useful heating water and easy location in smaller spaces are granted.

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Temperatura massima °C	Dimensioni mm		Imballo mm			
			A	H	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg
MPU-40	40	95	130	480	500	500	500	45
MPU-60	60	95	330	670	800	500	500	45
MPU-80	80	95	515	865	1000	500	500	45
MPU-100	100	95	665	1015	1150	500	500	45
Model	Litres	Max working temperature °C	A	H	Height	Width	Depth	Weight kg
			Dimensions mm		Packing mm			



SERBATOI GREZZI
MILD STEEL VESSELS

BOLLITORI MULTI ENERGY
MULTI ENERGY TANKS

PUX / PUXW
PUXIW

Capacità/Storage: 600 ÷ 2000 lt


 **heizer PUX / PUXW / PUXW-I**

Modelli equivalenti/Equivalent models

BOLLITORI MULTI ENERGY

I bollitori **Multi Energy** consentono di elevare l'efficienza sia degli impianti tradizionali sia di quelli più innovativi e più "verdi", permettendo anche la produzione di **ACS**, senza la necessità di un serbatoio dedicato.

Serbatoio: in lamiera nera, verniciato esternamente.

Pressione d'esercizio max: 3 bar

Temperatura d'esercizio max: 95°C

Coibentazione: poliuretano flessibile (100 mm) con rivestimento esterno in PVC facilmente rimovibile

Serpentini: ad alta efficienza ed elevato scambio termico, in tubo di acciaio al carbonio, per collegamento a diverse fonti energetiche primarie.

Pressione d'esercizio max: **16 bar** per i serpentini fissi, **6 bar** per il serpentino in acciaio inox

PUX - ideale per applicazioni con energie rinnovabili, è integrato da un serpentino in acciaio inox corrugato per la produzione di **ACS**.

PUXW - dotato di un serpentino in acciaio inox per la produzione di **ACS** e di un serpentino fisso per un collegamento a fonte indiretta di calore.

PUXIW - prevede due serpentini fissi, per collegamento a più fonti di calore indirette, e un serpentino in acciaio inox per la produzione di **ACS**.

MULTI ENERGY TANKS

Our **Multi Energy tanks** have been specifically designed to be connected to traditional gas or oil heating systems, but also to greener options such as **wood fired heating** and air or ground source **heat pumps**. Additionally, they offer DHW production direct from the tank.

Cylinder: mild steel, painted externally

Max. working pressure: 3 bar

Max. working temperature: 95°C

Insulation: flexible polyurethane (100mm) encased with a removable outer **PVC** jacket

Long retention of useful heating water, easy location in smaller spaces, and pass through doorways are granted.

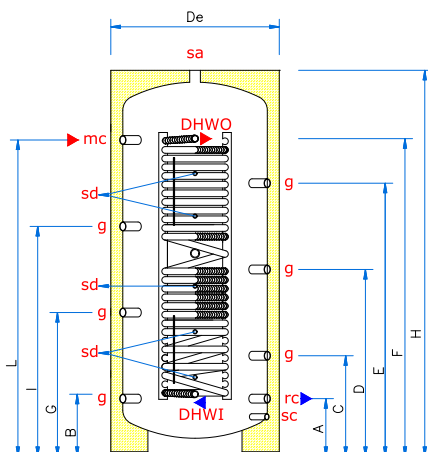
Heating coils: High efficiency and large surface spiral coils for connection to different heating sources.

Max. working pressure: **16 bar** for the fixed heating coils, **6 bar** for the stainless steel coil.

PUX - basic tank when requiring a link between solid fuel, biomass and traditional energy sources. **DHW** production from a dedicated high recovery corrugated **stainless steel coil**.

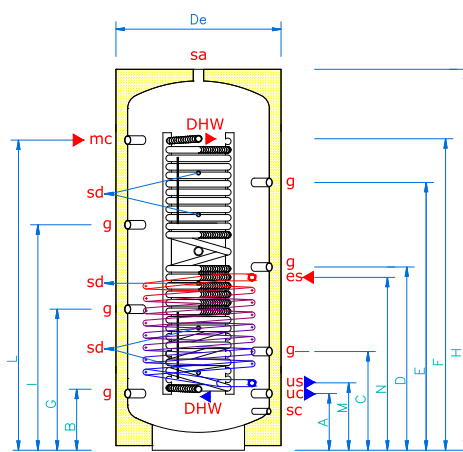
PUXW - identical to the PUX range, but also fitted with a **single primary heating coil** suitable for solar thermal or other indirect heat sources.

PUXIW - Complete with **two primary heating coils** for connection to multiple indirect heat sources, ideal tank for renewable applications that require **DHW** production.



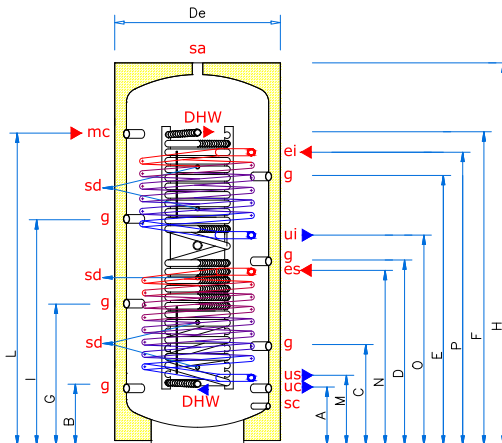
PUX-6 ÷ PUX-20

g	COLLEGAMENTO IMPIANTO 1" 1/2	g	SYSTEM CONNECTION 1"
sa	SFIATO ARIA 1"	sa	AIR DISCHARGE CONNECTION 1"
sd	CONNESSIONE Sonda 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"
sc	SCARICO 1"	sc	DRAIN 1"
DHWI	INGRESSO ACS 1" 1/4	DHWI	DHW INLET 1" 1/4
DHWO	USCITA ACS 1" 1/4	DHWO	DHW OUTLET 1" 1/4
rc	RITORNO CALDAIA 1" 1/2	rc	RETURN FROM GAS BOILER 1" 1/2
mc	MANDATA CALDAIA 1" 1/2	mc	CONNECTION GAS BOILER 1" 1/2



PUXW-6 ÷ PUXW-20

g	COLLEGAMENTO IMPIANTO 1" 1/2	g	SYSTEM CONNECTION 1"
sa	SFIATO ARIA 1"	sa	AIR DISCHARGE CONNECTION 1"
sd	CONNESSIONE Sonda 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"
sc	SCARICO 1"	sc	DRAIN 1"
DHWI	INGRESSO ACS 1" 1/4	DHWI	DHW INLET 1" 1/4
DHWO	USCITA ACS 1" 1/4	DHWO	DHW OUTLET 1" 1/4
rc	RITORNO CALDAIA 1" 1/2	rc	RETURN FROM GAS BOILER 1" 1/2
mc	MANDATA CALDAIA 1" 1/2	mc	CONNECTION GAS BOILER 1" 1/2
es	ENTRATA SCAMBIATORE 1"	es	COIL INLET 1"
us	USCITA SCAMBIATORE 1"	us	COIL OUTLET 1"



PUXIW-6 ÷ PUXIW-20

g	COLLEGAMENTO IMPIANTO 1" 1/2	g	SYSTEM CONNECTION 1"
sa	SFIATO ARIA 1"	sa	AIR DISCHARGE CONNECTION 1"
sd	CONNESSIONE Sonda 1/2"	sd	PROBE CONNECTION 1/2"
sc	SCARICO 1"	sc	DRAIN 1"
DHWI	INGRESSO ACS 1" 1/4	DHWI	DHW INLET 1" 1/4
DHWO	USCITA ACS 1" 1/4	DHWO	DHW OUTLET 1" 1/4
rc	RITORNO CALDAIA 1" 1/2	rc	RETURN FROM GAS BOILER 1" 1/2
mc	MANDATA CALDAIA 1" 1/2	mc	CONNECTION GAS BOILER 1" 1/2
es	ENTRATA SCAMBIATORE 1"	es	COIL INLET 1"
us	USCITA SCAMBIATORE 1"	us	COIL OUTLET 1"
ei	ENTRATA SCAMBIATORE EXTRA 1"	ei	EXTRA COIL INLET 1"
ui	USCITA SCAMBIATORE EXTRA 1"	ui	EXTRA COIL OUTLET 1"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Sup. Scamb. ACS m²	Superficie Scambiatori m²		
			PUX	PUXW	PUXIW
PUX PUXW PUXIW-6	600	5,65	/	1,4	1,4+1,4
PUX PUXW PUXIW-8	800	5,65	/	1,8	1,8+1,8
PUX PUXW PUXIW-10	1000	6,95	/	1,8	1,8+1,8
PUX PUXW PUXIW-15	1500	6,95	/	3,0	3,0+2,4
PUX PUXW PUXIW-20	2000	8,0	/	4,5	4,5+3,0

Model	Litres	DHW Surf. coil m²	Surface exchangers m²		
			PUX	PUXW	PUXIW

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg		
				PUX	PUXW	PUXIW
PUX PUXW PUXIW-6	600	290	285	205	220	235
PUX PUXW PUXIW-8	800	250	270	210	235	250
PUX PUXW PUXIW-10	1000	250	270	238	250	268
PUX PUXW PUXIW-15	1500	380	400	330	352	368
PUX PUXW PUXIW-20	2000	380	380	378	398	420

Model	Height	Width	Depth	Weight kg		
				PUX	PUXW	PUXIW

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	Dimensioni mm													
		A	B	C	D	E	F	G	I	L	M	N	O	P	H
PUX PUXW PUXIW-6	600	290	285	505	930	1355	1575	715	1145	1570	360	760	1120	1520	1900
PUX PUXW PUXIW-8	800	250	270	455	900	1335	1555	685	1115	1550	330	750	1060	1480	1880
PUX PUXW PUXIW-10	1000	250	270	530	1100	1665	1950	815	1380	1950	330	750	1370	1790	2270
PUX PUXW PUXIW-15	1500	380	400	705	1325	1950	2260	1015	1640	2260	460	1260	1590	2190	2665
PUX PUXW PUXIW-20	2000	380	380	655	1205	1750	2030	925	1475	2030	450	1250	1400	1960	2500

Model	Litres	Dimensions mm													
		A	B	C	D	E	F	G	I	L	M	N	O	P	H

ZINCATI
GALVANIZED

GREZZI
MILD STEEL



ACCUMULI INERZIALI E PER ACQUA REFRIGERATA INERTIAL AND CHILLED WATER TANKS

AR / ACR ARO / ACRO

Capacità/Storage: 100 ÷ 10000 lt

SU RICHIESTA:
ESECUZIONI SPECIALI
ON REQUEST:
BESPOKE UNITS

MODELLI DISPONIBILI / AVAILABLE MODELS

Modello	Verticale	Orizzontale	Acciaio al carbonio	Zincatura a caldo
AR	•	-	•	•
ACR	•	-	•	-
ARO	-	•	•	•
ACRO	-	•	•	-

Model	Vertical	Horizontal	Carbon steel	Hot-dip galvanized
AR	•	-	•	•
ACR	•	-	•	-
ARO	-	•	•	•
ACRO	-	•	•	-

SERBATOI PER IMPIANTI SEMPLICI

Serbatoi inerziali e per acqua refrigerata progettati soprattutto per essere installati negli impianti di condizionamento e refrigerazione, ed anche in molti impianti di riscaldamento, per aumentarne l'inerzia termica.

SERIE AR (ARO versione orizzontale)

Serbatoio: acciaio al carbonio zincato a caldo

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio: -10°C + 60°C

Coibentazione: poliuretano rigido 30 mm fino a 1000 litri e coibentazione in elastomero espanso a cellula chiusa con funzione anti-condensa spessore 20 mm da 1500 fino a 5000 litri, rivestimento esterno in PVC.

SERIE ACR (ACRO versione orizzontale)

Serbatoio: acciaio al carbonio grezzo, verniciato esternamente

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio: -10°C + 60°C

Coibentazione: poliuretano rigido 30 mm. fino a 1000 litri, elastomero espanso a cellula chiusa con funzione anti-condensa spessore 20 mm da 1500 fino a 10000 litri, rivestimento esterno in PVC.



heizer ARV / ACR / ARO / ACRO

Modelli equivalenti/Equivalent models

SINGLE CIRCUIT TANKS

Inertial and storage tanks for chilled water specially designed for heating, conditioning and cooling systems to increase the thermal inertia.

AR SERIES (ARO horizontal version)

Tank: in carbon steel, hot-dip galvanized

Max working pressure: 6 bar

Working temperature: -10°C + 60°C

Insulation: 30 mm. rigid polyurethane up to 1000 liters, 20 mm. closed-cells elastomeric foam preventing the development of condensate from 1500 to 5000 liters. Outer jacket in PVC.

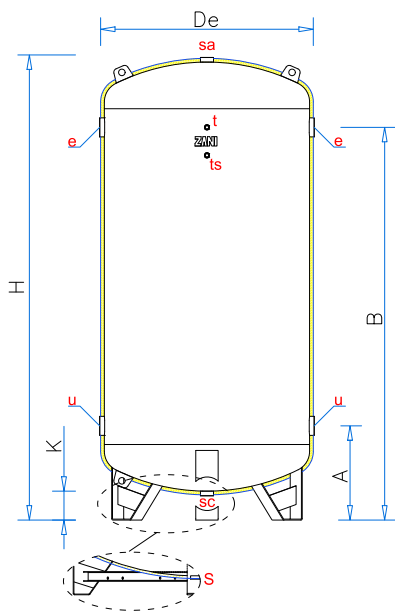
ACR SERIES (ACRO horizontal version)

Tank: in mild steel, externally painted

Max working pressure: 6 bar

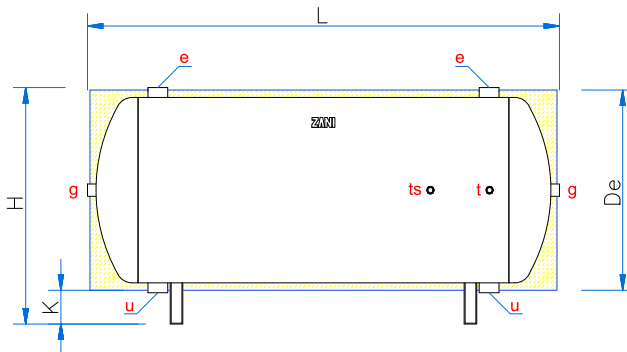
Working temperature: -10°C + 60°C

Insulation: 30 mm. rigid polyurethane up to 1000 liters, 20 mm. closed-cells elastomeric foam preventing the development of condensate from 1500 to 10000 liters. Outer jacket in PVC.



e u t ts S ENTRATA ACQUA USCITA ACQUA CONNESSIONE TERMOMETRO 1/2" CONNESSIONE TERMOSTATO 1/2" BASAMENTO SOLO PER ACR-60÷100

e u t ts S WATER FEED WATER OUTLET THERMOMETER CONNECTION 1/2" THERMOSTAT CONNECTION 1/2" BASEMENT FOR ACR-60 ÷ ACR-100 ONLY



Connessioni Flangiate
su richiesta

Flanged connections
on request

AR/ACR-1 ÷ AR/ACR-100

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi	
		e-u	sa-sc
AR ACR-1	100	1"1/2	1"1/4
AR ACR-2	200	1"1/2	1"1/4
AR ACR-3	300	2"	1"1/4
AR ACR-5	500	3"	1"1/4
AR ACR-8	800	3"	1"1/2
AR ACR-10	1000	3"	1"1/2
AR ACR-15	1500	3"	2"
AR ACR-20	2000	3"	2"
AR ACR-25	2500	4"	2"
AR ACR-30	3000	4"	2"
AR ACR-40	4000	4"	2"
AR ACR-50	5000	4"	2"
ACR-60	6000	4"	2"
ACR-80	8000	4"	2"
ACR-100	10000	4"	2"

Model	Litres	Ø connections	
		e-u	sa-sc

ARO ACR-1 ÷ ARO ACR-50

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	D	H	K	A	B
AR ACR-1	460	950	125	290	760
AR ACR-2	510	1335	120	290	1040
AR ACR-3	610	1425	130	365	1065
AR ACR-5	710	1715	135	385	1435
AR ACR-8	850	1740	125	395	1445
AR ACR-10	900	2026	120	410	1710
AR ACR-15	1040	2160	165	500	1800
AR ACR-20	1140	2480	155	505	2105
AR ACR-25	1290	2275	180	565	1865
AR ACR-30	1290	2775	180	565	2365
AR ACR-40	1440	2845	160	590	2390
AR ACR-50	1640	2845	140	600	2400
ACR-60	1840	2175	140	615	2215
ACR-80	1840	3415	140	615	2915
ACR-100	1840	4165	140	615	3665

Model	D	H	K	A	B
-------	---	---	---	---	---

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg	
				AR	ACR
AR ACR-1	1070	490	490	25	24
AR ACR-2	1460	540	540	37	36
AR ACR-3	1550	640	640	48	46
AR ACR-5	1840	740	740	81	78
AR ACR-8	1860	880	880	110	105
AR ACR-10	2150	940	940	135	129
AR ACR-15	2280	1070	1070	192	182
AR ACR-20	2600	1170	1170	264	250
AR ACR-25	2340	1320	1320	281	267
AR ACR-30	2900	1320	1320	331	314
AR ACR-40	2970	1470	1470	496	470
AR ACR-50	3000	1670	1670	587	557
ACR-60	2040	2030	2820	-	647
ACR-80	2040	2030	3520	-	782
ACR-100	2040	2030	4270	-	927

Model	Height	Width	Depth	AR	ACR
				Weight kg	

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi	
		e-u	g
ARO ACR-1	100	1"1/2	1"1/4
ARO ACR-2	200	1"1/2	1"1/4
ARO ACR-3	300	2"	1"1/4
ARO ACR-5	500	3"	1"1/4
ARO ACR-8	800	3"	1"1/2
ARO ACR-10	1000	3"	1"1/2
ARO ACR-15	1500	3"	1"1/2
ARO ACR-20	2000	3"	1"1/2
ARO ACR-25	2500	4"	1"1/2
ARO ACR-30	3000	4"	1"1/2
ARO ACR-40	4000	4"	1"1/2
ARO ACR-50	5000	4"	1"1/2

Model	Litres	Ø connections	
		e-u	g

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	D	H	K	L
ARO ACR-1	460	546	125	850
ARO ACR-2	510	596	120	1240
ARO ACR-3	610	715	140	1320
ARO ACR-5	710	875	190	1600
ARO ACR-8	850	1015	190	1642
ARO ACR-10	900	1075	190	1932
ARO ACR-15	1040	1275	190	2010
ARO ACR-20	1140	1335	200	2356
ARO ACR-25	1290	1460	225	2416
ARO ACR-30	1290	1510	225	2626
ARO ACR-40	1440	1660	225	2716
ARO ACR-50	1640	1660	225	2776

Model	D	H	K	L
-------	---	---	---	---

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso Kg	
				AR	ACR
ARO ACR-1	660	470	880	27	26
ARO ACR-2	716	520	1270	40	39
ARO ACR-3	825	620	1350	52	50
ARO ACR-5	995	720	1630	86	83
ARO ACR-8	1135	860	1670	117	112
ARO ACR-10	1195	920	1960	143	137
ARO ACR-15	1395	1070	2040	202	192
ARO ACR-20	1455	1170	2390	276	262
ARO ACR-25	1690	1320	2150	295	281
ARO ACR-30	1630	1320	266	346	329
ARO ACR-40	1780	1470	2750	513	487
ARO ACR-50	1800	1670	2800	605	575

Model	Height	Width	Depth	AR	ACR
				Weight kg	

GREZZI
MILD STEEL



ACCUMULI INERZIALI E PER ACQUA REFRIGERATA INERTIAL AND CHILLED WATER TANKS

ARE

Capacità/Storage: 100 ÷ 5000 lt



SERBATOI PER IMPIANTI EVOLUTI

Serbatoi inerziali e per acqua refrigerata completi di sistemi per il convogliamento dei flussi, progettati per essere installati in impianti di riscaldamento, condizionamento e refrigerazione per aumentarne l'inerzia termica, ed anche con funzione di separatore idraulico.

SERIE ARE-S

Serbatoio dotato di setti divisorii che permettono di evitare flussi preferenziali all'interno del serbatoio creando le condizioni per una distribuzione ottimale della temperatura. Sistema indicato per portate medie ed elevate. Particolarmente indicato anche nelle esecuzioni speciali in cui il serbatoio è predisposto per essere collegato a più di due circuiti.

SERIE ARE-C

Serbatoio dotato di tubi convogliatori che creano un circuito preferenziale all'interno del serbatoio. Sistema indicato per portate medie ed elevate.

SERIE ARE-D

Serbatoio dotato di tubi diffusori che collegano direttamente i due circuiti collegati al serbatoio. Mediante i fori sulla circonferenza del diffusore viene ceduta o sottratta energia all'accumulo. Con questo sistema il fenomeno della miscelazione all'interno del serbatoio viene ridotto al minimo. Sistema indicato per portate elevate.

CARATTERISTICHE

Serbatoio: acciaio al carbonio grezzo, verniciato esternamente

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio: -10°C + 60°C

Coibentazione: poliuretano rigido 30mm fino a 1000 litri e coibentazione in elastomero espanso a cellula chiusa con funzione anti-condensa spessore 20 mm da 1500 fino a 5000 litri, rivestimento esterno in PVC.



 **heizer**

ARE

Modelli equivalenti/Equivalent models

DOUBLE CIRCUIT TANKS

Inertial and storage tanks for chilled water specially designed for heating, conditioning and cooling systems to increase the thermal inertia, and to work as hydraulic separator.

ARE-S SERIES

Tanks fitted with partitions to prevent any preferential flows inside the tank, thus ensuring the conditions for perfect temperature distribution. Suitable for average to high flow rates. Specially recommended for special executions where the tank can be connected to more than two circuits.

ARE-C SERIES

Tanks fitted with deviating pipes that create a preferential circuit inside the tank. Suitable for average to high flow rates.

ARE-D SERIES

Tanks fitted with diffusing pipes which directly join the two circuits connected to the tank. The circumferential holes of the diffuser allow to release or absorb power from the storage. As a result, mixing inside the tank is minimized. Suitable for high flow rates.

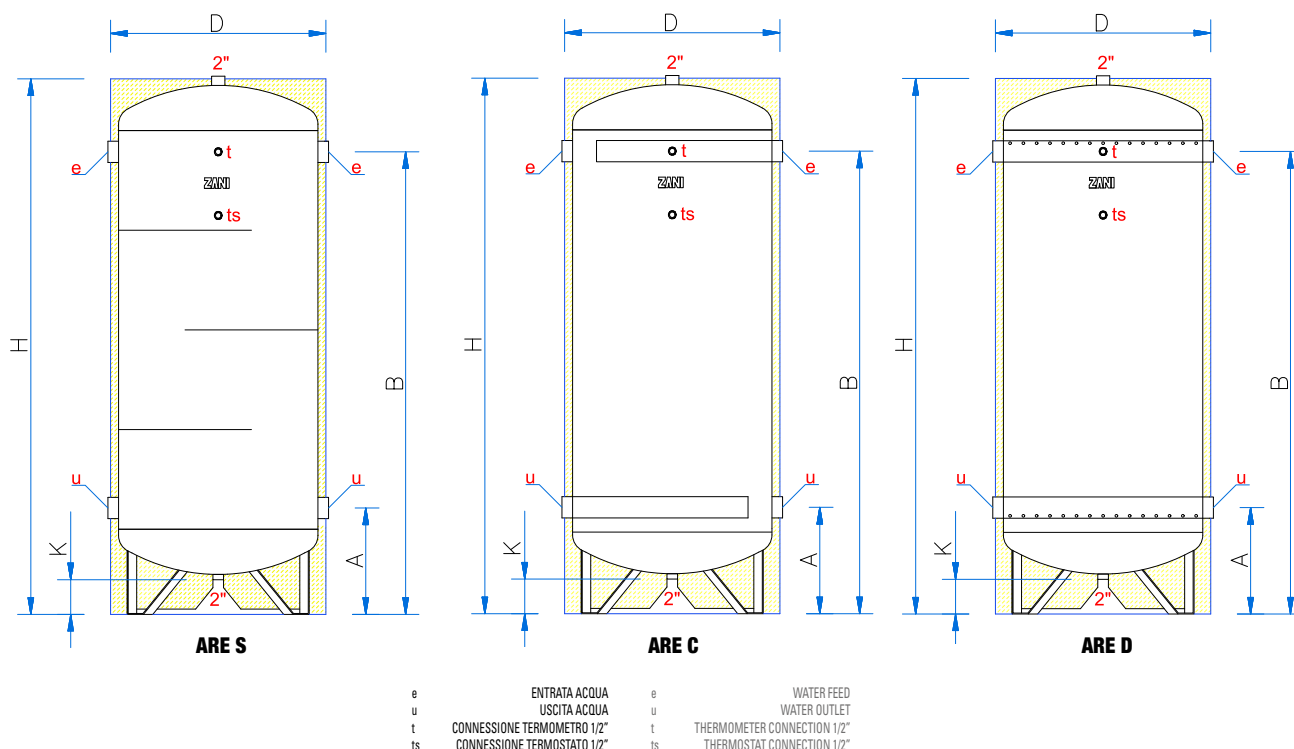
TECHNICAL FEATURES

Tank: in mild steel, externally painted

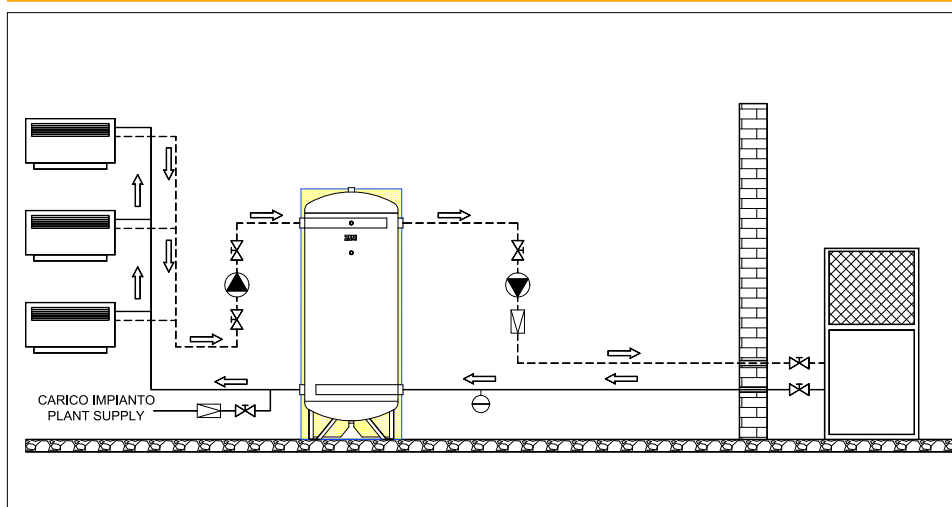
Max working pressure: 6 bar

Working temperature: -10°C + 60°C

Insulation: 30 mm. rigid polyurethane up to 1000 liters, 20 mm. closed-cells elastomeric foam preventing the development of condensate from 1500 to 5000 liters. Outer jacket in PVC.



ESEMPIO DI IMPIANTO EVOLUTO / DOUBLE CIRCUIT EXAMPLE



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi e-u
ARE (S/C/D)-1	100	1 1/2"
ARE (S/C/D)-2	200	1 1/2"
ARE (S/C/D)-3	300	2"
ARE (S/C/D)-5	500	3"
ARE (S/C/D)-8	800	3"
ARE (S/C/D)-10	1000	3"
ARE (S/C/D)-15	1500	3"
ARE (S/C/D)-20	2000	3"
ARE (S/C/D)-25	2500	4"
ARE (S/C/D)-30	3000	4"
ARE (S/C/D)-40	4000	4"
ARE (S/C/D)-50	5000	4"

Model	Litres	e-u Ø connections
ARE (S/C/D)-1	100	1 1/2"
ARE (S/C/D)-2	200	1 1/2"
ARE (S/C/D)-3	300	2"
ARE (S/C/D)-5	500	3"
ARE (S/C/D)-8	800	3"
ARE (S/C/D)-10	1000	3"
ARE (S/C/D)-15	1500	3"
ARE (S/C/D)-20	2000	3"
ARE (S/C/D)-25	2500	4"
ARE (S/C/D)-30	3000	4"
ARE (S/C/D)-40	4000	4"
ARE (S/C/D)-50	5000	4"

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	D	H	K	A	B
ARE (S/C/D)-1	100	440	950	125	290	760
ARE (S/C/D)-2	200	490	1340	125	295	1145
ARE (S/C/D)-3	300	590	1425	130	365	1165
ARE (S/C/D)-5	500	690	1710	135	385	1435
ARE (S/C/D)-8	800	830	1741	125	395	1445
ARE (S/C/D)-10	1000	890	2026	120	410	1710
ARE (S/C/D)-15	1500	1040	2163	165	500	1800
ARE (S/C/D)-20	2000	1140	2483	155	505	2105
ARE (S/C/D)-25	2500	1240	2563	175	555	2155
ARE (S/C/D)-30	3000	1290	2778	180	565	2365
ARE (S/C/D)-40	4000	1440	2848	160	590	2390
ARE (S/C/D)-50	5000	1640	2888	140	600	2400

Model	Litres	D	H	K	A	B
ARE (S/C/D)-1	100	440	950	125	290	760
ARE (S/C/D)-2	200	490	1340	125	295	1145
ARE (S/C/D)-3	300	590	1425	130	365	1165
ARE (S/C/D)-5	500	690	1710	135	385	1435
ARE (S/C/D)-8	800	830	1741	125	395	1445
ARE (S/C/D)-10	1000	890	2026	120	410	1710
ARE (S/C/D)-15	1500	1040	2163	165	500	1800
ARE (S/C/D)-20	2000	1140	2483	155	505	2105
ARE (S/C/D)-25	2500	1240	2563	175	555	2155
ARE (S/C/D)-30	3000	1290	2778	180	565	2365
ARE (S/C/D)-40	4000	1440	2848	160	590	2390
ARE (S/C/D)-50	5000	1640	2888	140	600	2400

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg (S/C/D)
ARE (S/C/D)-1	1070	490	490	29
ARE (S/C/D)-2	1455	540	540	41
ARE (S/C/D)-3	1550	640	640	55
ARE (S/C/D)-5	1840	740	740	91
ARE (S/C/D)-8	1860	880	880	122
ARE (S/C/D)-10	2145	940	940	149
ARE (S/C/D)-15	2280	1070	1070	208
ARE (S/C/D)-20	2600	1170	1170	282
ARE (S/C/D)-25	2395	1320	1320	307
ARE (S/C/D)-30	2895	1320	1320	356
ARE (S/C/D)-40	2965	1470	1470	519
ARE (S/C/D)-50	3000	1670	1670	621

Model	Height	Width	Depth	Weight kg (S/C/D)
ARE (S/C/D)-1	1070	490	490	29
ARE (S/C/D)-2	1455	540	540	41
ARE (S/C/D)-3	1550	640	640	55
ARE (S/C/D)-5	1840	740	740	91
ARE (S/C/D)-8	1860	880	880	122
ARE (S/C/D)-10	2145	940	940	149
ARE (S/C/D)-15	2280	1070	1070	208
ARE (S/C/D)-20	2600	1170	1170	282
ARE (S/C/D)-25	2395	1320	1320	307
ARE (S/C/D)-30	2895	1320	1320	356
ARE (S/C/D)-40	2965	1470	1470	519
ARE (S/C/D)-50	3000	1670	1670	621

GREZZI
MILD STEEL



VOLANI TERMICI CALDO E FREDDO HOT AND COLD INERTIAL WATER TANKS

ACR CH

Capacità/Storage: 100 ÷ 2000 lt



heizer

ACR CH

Modelli equivalenti/Equivalent models

SERBATOI INERZIALI CALDO/FREDDO

Gli accumulatori inerziali della serie **ACR CH** sono serbatoi per acqua tecnica progettati per essere installati in impianti a funzionamento annuale.

Grazie al **particolare tipo di coibentazione**, potranno infatti accumulare acqua calda di riscaldamento in inverno, e acqua refrigerata in estate. Si adattano pertanto alla quasi totalità degli impianti di riscaldamento, condizionamento e refrigerazione, per aumentarne l'inerzia termica, e per limitare il numero degli avviamenti del compressore o del bruciatore.

Serbatoio: acciaio al carbonio grezzo, verniciato esternamente

Pressione d'esercizio max: 6 bar

Temperatura d'esercizio: -10°C + 90°C

Coibentazione: poliuretano rigido da 30mm a 110mm (da 100 a 1000 lt.), poliuretano flessibile 100mm + polietilene cellule chiuse 20mm (1500 e 2000 lt.)

Rivestimento: esterno in PVC.

HOT/COLD INERTIAL WATER TANKS

The **ACR CH** inertial water tanks have been specially designed to increase the thermal inertia in heating, conditioning and cooling systems.

They enhance the system performance, thus proving the additional advantage to guarantee a longer life of the refrigerating and heating systems thanks to a reduced number of starts-up.

The **special system of insulation** allows the tank to store heating hot water in winter time, and chilled water during the summer.

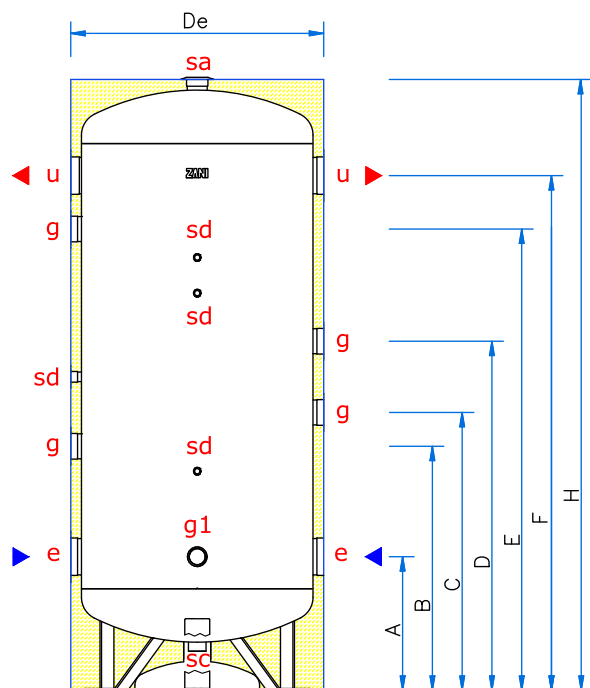
Tank: in mild steel, externally painted

Max working pressure: 6 bar

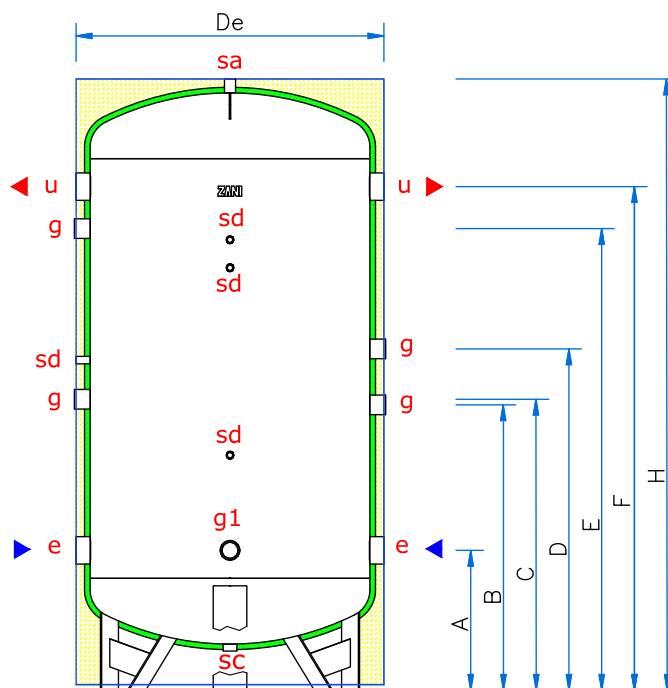
Working temperature: -10°C + 90°C

Insulation: rigid polyurethane from 30mm to 110mm (from 100 to 1000 lt.), flexible polyurethane 100mm + closed-cell polyethylene 20mm (1500 and 2000 lt.)

Outer jacket in **PVC**.



ACR-1/10 CH



ACR-15/20 CH

e ENTRATA ACQUA
u USCITA ACQUA
sc SCARICO
sd POZZETTO Sonda/TERMOSTATO 1/2"
g1 CONNESSIONE IMPIANTO 2"
g CONNESSIONE IMPIANTO 2"

e COLD WATER FEED
u HOT WATER OUTLET
sc DRAIN
sd PROBE/THERMOSTAT 1/2"
g1 SYSTEM CONNECTION 2"
g SYSTEM CONNECTION 2"

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello	Litri	Ø attacchi
		e-u
ACR-1 CH	100	1"1/2
ACR-2 CH	200	1"1/2
ACR-3 CH	300	2"
ACR-5 CH	500	3"
ACR-8 CH	800	3"
ACR-10 CH	1000	3"
ACR-15 CH	1500	3"
ACR-20 CH	2000	3"
Model	Litres	e-u
		Ø connections

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso kg (S/C/D)
ACR-1 CH	1070	490	490	25
ACR-2 CH	1461	540	540	36
ACR-3 CH	155	640	640	48
ACR-5 CH	1841	740	740	80
ACR-8 CH	1861	880	880	106
ACR-10 CH	2146	940	940	130
ACR-15 CH	2305	117	117	218
ACR-20 CH	2625	123	123	260
Model	Height	Width	Depth	Weight kg (S/C/D)

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Litri	A	B	C	D	E	F	H	DE
ACR-1 CH	100	285	445	-	-	605	765	950	460
ACR-2 CH	200	320	580	-	-	850	1120	1341	510
ACR-3 CH	300	325	425	635	835	1035	1185	1685	610
ACR-5 CH	500	380	690	785	985	1300	1450	1721	760
ACR-8 CH	800	395	685	820	1020	1295	1445	1920	1010
ACR-10 CH	1000	410	950	950	1150	1560	1710	2175	1010
ACR-15 CH	1500	500	1040	1020	1220	1650	1800	2255	1240
ACR-20 CH	2000	505	1345	1180	1380	1955	2105	2575	1340
Model	Litres	A	B	C	D	E	F	H	DE



SCAMBIATORI DI CALORE A PIASTRE

Gli scambiatori di calore a piastre ispezionabili **PHE TH**, **PHE FL** e **PHE FL+**, e quelli saldobrasati **PHE WB** offrono una soluzione completa per chi cerca efficienza e affidabilità. Sono utilizzabili sia in ambito civile che industriale (settori HVAC, alimentare, chimico, energie rinnovabili, refrigerazione, olio e gas), con acqua calda, fredda o vapore come fluido primario. Un supporto completo nella fase di progettazione ed eventuale assistenza post vendita sono garantite dalla competenza specifica dell'Ufficio Tecnico e dall'utilizzo di un software specifico dedicato. I vari modelli disponibili sono ideali per:

- produzione di ACS
- scambio di calore in impianti di riscaldamento
- teleriscaldamento
- riscaldamento di acqua per piscine
- impianti solari
- raffreddamento e/o riscaldamento di fluidi alimentari (latte, birra, vino,...)
- raffreddamento di macchine utensili
- recupero di calore da processi industriali
- oleodinamica

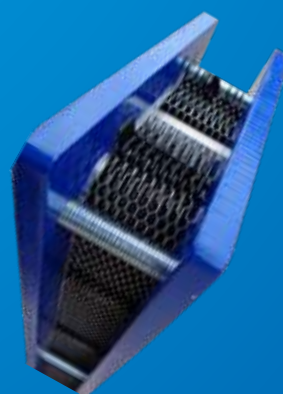




PLATE HEAT EXCHANGERS



The gasketed plate heat exchangers series **PHE TH**, **PHE FL**, and **PHE FL+**, together with the brazed plate heat exchangers **PHE WB** are ideally designed for someone who demands efficiency and trustworthiness. The HEIZER heat exchangers can be applied in the residential and industrial sectors (HVAC, food, dairy, chemical, renewable energy, cooling, Oil & Gas), using hot or cold water and steam as primary fluid. The service support is staffed with fully experienced personnel that are committed to assisting the customers in every step of the way, and to provide commissioning of all products to ensure safe installation and usage.

The wide range of PHE's offer the best options for different applications, such as:

- DHW production
- heat exchanging in heating systems
- district heating
- pool water heating
- solar applications
- heating/cooling of alimentary fluids (milk, beer, wine...)
- machineries cooling
- heat recovery from industrial processes
- oleo-dynamic sector



SCAMBIATORI A PIASTRE ISPEZIONABILI

GASKETED PLATE HEAT EXCHANGERS

Gli scambiatori di calore a piastre ispezionabili **PHE TH**, **PHE FL** e **PHE FL+** sono progettati e realizzati con materiali e soluzioni che assicurano elevati standard di efficienza e durata sia in applicazioni civili che in processi industriali.

- Piastre in materiali di alta qualità che consentono di ottenere un ottimo coefficiente globale di scambio termico e di garantire resistenza alla corrosione.
- Diverse corrugazioni in grado di ottimizzare le prestazioni di scambio in funzione delle diverse condizioni operative (tipo di fluido, viscosità, ecc...).
- Guarnizioni disponibili in diversi materiali, adeguati alle particolari applicazioni (benzine, olii, fluidi alimentari, fluidi aggressivi, fluidi ad alte temperature, ecc) e alle prestazioni richieste.
- Telaio in acciaio verniciato, con un design che consente un facile accesso e una rapida ispezione, manutenzione, ed eventuale ampliamento.
- Un test di collaudo viene eseguito, prima della spedizione, su tutti gli scambiatori prodotti per la verifica di eventuali perdite.

Gli scambiatori a piastre ispezionabili sono progettati per migliorare le performance di scambio, oltre che per ridurre e semplificare le operazioni di manutenzione.

A tal fine viene dedicata una cura artigianale della produzione, e vengono utilizzati materiali di alta qualità che si adattano ad un'ampia gamma di fluidi e applicazioni.

The gasketed plate heat exchangers series **PHE TH**, **PHE FL** and **PHE FL+** are designed and manufactured with materials that offer a high valued product, durable efficiency standards in residential applications as well as industrial processes.

- Plates in high quality materials which makes it possible to reach an excellent overall heat exchange coefficient, granting a high resistance against corrosion;
- Different corrugations in order to improve the exchange performance with various project conditions (fluid type, viscosity, etc...).
- Gaskets are available in several materials, to be adapted with different applications (gasoline, oil, alimentary fluids, aggressive fluids, high temperature fluids, etc.) and with the required performance;
- Frame in painted carbon steel, designed in such a way that it can be easily accessed, inspected and maintained;
- All PHE's are tested dispatching in order to check any possible leakage

Our gasketed plate heat exchangers are designed to enhance the exchange performance and to reduce and simplify the maintenance operations.

CONNESSIONI

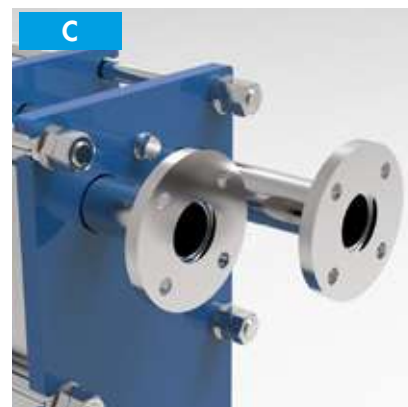
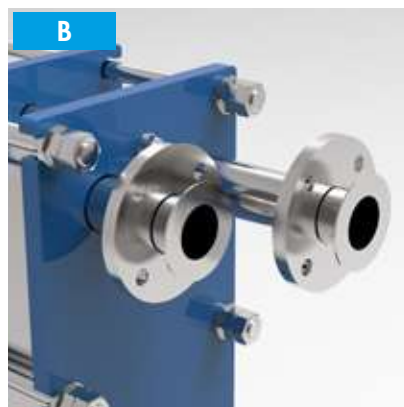
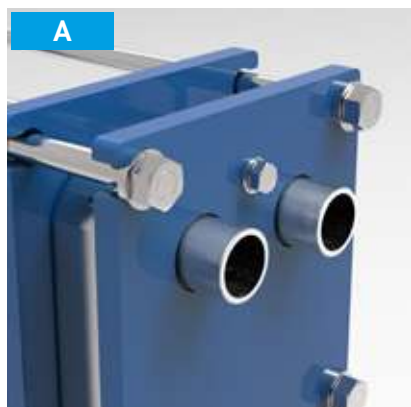
Tutti gli scambiatori della serie PHE TH e PHE FL possono essere realizzati con numerosi tipi di connessione, tra cui:

- filettata (A)
- a flangia libera (B)
- a flangia saldata (C)

CONNECTIONS

The full range of our PHE's can be manufactured with several coupling options. Among them:

- Threaded (A)
- With a free flange (B)
- With a welded flange (C)





Guarnizioni disponibili
in vari materiali

Gaskets available
in different materials



GUARNIZIONI

Le guarnizioni sono fissate alle piastre mediante un sistema "clip-on" che garantisce igiene e facilità di manutenzione evitando l'uso di colle e solventi. La particolare conformazione delle guarnizioni crea una doppia barriera evitando l'accidentale contaminazione tra i due fluidi anche in caso di perdita. Le guarnizioni sono disponibili in diversi materiali, utilizzati in funzione dei diversi parametri d'uso.

NBR generalmente utilizzato con acque tecniche, liquidi vari, fluidi oleosi a base minerale. Temperatura max 130°C

EPDM ampia varietà di utilizzi, anche con olii non a base minerale, ma soprattutto per ACS e vapore. Temperatura max 150°C

VITON ideale per sostanze chimiche o fluidi aggressivi (acido solforico, olii vegetali) e per temperature elevate (max 195°C).

GASKETS

The gaskets are fixed to the plates through a clip-on system, without using glue or solvents. This ensures hygiene and easy maintenance. The particular conformation of the gaskets creates a double barrier to prevent accidental contamination of the two fluids. The gaskets are available in different materials, to be used according with the user parameters:

NBR generally used with water, other liquids, oily mineral liquids and with T max 130°C

EPDM wide range of use, such as no-mineral oils, water and steam T max 150°C

VITON extremely resistant to chemical substances or aggressive fluids. Ideal for very temperatures up to 195°C

ACCESSORI E OPTIONALS

Coibentazione disponibile a richiesta su tutti i modelli, realizzata in materiale coibente anti-condensa, e contenuto in un box ispezionabile in lamiera di alluminio.

Supporti per ancoraggio a terra.

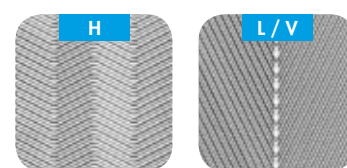
Vaschetta raccogli condensa dotata di connessione per scarico

ACCESSORIES

Insulation boxes are available, on request, for all our PHE's, in order to reduce the thermal losses.. They are made in steel, that can be easily inspected through the openings hooks, and coated with insulating material to prevent condensation.

Fixing feet kit

Condense recovery tray, which can be useful in cooling systems..



CORRUGAZIONI

Le diverse corrugazioni delle piastre consentono di ottenere le migliori prestazioni in ognuna delle diverse applicazioni d'uso.

H: per massimizzare la potenza termica scambiata

L e V: per minimizzare le perdite di carico

CORRUGATIONS

The different corrugations of the plates allow to reach the best performance in every type of application

H: to enhance the exchanged thermal power

L and V: to reduce the heating losses

ACS Istantanea

LA SOLUZIONE IGIENICA PER LA PRODUZIONE DI ACS

Lo scambiatore è collocato tra la sorgente termica (caldaia, termostufa, sistema solare, pompa di calore, etc.) e la rete di adduzione idrica, consentendo di produrre ACS in modo istantaneo, evitando l'utilizzo di accumuli. Ciò assicura:

- igiene elevata
- riduzione dei rischi di proliferazione batterica (Legionella)

L'impianto può essere integrato con un puffer per acqua tecnica in caso di picchi di richiesta di ACS, o in abbinamento a generatori discontinui (solare termico, biomassa, etc.)

INSTANTANEOUS DHW

THE HYGIENIC OPTION FOR THE PRODUCTION OF DHW

In this type of application, the PHE is placed between the thermal source (heater, stove, solar power system, heat pump, etc.) and the hydraulic adduction net.

This system grant an instantaneous production of domestic hot water without using a storage tank. This ensures:

- Higher hygienic environment
- Reduction of bacterias spreading (Legionella)

The system can be completed with a thermal store in case of any peaks in the demands of DHW, or with discontinuous generators (solar power, biomass, etc.)

ACS CON ACCUMULO

LA SOLUZIONE IDEALE PER GRANDI UTILIZZATORI

Lo scambiatore è collocato tra la sorgente termica (caldaia, termostufa, sistema solare, pompa di calore, etc.) e l'accumulo ACS. L'acqua sanitaria viene fatta circolare, mediante una pompa, tra l'accumulo e lo scambiatore a piastre. In tal modo l'acqua contenuta nell'accumulo si riscalda rapidamente. Ciò assicura:

- grossi picchi di consumo
- ripristino rapido della temperatura all'interno dell'accumulo
- garanzia di massima modularità nel trasferire qualsiasi potenza dalla sorgente termica,

rispondendo alle necessità di utenti che necessitano di elevati volumi di acqua calda.

DHW WITH STORAGE TANK

THE IDEAL SOLUTION FOR BIG USERS

In this kind of installation, the PHE is placed between the thermal source (heater, stove, solar power system, heat pump, etc.) and the DHW storage tank. Thanks to a circulation pump, the DHW continuously flows between the storage tank and the PHE, ensuring a fast water heating in the storage tank.. This ensures:

- High peaks requests
- Faster heating time of the DHW in the tank
- Maximal modularity in transferring any power from the thermal source,

The system can easily satisfies the DHW high demands of big and professional users, who needs a large quantity of hot water and a low recovery time.

SEPARAZIONE TRA SORGENTE TERMICA E IMPIANTO

LA SOLUZIONE IDEALE PER ALLUNGARE LA VITA DELL'IMPIANTO

Lo scambiatore si trova tra la sorgente termica (caldaia, termostufa, sistema solare, pompa di calore, etc.) e l'impianto di riscaldamento. Ciò consente di proteggere la sorgente termica da eventuali inconvenienti derivanti dal collegamento diretto all'impianto quali, ad esempio, le impurità contenute nell'impianto stesso, la corrosione causata da alcuni fluidi, sovrappressioni o colpi d'ariete. Ciò assicura:

- massima protezione per il generatore di calore
- maggiore durata nel tempo del generatore di calore
- la possibilità di installare caldaie a condensazione in impianti esistenti

SEPARATION BETWEEN THERMAL SOURCE AND HEATING SYSTEM

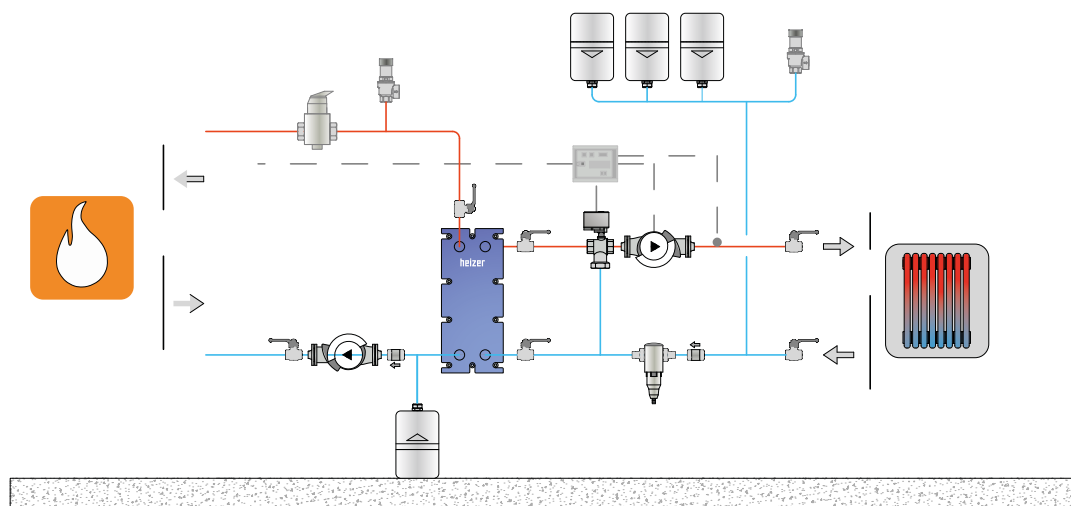
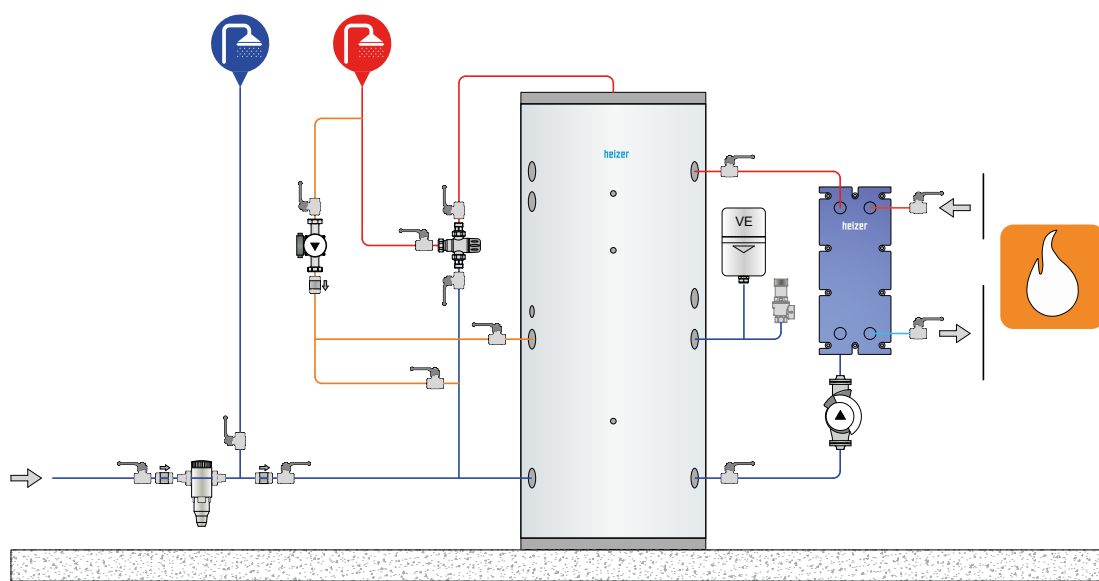
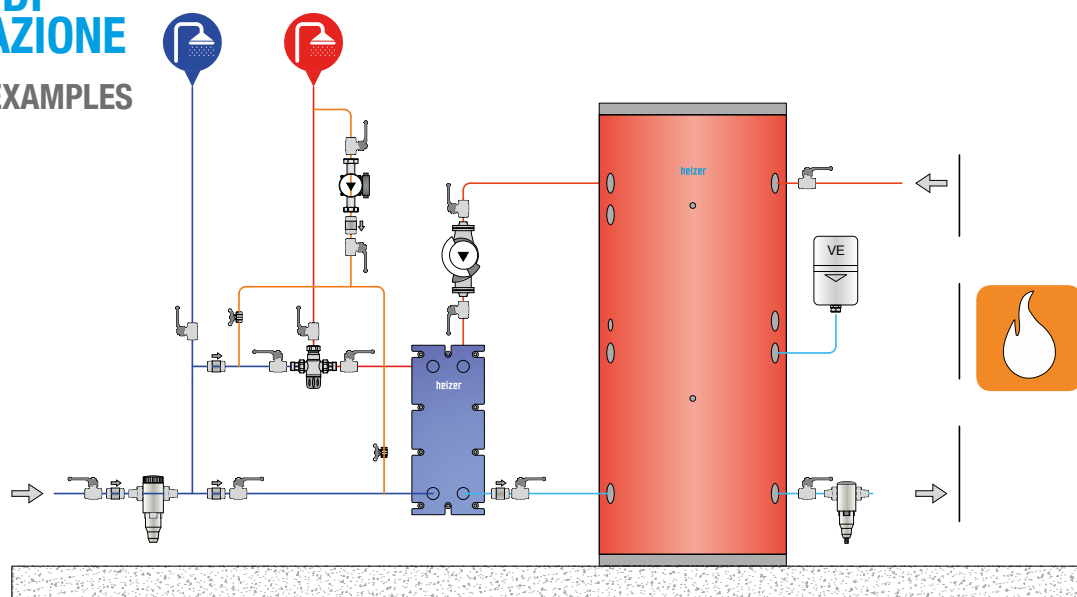
THE IDEAL PROTECTION TO EXTEND THE THERMAL SOURCE LIFE

In this kind of installation, the PHE is placed between the thermal source (heater, stove, solar power system, heat pump, etc.) and the heating system. Such application allows a high protection against any possible inconveniences due to the direct connection with the system, such as fouling caused by impurity, corrosion, overpressure or water hammering. This ensures:

- Maximal protection for the heat generator
- Longer life of the heat generator
- Possibility to install condensing boilers in existing plants

ESEMPI DI APPLICAZIONE

APPLYING EXAMPLES

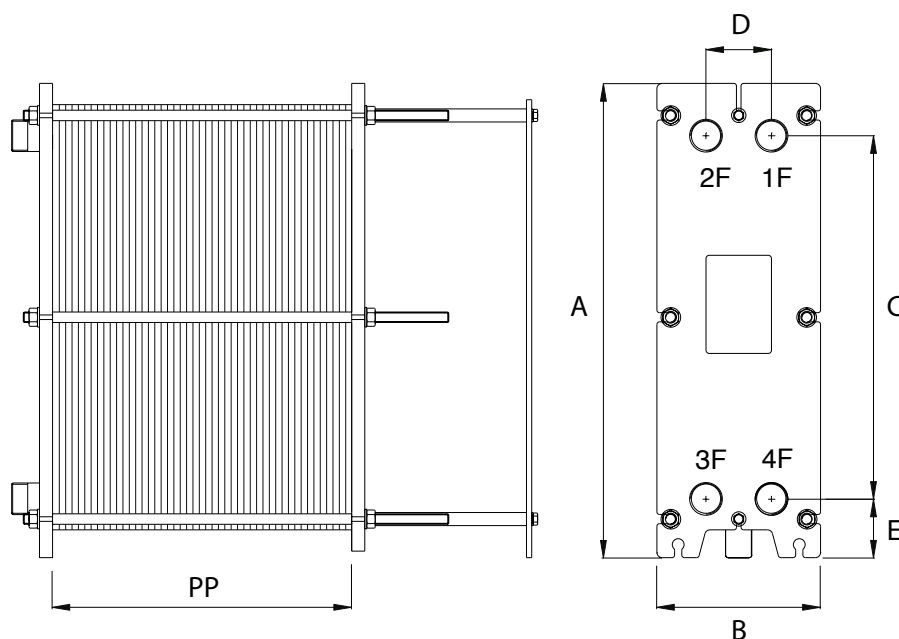


SCAMBIATORI A PIASTRE ISPEZIONABILI GASKETED PLATE HEAT EXCHANGERS

PHE TH

Connessioni/Connections: DN32 ÷ DN50

Superficie piastra/Plate surface: 0,042 ÷ 0,220



 **ZANI**
PHE TH

Modelli equivalenti/Equivalent models

CARATTERISTICHE / FEATURES

Modello	Diametro connessioni	Superficie piastra m ²	Press. max di esercizio bar	A	B	C	D	E	PP
				mm					
K042	1"1/4 GAS M - DN32	0.042	10 ÷ 16	470	200	380	68	45	NPx3,1+2
K080	1"1/2 GAS M - DN40	0.085	10 ÷ 16	725	250	555	100	90	NPx3,05+2
F10	2" GAS - DN50	0.100	10 ÷ 16	733	310	494	126	126	NPx2,9+3
F16	2" GAS M - DN50	0,150	10 ÷ 16	932	310	694	126	126	NPx2,9+3
F22	2" GAS M - DN50	0.220	10 ÷ 16	1132	310	894	126	126	NPx2,9+3
Model	Couplings diameter	Plate surface m ²	Max working pressure bar	A	B	C	D	E	PP
mm									

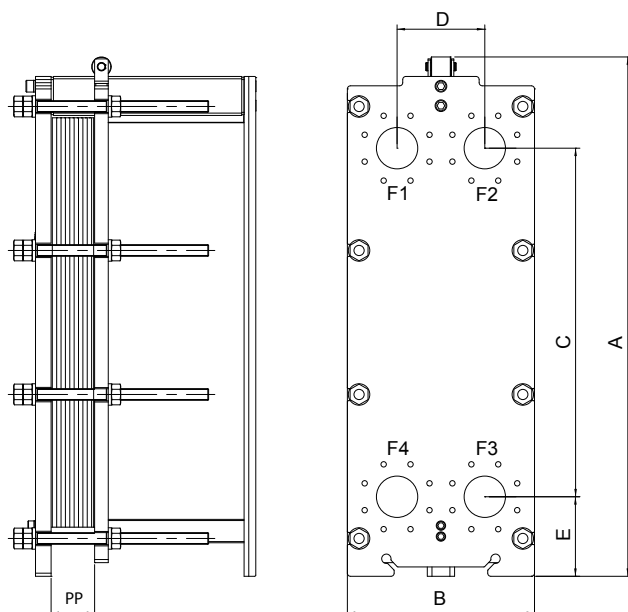
SCAMBIATORI A PIASTRE ISPEZIONABILI

GASKETED PLATE HEAT EXCHANGERS

PHE FL

Conessioni/Connections: DN100

Superficie piastra/Plate surface: 0,210 ÷ 0,710



Modelli equivalenti/Equivalent models

91

CARATTERISTICHE / FEATURES

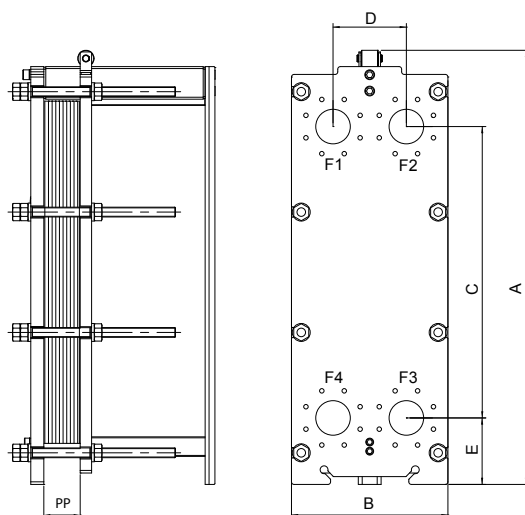
Modello	Diametro conessioni	Superficie piastra m ²	Press. max di esercizio bar	A	B	C	D	E	PP
				mm					
F206	DN100	0.210	16	1160	480	719	225	225	NPx3,1
F31	DN100	0.300	16	1132	480	894	225	225	NPx3,1
F50	DN100	0.500	16	1826	480	1388	225	225	NPx3,1
F71	DN100	0.710	16	2320	480	1882	225	225	NPx3,1
Model	Couplings diameter	Plate surface m ²	Max working pressure bar	A	B	C	D	E	PP
				mm					

SERIE PHE FL

SCAMBIATORI A PIASTRE ISPEZIONABILI GASKETED PLATE HEAT EXCHANGERS

PHE FL+

Connessioni/Connections: DN150 ÷ DN500
Superficie piastra/Plate surface: 0,400 ÷ 3,0



Modelli equivalenti/Equivalent models

CARATTERISTICHE / FEATURES

Modello	Diametro connessioni	Superficie piastra m ²	Press. max di esercizio bar	A	B	C	D	E	PP
				mm					
F41	DN150	0,400	16	1470	620	941	290	290	NPx3,5
F60	DN150	0,600	16	1836	620	1306	290	290	NPx3,5
F80	DN150	0,800	16	2200	620	1671	290	290	NPx3,5
F112	DN150	1,120	16	2687	620	2157	290	290	NPx3,5
F405	DN200	0,410	16	1380	760	770	395	395	NPx3,1
F70	DN200	0,680	16	1740	760	1130	395	395	NPx3,1
F100	DN200	1,000	16	2100	760	1490	395	395	NPx3,1
F130	DN200	1,300	16	2460	760	1850	395	395	NPx3,1
F81	DN300	0,800	16	930	980	1100	480	480	NPx3,8
F120	DN300	1,200	16	2320	980	1490	480	480	NPx3,8
F160	DN300	1,600	16	2710	980	1879	480	480	NPx3,8
F190	DN300	1,900	16	3100	980	2267	480	480	NPx3,8
F150	DN500	1,500	16	2500	1370	1466	672	672	NPx4,1
F200	DN500	2,000	16	2855	1370	1822	672	672	NPx4,1
F250	DN500	2,500	16	3211	1370	2178	672	672	NPx4,1
F300	DN500	3,000	16	3567	1370	2534	672	672	NPx4,1

Model	Couplings diameter	Plate surface m ²	Max working pressure bar	A	B	C	D	E	PP
				mm					

SERIE PHE FL+

SCAMBIATORI A PIASTRE SALDO-BRASATE

BRAZED PLATE HEAT EXCHANGERS

Gli scambiatori di calore a piastre saldo-brasate della serie **PHE WB** rappresentano il frutto di tanti anni di esperienza dell'azienda nel settore. Le guarnizioni sono sostituite da una brasatura in rame puro, e sono ideali in tutte quelle applicazioni in cui le pressioni e le temperature dei fluidi sono molto elevate (Temperatura massima 195°C e Pressione massima 30 bar).

Sono utilizzabili con acqua calda, fredda o vapore come fluido primario, anche in combinazioni diverse fra loro. Gli scambiatori a piastre saldo-brasate trovano applicazione in tutti i settori: riscaldamento, condizionamento, marino, alimentare e dovunque sia richiesto lo scambio di calore tra fluidi con elevata efficienza ed affidabilità.

VANTAGGI

- Una gamma completa di piastre con superficie da 0,024 a 0,300 m² per una migliore economia di progetto
- Connessioni filettate da DN 25 a DN 65
- Design compatto
- Pesi contenuti
- Elevata efficienza di scambio termico
- Elevato range di temperature di utilizzo (-160/+ 195 °C)
- Elevata pressione max di esercizio (30 bar)



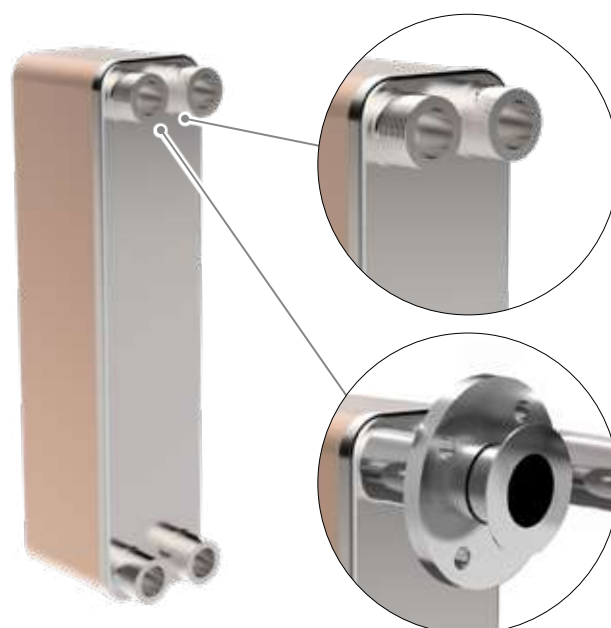
The brazed plate heat exchangers **PHE WB** series are used in heating, cooling and heat recovery systems. The quality of the parts and the brazing process, carried out with care and attention, ensure a reliable product. The plate design allows to get an even higher heat exchange performance, together with lower pressure loss, and high resistance to high temperature and pressure (T max 195°C, P max 30 bar).

Our brazed plate heat exchangers can be used with many kinds of fluids, also in different combinations among them.

The **PHE WB** units can be installed in a different fields of activity: heating, cooling, hydraulic separation, evaporation, heat recovery, and in any situation where a high efficient and reliable heat exchange between fluids is required.

ADVANTAGES

- a wide range of plates from 0,024 to 0,300 m² for extended project options
- threaded connections from DN 25 to DN 65
- compact design
- reasonable weights
- high heat exchange efficiency
- high temperature range (-160/+ 195 °C)
- high max operating pressure (30 bar)



SEPARAZIONE TRA SORGENTE TERMICA E IMPIANTO

LA SOLUZIONE IDEALE PER ALLUNGARE LA VITA DELL'IMPIANTO

Lo scambiatore saldo brasato si trova tra la sorgente termica (caldaia, termostufa, sistema solare, pompa di calore, etc.) e l'impianto di riscaldamento. Ciò consente di proteggere la sorgente termica da eventuali inconvenienti derivanti dal collegamento diretto all'impianto quali, ad esempio, le impurità contenute nell'impianto stesso. Ciò assicura:

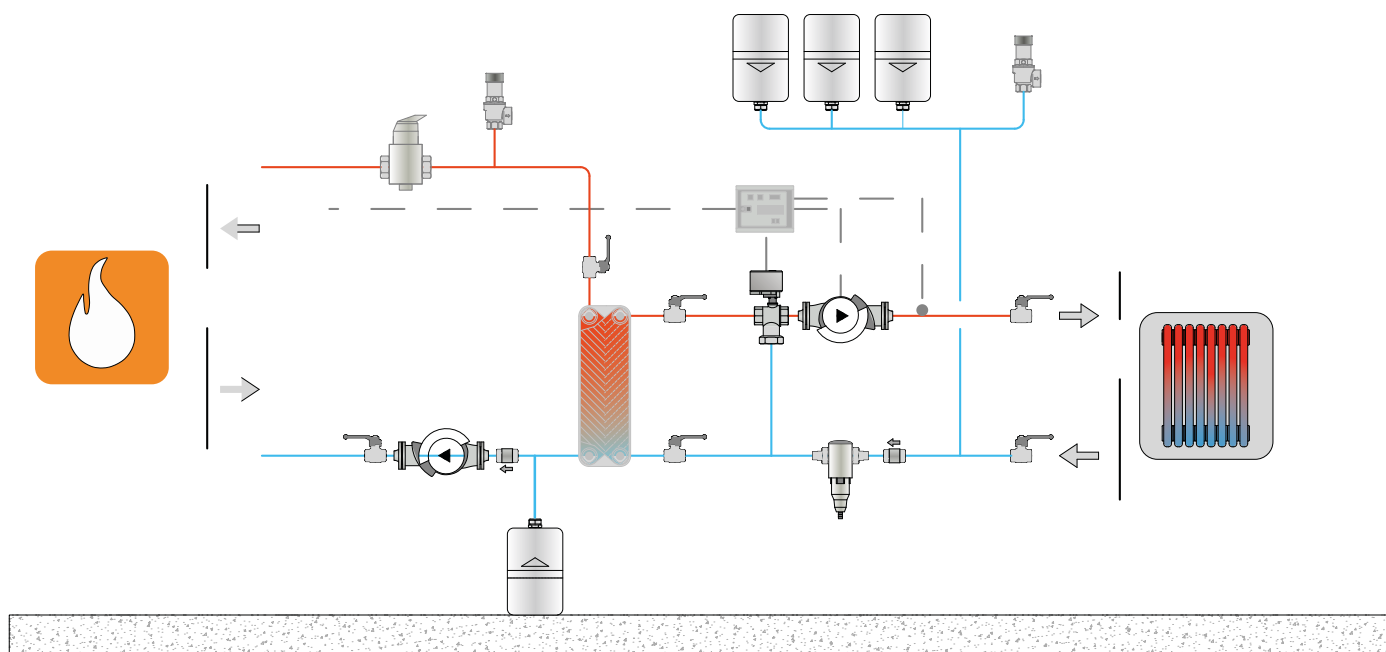
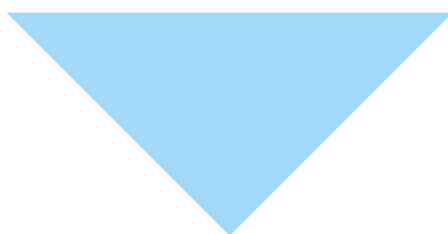
- massima protezione per il generatore di calore
- maggiore durata nel tempo del generatore di calore

SEPARATION BETWEEN THERMAL SOURCE AND DEVICE

THE IDEAL PROTECTION TO EXTEND THE THERMAL SOURCE LIFE

The brazed plate exchanger is placed between the thermal source (heater, stove, solar power system, heat pump, etc.) and the heating system. Such application allows a high protection against any possible inconveniences due to the direct connection with the system, such as fouling caused by impurity, corrosion, overpressure or water hammering. This ensures:

- Maximal protection for the heat generator
- Longer life of the heat generator



SCAMBIATORI A PIASTRE SALDO-BRASATE

BRAZED PLATE HEAT EXCHANGERS

PHE WB

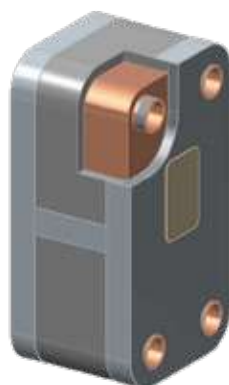
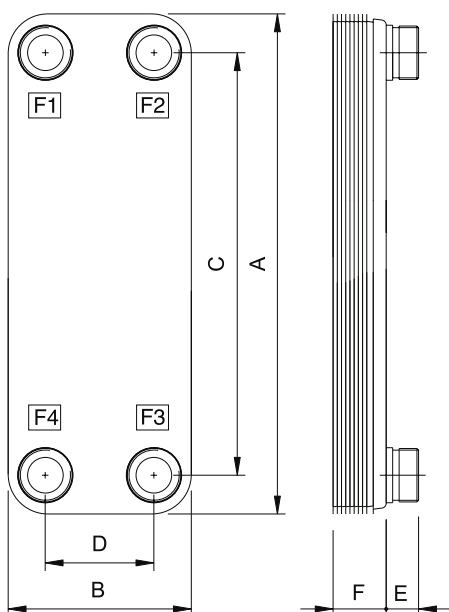
Conessioni/Connections: DN25 ÷ DN65

Superficie piastra/Plate surface: 0,024 ÷ 0,300



ZANI
PHE WB

Modelli equivalenti/Equivalent models



Su richiesta gli scambiatori PHE WB possono essere forniti coibentati

The PHE WB exchangers can be insulated on request

CARATTERISTICHE / FEATURES

Modello	Diametro connessioni	Superficie piastra m ²	Press. max di esercizio bar	A	B	C	D	E	PP
				mm					
WP4	1"	0,030	16	335	124	281	73	20	13+2,3xNP
P4	1"	0,024	30	310	111	250	50	24	9+2,4xNP
P7	1" 1/4	0,070	30	526	120	473	66	27	9+2,57xNP
P15	2"	0,150	30	530	256	439	177	27	10+2,48xNP
P30	2" 1/2	0,300	30	782	350	655	220	27	11+2,90xNP
Model	Couplings diameter	Plate surface m ²	Max working pressure bar	A	B	C	D	E	PP
mm									

SERIE PHE WB



SISTEMI PER LA PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACS

I sistemi HEIZER per la produzione istantanea di ACS sono costituiti da una serie di soluzioni differenti che assicurano acqua calda in grande quantità ed in tempi rapidi ed efficienti. Le diverse tipologie di prodotto vanno dai gruppi di scambio termico tipo **EPS**, **TPI** e **TPS**, da utilizzarsi in abbinamento a serbatoi di accumulo ACS, a dei sistemi più evoluti costituiti da moduli a parete (**QUICK**) o a basamento (**QUICK PLUS**). I modelli **QUICK** e **QUICK PLUS** sono collegati ad un termoaccumulo da cui prelevano energia. Si può pertanto creare un sistema completo "plug and play" per il trasferimento di calore da un "puffer" di acqua tecnica ai moduli stessi, grazie ad una centralina di regolazione programmabile e ad un circolatore, assicurando così la produzione di acqua calda sanitaria alla temperatura impostata dall'utente. Il modulo, collegato ad un termo-accumulo da cui preleva energia, è completo di tutti i componenti necessari al suo funzionamento e, attraverso una centralina con display grafico, permette all'utente di tenere monitorato il funzionamento oltre che impostare facilmente i parametri di utilizzo. Il cuore del modulo è la speciale regolazione elettronica che garantisce il valore di temperatura impostata dell'ACS mediante la modulazione della portata del circuito primario.



Vantaggi

- Regolazione precisa della temperatura dell'acqua calda
- Semplicità ed economicità di installazione e utilizzo
- Pompa di circolazione ad alta efficienza e con regolazione elettronica del numero di giri
- Display grafico con indicazione delle temperature di impianto e della potenza resa
- Raccorderia coibentata
- Contenitore con struttura metallica e pannelli in termoformato per montaggio a parete
- Possibilità di gestire pompa di ricircolo sanitario.





INSTANTANEOUS HOT WATER SYSTEMS



The range of the HEIZER systems for the instantaneous production of DHW comprise a large selection of appliances which can assure huge quantity of hot water in a very short time. The systems go from the simple **EPS**, **TPI** and **TPS** thermal exchange groups, ideally suited to be connected to a hot water tank, to the more modern solutions like the **QUICK** and the **QUICK PLUS** options. The **QUICK** and **QUICK PLUS** is a new plug and play system to produce DHW, transferring the heat from a buffer tank to a wall mounted (**QUICK**) or a floor standing module (**QUICK PLUS**). Such modules have a programmable control unit and a circulator. They ensure the DHW production with a low-grade scale and at an optimized temperature set by the user. The heat exchange is carried out efficiently by the AISI 316 stainless steel PHE. The unit, linked to the buffer tank from which it takes energy, comprise of all necessities components. Through a control unit with a graphical display the user can monitor the functioning or easily impose his own parameters. The heart of the **QUICK** and **QUICK PLUS** units is the special electronic control unit which keeps up the set DHW temperature by modulating the flow in the primary circuit. Due to the high efficiency of the PHE the modules represent an ideal installation with heat pumps or solar panels that use water storage tanks for low temperatures (50-55°C)

97

Advantages

- Temperature management of the hot water
- Easy installation and low running costs
- High efficiency circulation pump and RPM electronic control
- Graphical display indicating the system installation and heat power
- insulated pipes fittings
- Vessel with a metal structure and panels for an easy installation to the wall
- Option to manage the sanitary recirculation pump



SISTEMI PER LA PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACS

DHW INSTANTANEOUS SYSTEMS

QUICK

Produzione continua ACS/DHW continuous output: 25 ÷ 40 lt/min

Portata primario/Primary rate: 2000 ÷ 2800 l/h

La serie **QUICK** è costituita da moduli per installazione a parete che permettono la produzione di acqua calda sanitaria istantanea sfruttando il trasferimento di acqua tecnica da un termo-accumulo (puffer) verso il modulo stesso. Qui, grazie ad uno scambiatore a piastre in acciaio inox AISI 316 posto al suo interno, e ad un circolatore, avviene lo scambio termico. La centralina elettronica di regolazione presente sullo **QUICK**, programmabile e con display grafico, permette all'utente di impostare facilmente e con grande precisione la temperatura di utilizzo dell'acqua calda. Tale sistema, di facile installazione, garantisce una limitata formazione di calcare e massima garanzia di igiene. I modelli **QUICK** trovano una applicazione ideale negli impianti a pompa di calore o con pannelli solari, che utilizzano termo accumuli a bassa temperature.

The new **QUICK** series consists in a few wall mounted modules that enable the production of DHW, transferring heat from the buffer tank (puffer) to the module itself. A brazed PHE in stainless steel AISI 316, together with a circulator fitted inside the **QUICK**, allow the heat exchange. Through a control unit with a graphical display the user can monitor the functioning of the unit and even set his preferable parameters. The whole system ensures the DHW production with a reduced formation of scale, and a valuable guarantee of hygiene. The **QUICK** units represent an ideal option for all the applications that use water storage tanks with low temperatures, like heat pumps or solar panels.



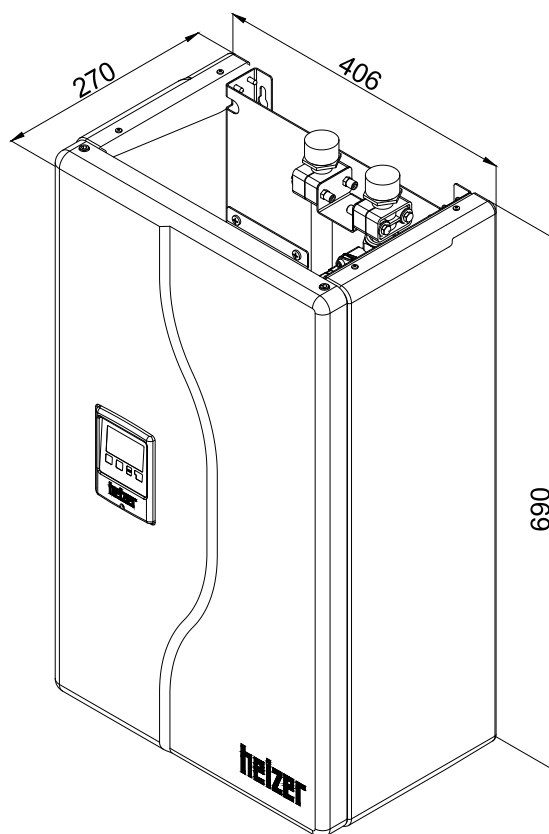
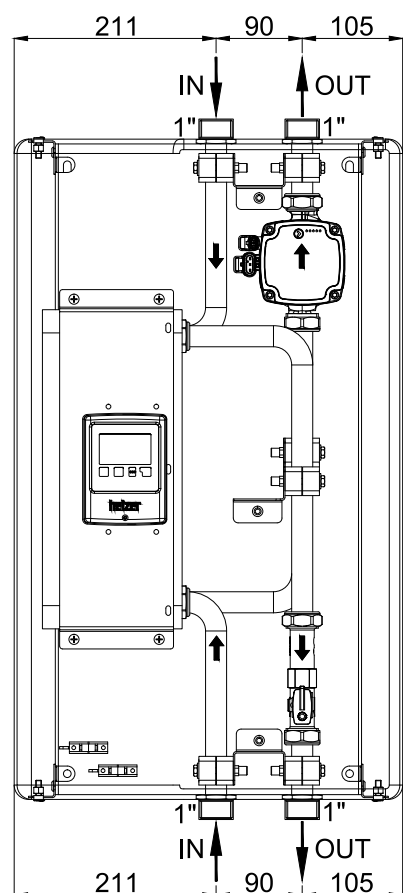
La gamma **QUICK** è disponibile in tre diversi modelli e in due diverse versioni che si differenziano per la centralina applicata, avente due diversi livelli di elettronica: semplice (**S**), con funzioni base, o evoluta (**L**), con opzioni più avanzate.

Queste le principali differenze

The **QUICK** range is available in three different models, and two different level of the electronic control unit: a more simple version (**S**) with an entry level list of functions, and a more hi-tech version (**L**) with upgraded and more detailed functions.

Here below the main differences.

	QUICK			QUICK	
	(S)	(L)		(S)	(L)
Regolazione elettronica della velocità della pompa Pump speed electronic regulation	✓	✓	Possibilità di attivare e disattivare un generatore di calore quando la temperatura del puffer scende al di sotto del set point Activate and deactivate a heat generator if the temperature in the tank is below the set point	--	✓
Display Display	✓	✓	Gestione kit cascata Management cascade kit	--	✓
Impostazione della temperatura di utilizzo ACS Setting the DHW temperature /	✓	✓	Gestione kit valvola miscelatrice su circuito primario Management mixing valve kit on the primary circuit	--	✓
Impostazione della temperatura massima di sicurezza di ACS. Setting the DHW maximum safety temperature	✓	✓	Gestione kit stratificazione accumulo Management stratification kit of the tank	--	✓
Possibilità di impostazione delle fasce orarie di funzionamento della pompa e della temperatura dell'anello di ricircolo Setting the time control for recirculation pump and the secondary return temperature	✓	✓	Possibilità di attivare una fonte di calore integrativa quando il trattamento antilegionella è attivo Activation of an integrative heat source when the anti-legionella treatment is in force	--	✓
Possibilità di gestire trattamenti antilegionella mediante shock termici Anti-legionella treatments through thermal shocks	✓	✓	Funzioni di contabilizzazione dei consumi Control of the consumption	--	✓
Possibilità di controllo e comando circolatore impianto solare Control and setting of the solar circulator in solar applications	✓	✓			



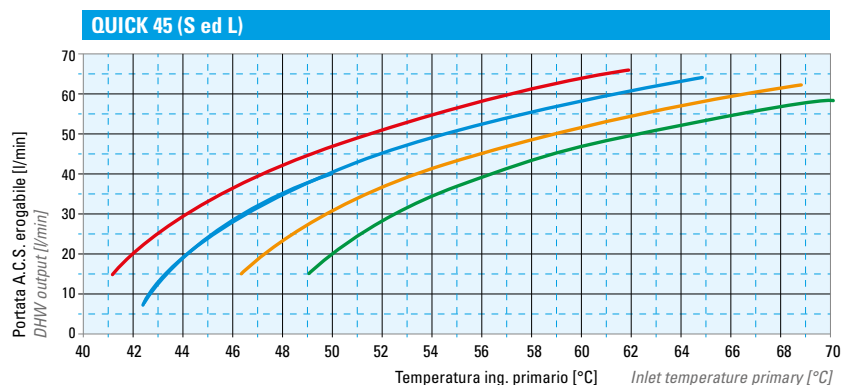
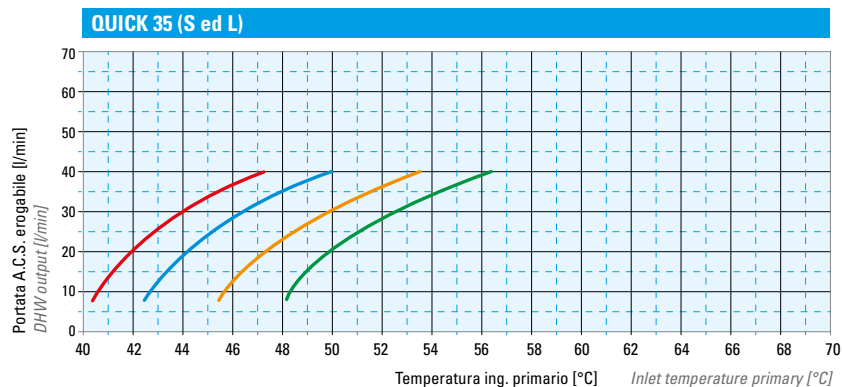
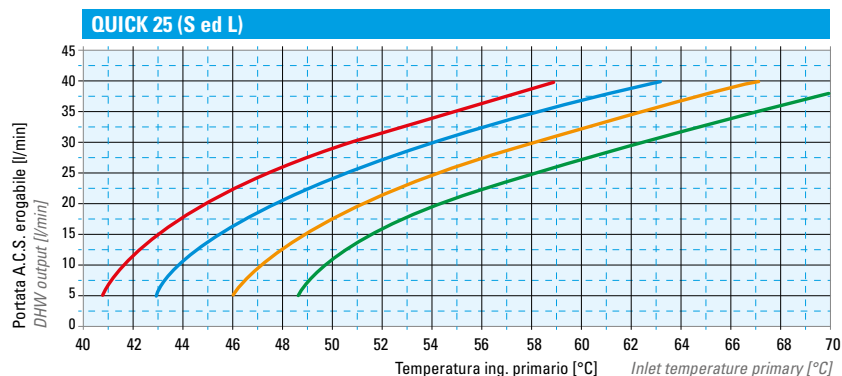
CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES		MODELLO / MODEL		
		QUICK 25	QUICK 35	QUICK 40
Potenza pompa primario / Power of primary pump min/max	W	2-52	2-52	2-52
Assorbimento pompa primario / Absorption of primary pump min/max	A	0.04-0.52	0.04-0.52	0.04-0.52
Tensione / Voltage	V	230	230	230
Portata primario / Primary flow	l/h	2000	2800	2800
Potenza massima pompa di ricircolo / Max power of the recirculation pump	W	460	460	460
Prevalenza residua del primario / Residual prevalence of the primary circuit	mca	2	2,5	1
Pressione max di esercizio primario / Primary maximum working pressure	bar	5	5	5
Pressione max di esercizio secondario / Secondary maximum working pressure bar	bar	10	10	10
Connessioni idrauliche / Water connections		1" GAS M	1" GAS M	1" GAS M
Temperatura max di esercizio / Max operating temperature	°C	95	95	95
Grado di protezione elettrica / IP electrical grade		IP40	IP40	IP40
Portata minima di accensione / Min DHW ignition flow	l/min	2	2	5
Portata massima ACS / Max DHW flow	l/min	40	40	100
Imballo (PxLxA) / Packing (DxWxH)	mm	455x775x450	455x775x450	455x775x450
Peso lordo / Gross weight	Kg	22	25	27
Peso netto / Net weight	Kg	15	18	20

PRESTAZIONI TERMICHE QUICK (S ed L)

QUICK THERMAL PERFORMANCE (S and L)

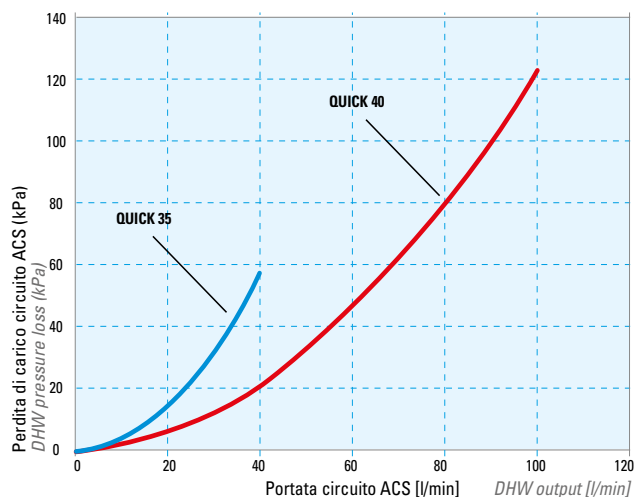
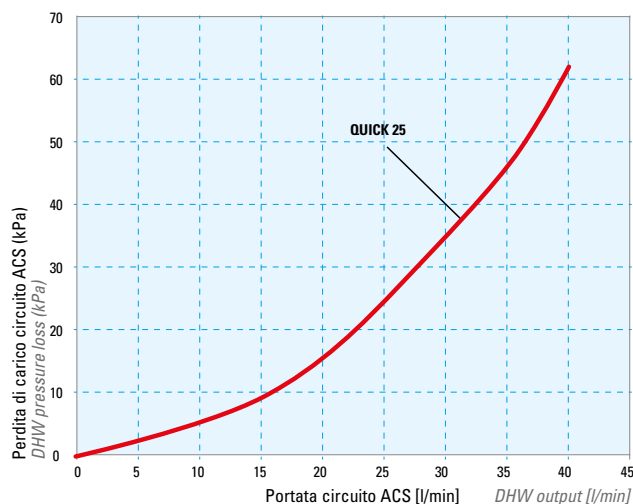


- T in: 10°
T out: 40°
- T in: 10°
T out: 42°
- T in: 10°
T out: 45°
- T in: 10°
T out: 48°



PRESTAZIONI IDRAULICHE QUICK (S ed L)

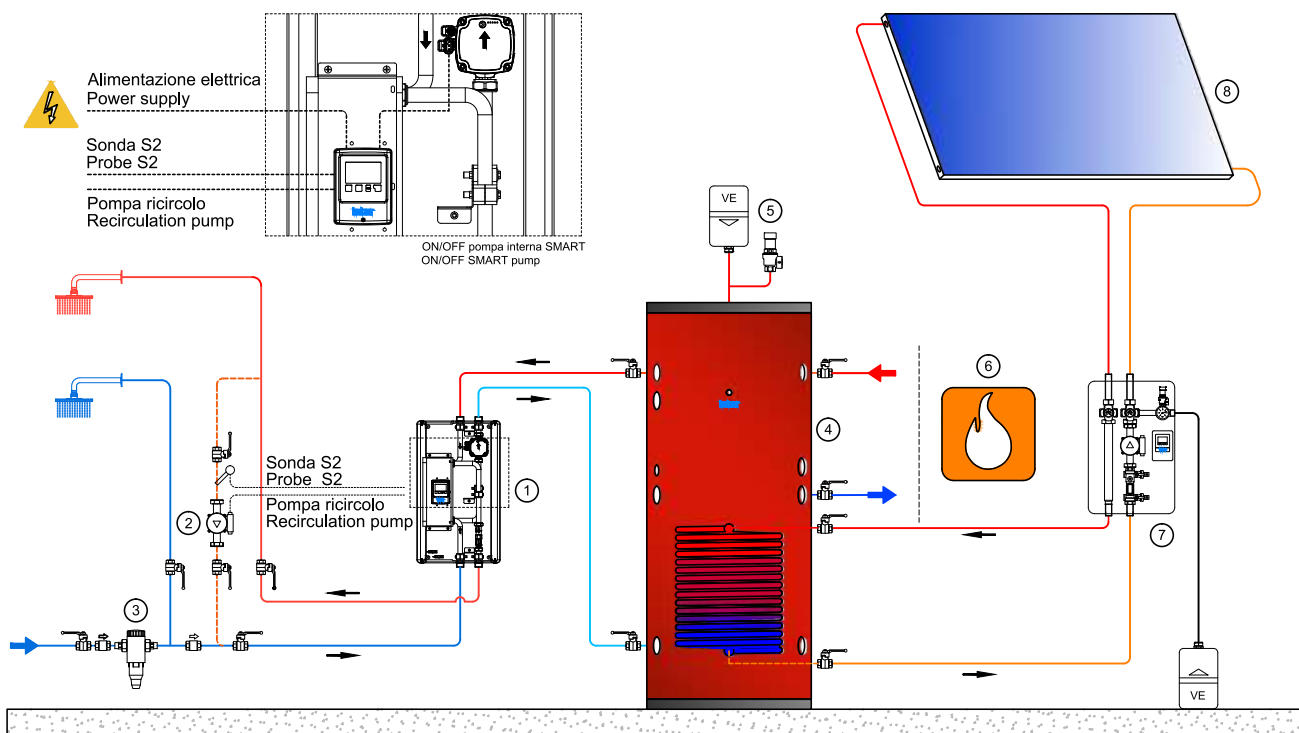
QUICK HYDRAULIC PERFORMANCES (S and L)



SCHEMA D'INSTALLAZIONE IN ABBINAMENTO A TERMOACCUMULO

INSTALLATION DIAGRAM WITH BUFFER TANK

- 1 Modulo QUICK
QUICK unit
- 2 Pompa di ricircolo sanitario
Recirculation pump
- 3 Filtro batteriostatico acqua fredda
Bacteriostatic cold water filter
- 4 Accumulatore acqua tecnica PUW
Buffer tank PUW
- 5 Gruppo sicurezze
Safety components
- 6 Riscaldamento da fonte alternativa
Heating alternative source
- 7 Modulo gestione solare termico
Solar thermal management unit
- 8 Pannello solare termico
Solar thermal panel



Per utilizzare i moduli **QUICK** in modo ancora più performante ed efficiente, sono disponibili alcuni accessori, forniti sotto forma di KIT, qui sotto meglio specificati, da abbinare ai vari modelli. Alcuni di questi possono essere abbinati solo alla versione più evoluta (**L**).

For an even better use of the **QUICK** modules, a few dedicated accessories KITS, here below listed, are available. Such KITS can be combined with the **QUICK** units in order to increase the efficiency and the perform of the whole system. Some KITS can only be coupled with the (**L**) version only.

Descrizione	QUICK (S)	QUICK (L)
Kit collegamento in cascata / Cascade connection kit	—	✓
Kit Ricircolo / Secondary return kit	✓	✓
Kit miscelatrice circuito primario / Mixing valve kit	—	✓
Kit stratificazione / Stratification KIT	—	✓

KIT COLLEGAMENTO IN CASCATA

Il KIT di collegamento in cascata, disponibile solo per **QUICK (L)**, consente il collegamento, anche in momenti successivi, fino ad un massimo di 8 moduli, garantendo così una produzione di ACS fino ad 800 l/min. Le centraline elettroniche applicate su ogni singolo **QUICK** possono dialogare fra loro via CanBus, decidendo quanti e quali preparatori debbano entrare in funzione. Ciò assicura:

- Produzione di ACS da 2 a 800 l/min
- Disattivazione automatica di un modulo, in caso di suo malfunzionamento, garantendo la continuità di erogazione di ACS.
- la centralina elettronica permette di attivare il corretto numero di preparatori in base alla portata ed alla temperatura di ACS richiesta.

CASCADE CONNECTION KIT

The cascade connection KIT, available for **QUICK (L)** version only, represents a great option for all those application with a high and variable demand of DHW is required. It allows an easy and simple connection from 2 to 8 units, ensuring an exceptional production of DHW up to 800 l/min. The electronic control units fitted on each **QUICK** enables the communication among the units via CanBus so that the number of the functioning units is decided automatically. Advantages:

- DHW production from 2 to 800 l/min
- A trustworthy appliance. In case of malfunctioning of one unit, this will be automatically shut-off, and a new unit will be activated, so that the DHW production is guaranteed.
- The electronic control unit switch on the correct amount of units, depending by the required DHW flow rate and temperature.

KIT MISCELATRICE CIRCUITO PRIMARIO

Il KIT miscelatrice è costituito, oltre che dalla valvola miscelatrice, anche da una sonda di temperatura S3 da posizionare in ingresso allo scambiatore sul circuito primario. Tale KIT, permettendo di regolare la temperatura in ingresso al modulo **QUICK (L)**, ne migliora la precisione di regolazione, garantendo quindi un maggiore comfort.

Nel caso di configurazione in cascata il ricircolo e la valvola deviatrice possono essere collegate a qualsiasi centralina.

MIXING VALVE KIT

The mixing valve KIT consists of a mixing valve and a S3 temperature probe, fitted at the primary circuit inlet of the PHE. Such useful accessory helps to manage the inlet temperature of the **QUICK (L)** unit, offering a more accurate settlement and an increased comfort. In case of a cascade system, the secondary return and the diverter valve can be connected to any electronic control.

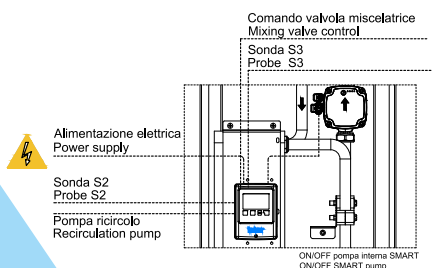
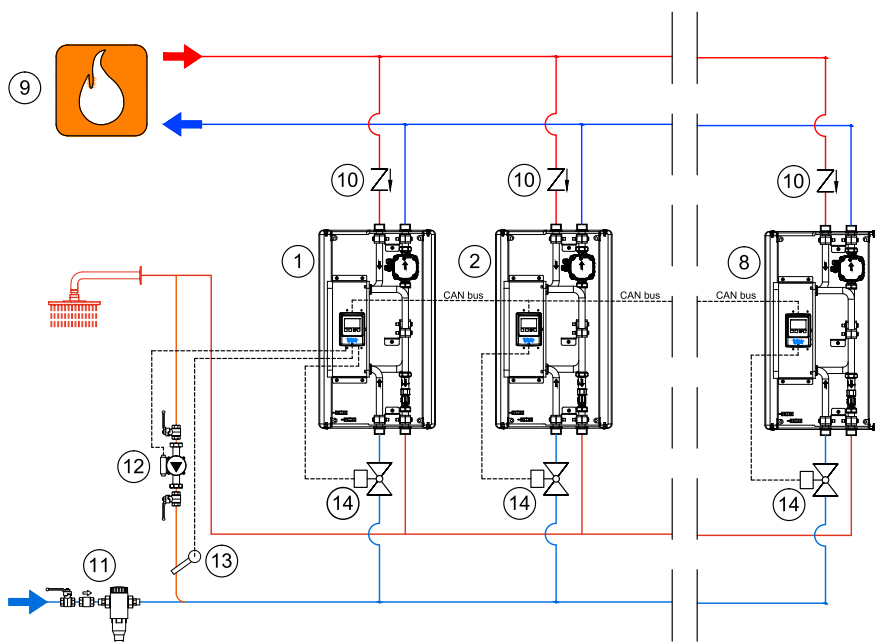
KIT STRATIFICAZIONE

Questo KIT favorisce la stratificazione all'interno del "puffer". E' costituito, in particolare, da una valvola di stratificazione e due sonde S5 e S6. La centralina elettronica, in modo autonomo e confrontando le varie temperature, indirizza il ritorno del modulo **QUICK (L)** nella parte bassa o in posizione più alta, a seconda della temperatura all'interno del termo accumulo, favorendo il fenomeno della stratificazione. In tal modo si ottiene un ulteriore miglioramento dell'efficienza dell'intero sistema di riscaldamento.

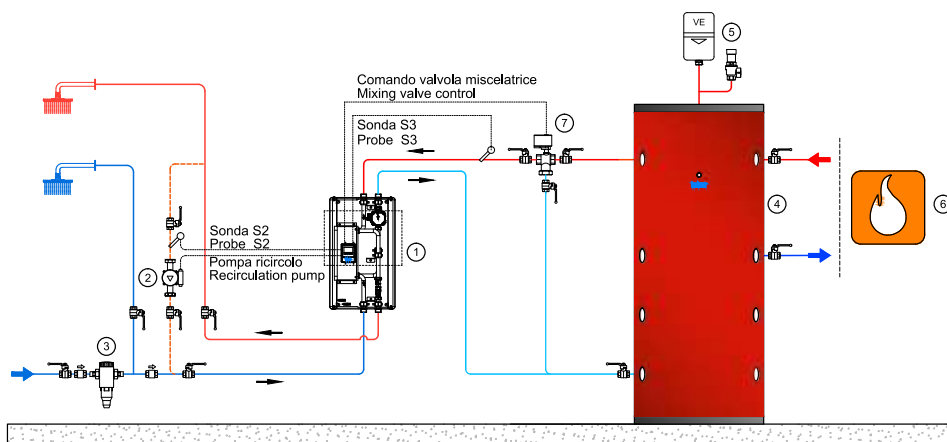
STRATIFICATION KIT

This useful KIT makes the "stratification" inside the buffer tank easier, enhancing the efficiency of the whole system. The KIT consists of a stratification valve and two temperature probes, S5 and S6. The electronic control unit compares automatically the different temperatures, and lead the return water of the **QUICK (L)** from the unit to the lowest part of the tank, rather than in the mid part. The main and favored effect is a natural stratification inside the buffer tank, maximizing the performance of the heating system.

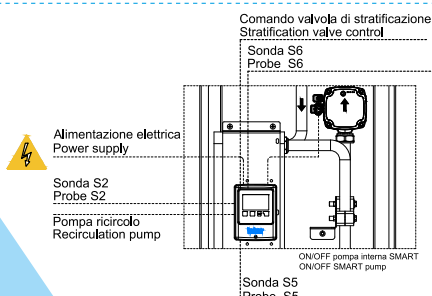
- 1 Modulo QUICK
QUICK unit
- 2 Modulo QUICK
QUICK unit
- 8 Modulo QUICK
QUICK unit
- 9 Riscaldamento da fonte energetica
Heating source
- 10 Valvola di ritegno
No return valve
- 11 Filtro batteriostatico acqua fredda
Bacteriostatic cold water filter
- 12 Pompa di ricircolo sanitario
DHW recirculation pump
- 13 Sonda temperatura ricircolo sanitario
DHW temperature probe
- 14 Valvola 2 vie motorizzata
Two-way valve



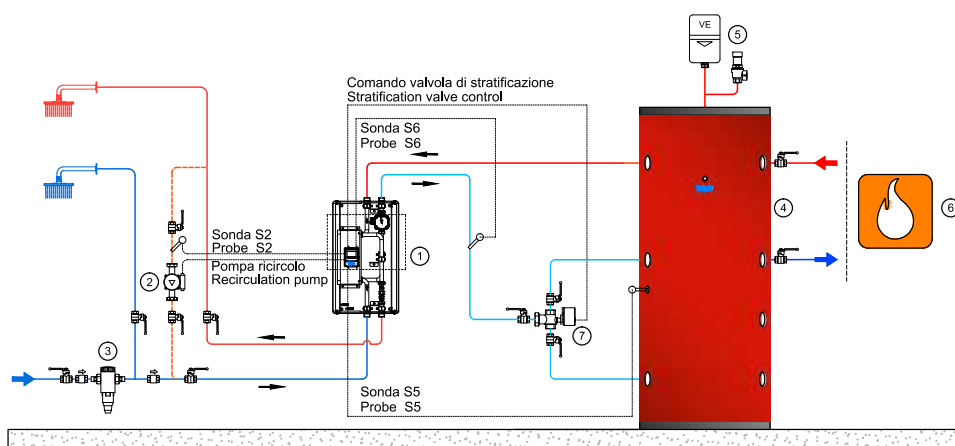
- 1 Modulo QUICK
QUICK unit
- 2 Pompa di ricircolo sanitario
DHW recirculation pump
- 3 Filtro batteriostatico acqua fredda
Bacteriostatic cold water filter
- 4 Accumulatore acqua tecnica
Buffer tank
- 5 Gruppo sicurezza
Safety components
- 6 Riscaldamento da fonte alternativa
Heating alternative source
- 7 Valvola miscelatrice
Mixing valve



103



- 1 Modulo QUICK
QUICK unit
- 2 Pompa di ricircolo sanitario
DHW recirculation pump
- 3 Filtro batteriostatico acqua fredda
Bacteriostatic cold water filter
- 4 Accumulatore acqua tecnica
Buffer tank
- 5 Gruppo sicurezza
Safety components
- 6 Riscaldamento da fonte alternativa
Heating alternative source
- 7 Valvola stratificazione
Stratification valve



SISTEMI PER LA PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACS

DHW INSTANTANEOUS SYSTEMS

QUICK PLUS

Produzione continua ACS/DHW continuous output: 60 ÷ 120 lt/min

Portata primario/Primary rate: 6700 ÷ 14000 l/h

La serie **QUICK PLUS** è costituita da moduli per installazione a basamento che permettono la produzione di acqua calda sanitaria istantanea sfruttando il trasferimento di acqua tecnica da un termo-accumulo (**puffer**) verso il modulo stesso. Qui, grazie ad uno scambiatore a piastre ispezionabili in acciaio inox AISI 316 posto al suo interno, e ad un circolatore, avviene lo scambio termico. La centralina elettronica di regolazione presente sullo **QUICK PLUS**, programmabile e con display grafico, permette all'utente di impostare facilmente e con grande precisione la temperatura di utilizzo dell'acqua calda. Tale sistema, di facile installazione, garantisce una limitata formazione di calcare e massima garanzia di igiene. I modelli **QUICK PLUS** trovano una applicazione ideale negli impianti a pompa di calore o con pannelli solari, che utilizzano termo accumuli a bassa temperatura.

La gamma **QUICK PLUS** è disponibile in **cinque** diversi modelli.



The new **QUICK PLUS** series consists in a few floor standing modules that enable the production of DHW, transferring heat from the buffer tank (puffer) to the module itself. A gasketed PHE in stainless steel AISI 316, together with a circulator fitted inside the **QUICK PLUS**, allow the heat exchange. Through a control unit with a graphical display the user can monitor the functioning of the unit and even set his preferable parameters. The whole system ensures the DHW production with a reduced formation of scale, and a valuable guarantee of hygiene. The **QUICK PLUS** units represent an ideal option for all the applications that use water storage tanks with low temperatures, like heat pumps or solar panels.

The **QUICK PLUS** range is available in **five** different models.

Regolazione elettronica della velocità della pompa
Pump speed electronic regulation

Display
Display

Impostazione della temperatura di utilizzo ACS
Setting the DHW temperature /

Impostazione della temperatura massima di sicurezza di ACS.
Setting the DHW maximum safety temperature

Gestione kit cascata
Management cascade kit

Gestione kit valvola miscelatrice su circuito primario
Management mixing valve kit on the primary circuit

Gestione kit stratificazione accumulo
Management stratification kit of the tank

Possibilità di impostazione delle fasce orarie di funzionamento della pompa e della temperatura dell'anello di ricircolo
Setting the time control for recirculation pump and the secondary return temperature

Possibilità di gestire trattamenti antilegionella mediante shock termici
Anti-legionella treatments through thermal shocks

Possibilità di controllo e comando circolatore impianto solare
Control and setting of the solar circulator in solar applications

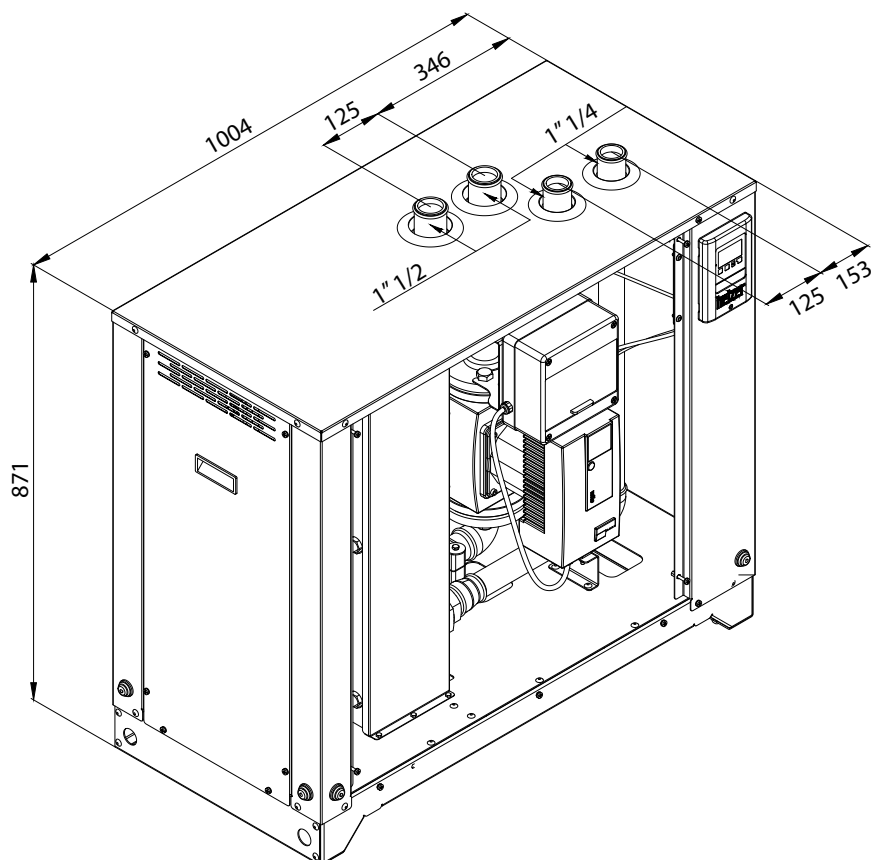
Possibilità di attivare e disattivare un generatore di calore quando la temperatura del puffer scende al di sotto del set point
Activate and deactivate a heat generator if the temperature in the tank is below the set point

Possibilità di attivare una fonte di calore integrativa quando il trattamento antilegionella è attivo
Activation of an integrative heat source when the anti-legionella treatment is in force

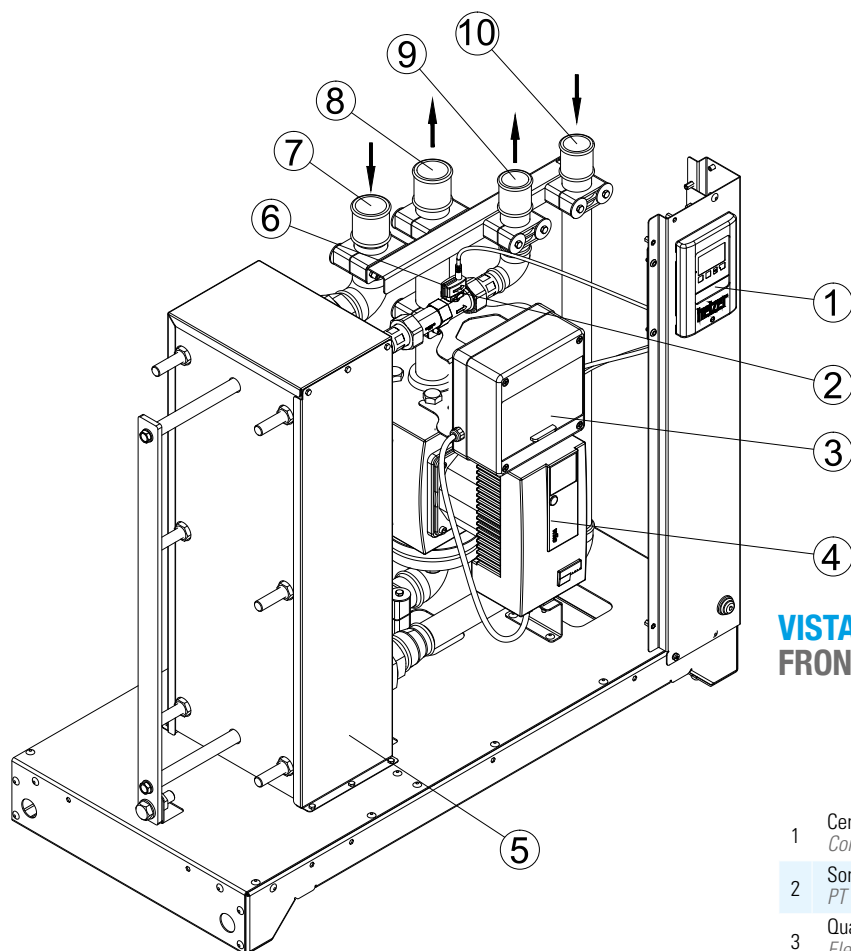
Funzioni di contabilizzazione dei consumi
Control of the consumption

Funzione comfort: se attivata lo scambiatore di calore viene mantenuto sempre caldo
Comfort function: if activated, the PHE maintains a medium-warm temperature

Protezione anticalcare: se attivata il circolatore continua a funzionare per ridurre la formazione di calcare
Limestone function: if activated, the circulation pump remains active, with limestone reduction effects

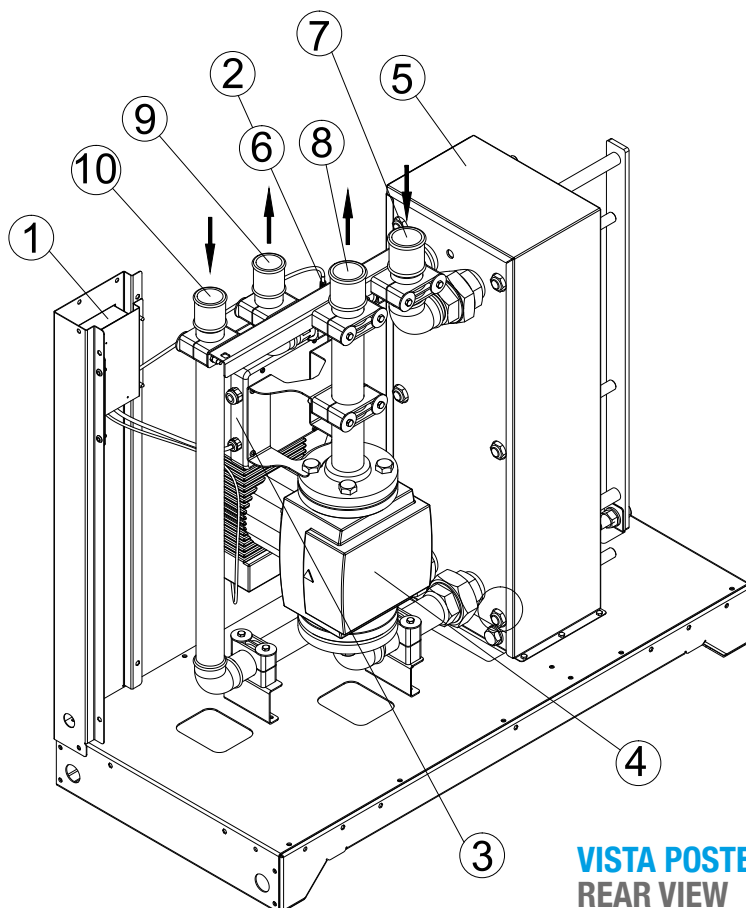


CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES		MODELLO / MODEL				
		QUICK PLUS 60	QUICK PLUS 70	QUICK PLUS 80	QUICK PLUS 100	QUICK PLUS 120
Potenza pompa primario / Power of primary pump max	W	310	310	310	450	450
Assorbimento pompa primario / Absorption of primary pump max	A	1.37	1.37	1.37	2.01	2.01
Tensione / Voltage	V	230	230	230	230	230
Portata primario / Primary flow	l/h	6700	8200	9000	11000	14000
Potenza massima pompa di ricircolo / Max power of the recirculation pump	W	460	460	460	460	460
Prevalenza residua del primario / Residual prevalence of the primary circuit	mca	2	4	2	2	4
Pressione max di esercizio primario / Primary maximum working pressure	bar	10	10	10	10	10
Pressione max di esercizio secondario / Secondary maximum working pressure bar	bar	10	10	10	10	10
Connessioni idrauliche / Water connections		1" 1/2 GAS M	1" 1/2 GAS M	1" 1/2 GAS M	1" 1/2 GAS M	1" 1/2 GAS M
Connessioni idrauliche secondario / Secondary water connections		1" 1/4 GAS M	1" 1/4 GAS M	1" 1/4 GAS M	1" 1/4 GAS M	1" 1/4 GAS M
Temperatura max di esercizio / Max operating temperature	°C	95	95	95	95	95
Grado di protezione elettrica / IP electrical grade		IP40	IP40	IP40	IP40	IP40
Portata minima di accensione / Min DHW ignition flow	l/min	5	5	10	10	10
Portata massima ACS / Max DHW flow	l/min	100	100	200	200	200
Imballo (PxLxA) / Packing (DxWxH)	mm	1100x600x1000	1100x600x1000	1100x600x1000	1100x600x1000	1100x600x1000
Peso lordo / Gross weight	Kg	166	168	189	193	198
Peso netto / Net weight	Kg	155	157	178	181	186



VISTA FRONTALE
FRONTAL VIEW

- 1 Centralina di regolazione
Control unit
- 2 Sonda di temperatura PT 1000
PT 1000 temperature probe
- 3 Quadro elettrico
Electrical panel
- 4 Pompa elettronica circuito primario
Primary circuit electronic pump
- 5 Scambiatore a piastre ispezionabili
Plate heat exchanger
- 6 Sensore di flusso
Flow sensor
- 7 Ingresso primario
Inlet
- 8 Uscita primario
Outlet
- 9 Uscita A.C.S.
D.H.W. outlet
- 10 Ingresso A.C.S. rete
D.H.W. inlet

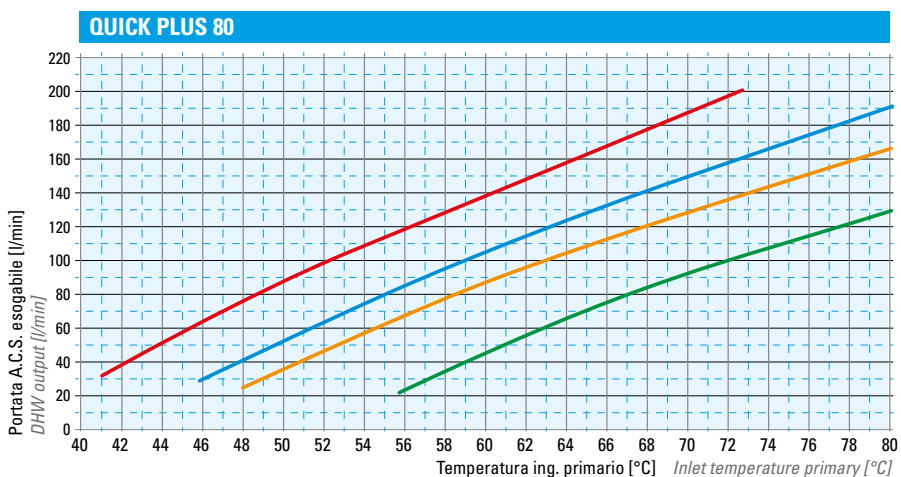
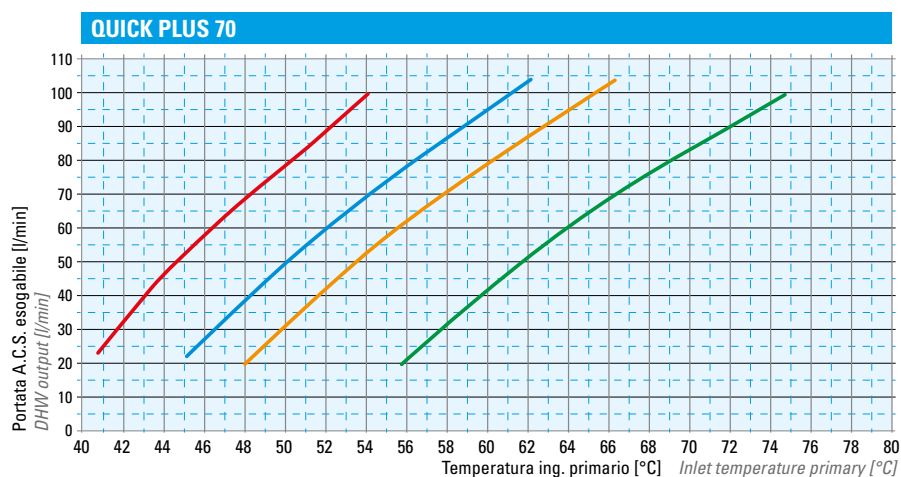
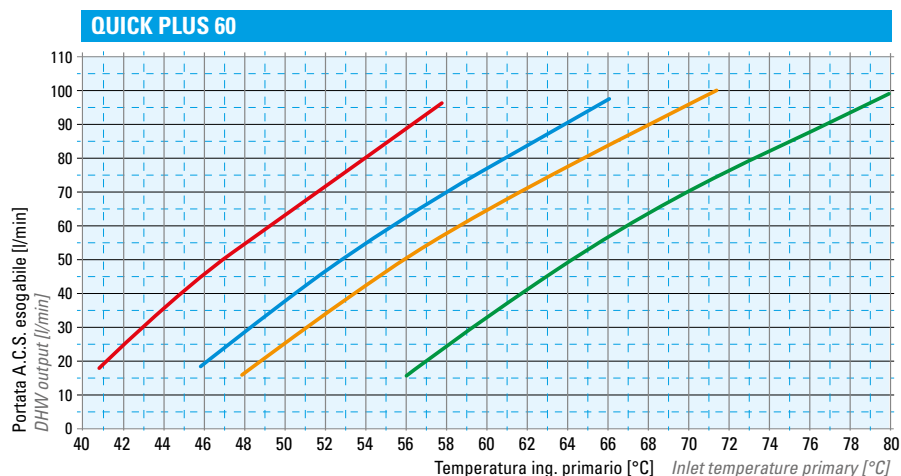


VISTA POSTERIORE
REAR VIEW

PRESTAZIONI TERMICHE QUICK PLUS

QUICK PLUS THERMAL PERFORMANCE

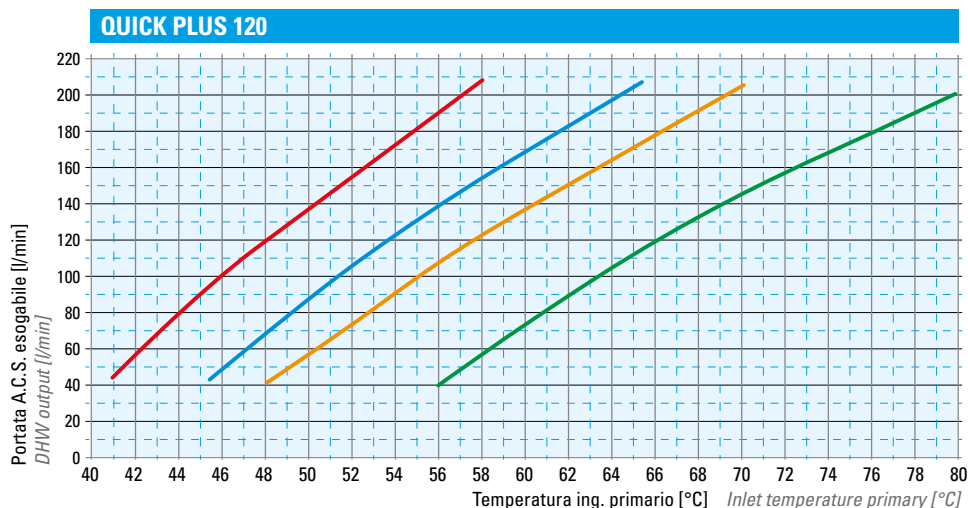
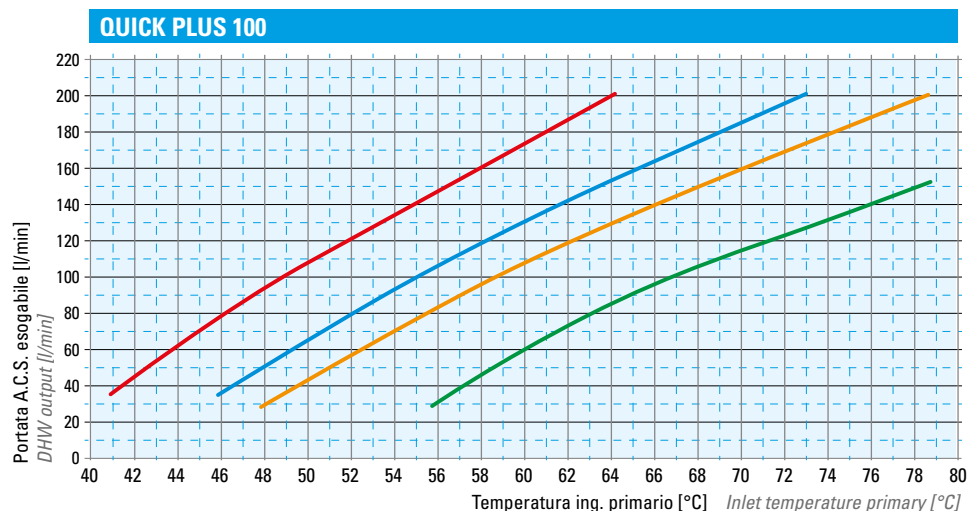
- T in: 10°
T out: 40°
- T in: 10°
T out: 42°
- T in: 10°
T out: 45°
- T in: 10°
T out: 48°



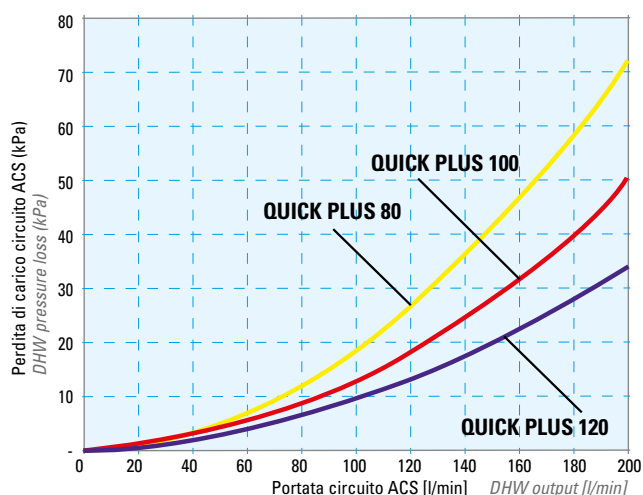
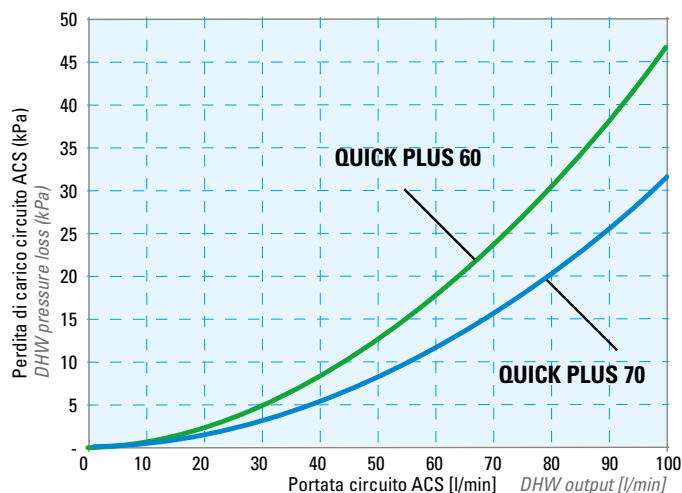
PRESTAZIONI TERMICHE QUICK PLUS

QUICK PLUS THERMAL PERFORMANCE

- T in: 10°
T out: 40°
- T in: 10°
T out: 42°
- T in: 10°
T out: 45°
- T in: 10°
T out: 48°



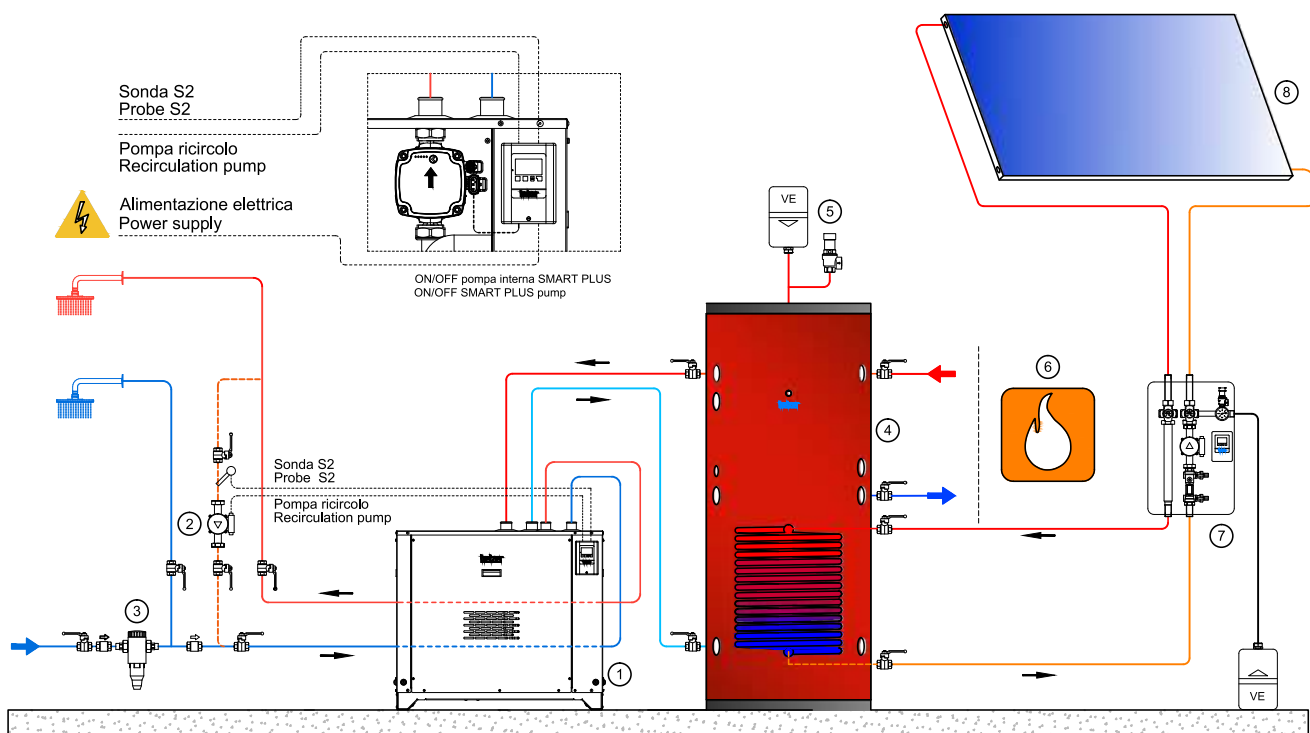
PRESTAZIONI IDRAULICHE QUICK PLUS QUICK PLUS HYDRAULIC PERFORMANCES



SCHEMA D'INSTALLAZIONE IN ABBINAMENTO A TERMOACCUMULO

INSTALLATION DIAGRAM WITH BUFFER TANK

- 1 Modulo QUICK PLUS
QUICK PLUS unit
- 2 Pompa di ricircolo sanitario
Recirculation pump
- 3 Filtro batteriostatico acqua fredda
Bacteriostatic cold water filter
- 4 Accumulatore acqua tecnica PUW
Buffer tank PUW
- 5 Gruppo sicurezze
Safety components
- 6 Riscaldamento da fonte alternativa
Heating alternative source
- 7 Modulo gestione solare termico
Solar thermal management unit
- 8 Pannello solare termico
Solar thermal panel



Per utilizzare i moduli **QUICK PLUS** in modo ancora più performante ed efficiente, sono disponibili alcuni accessori, forniti sotto forma di KIT, qui sotto meglio specificati, da abbinare ai vari modelli.

For an even better use of the **QUICK PLUS** modules, a few dedicated accessories KITS, here below listed, are available. Such KITS can be combined with the **QUICK PLUS** units in order to increase the efficiency and the perform of the whole system.

Descrizione

Kit collegamento in cascata / Cascade connection kit

Kit Ricircolo / Secondary return kit

Kit miscelatrice circuito primario / Mixing valve kit

Kit stratificazione / Stratification KIT

KIT COLLEGAMENTO IN CASCATA

Il KIT di collegamento in cascata per **QUICK PLUS**, consente il collegamento, anche in momenti successivi, fino ad un massimo di 8 moduli, garantendo così una produzione di ACS fino a 1600 l/min. Le centraline elettroniche applicate su ogni singolo modulo possono dialogare fra loro via CanBus, decidendo quanti e quali preparatori debbano entrare in funzione. Ciò assicura:

- Produzione di ACS da 5 a 1600 l/min
- Disattivazione automatica di un modulo, in caso di suo malfunzionamento, garantendo la continuità di erogazione di ACS.
- la centralina elettronica permette di attivare il corretto numero di preparatori in base alla portata ed alla temperatura di ACS richiesta.

CASCADE CONNECTION KIT

The cascade connection KIT for the **QUICK PLUS** units, represents a great option for all those application with a high and variable demand of DHW is required. It allows an easy and simple connection from 2 to 8 units, ensuring an exceptional production of DHW up to 1600 l/min. The electronic control units fitted on each module enables the communication among the units via CanBus so that the number of the functioning units is decided automatically. Advantages:

- DHW production from 5 to 1600 l/min
- A trustworthy appliance. In case of malfunctioning of one unit, this will be automatically shut-off, and a new unit will be activated, so that the DHW production is guaranteed.
- The electronic control unit switch on the correct amount of units, depending by the required DHW flow rate and temperature.

KIT MISCELATRICE CIRCUITO PRIMARIO

Il KIT miscelatrice è costituito, oltre che dalla valvola miscelatrice, anche da una sonda di temperatura S3 da posizionare in ingresso allo scambiatore sul circuito primario. Tale KIT, permettendo di regolare la temperatura in ingresso al modulo **QUICK PLUS**, ne migliora la precisione di regolazione, garantendo quindi un maggiore comfort. Nel caso di configurazione in cascata il ricircolo e la valvola deviatrice possono essere collegate a qualsiasi centralina.

MIXING VALVE KIT

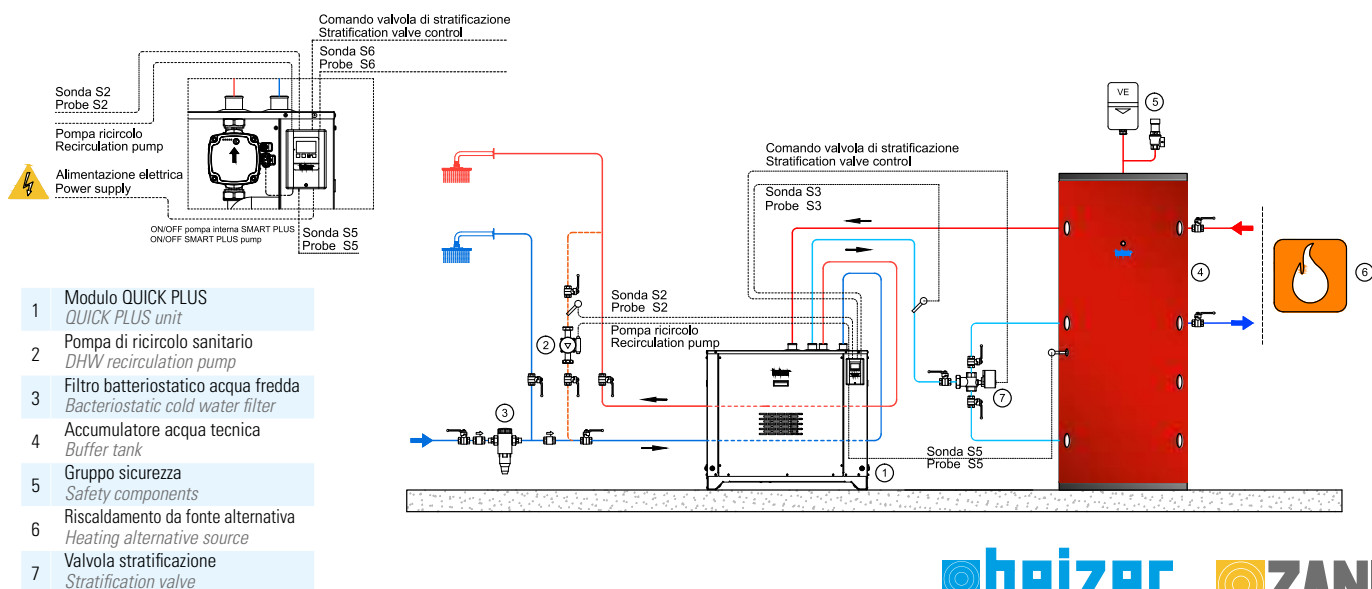
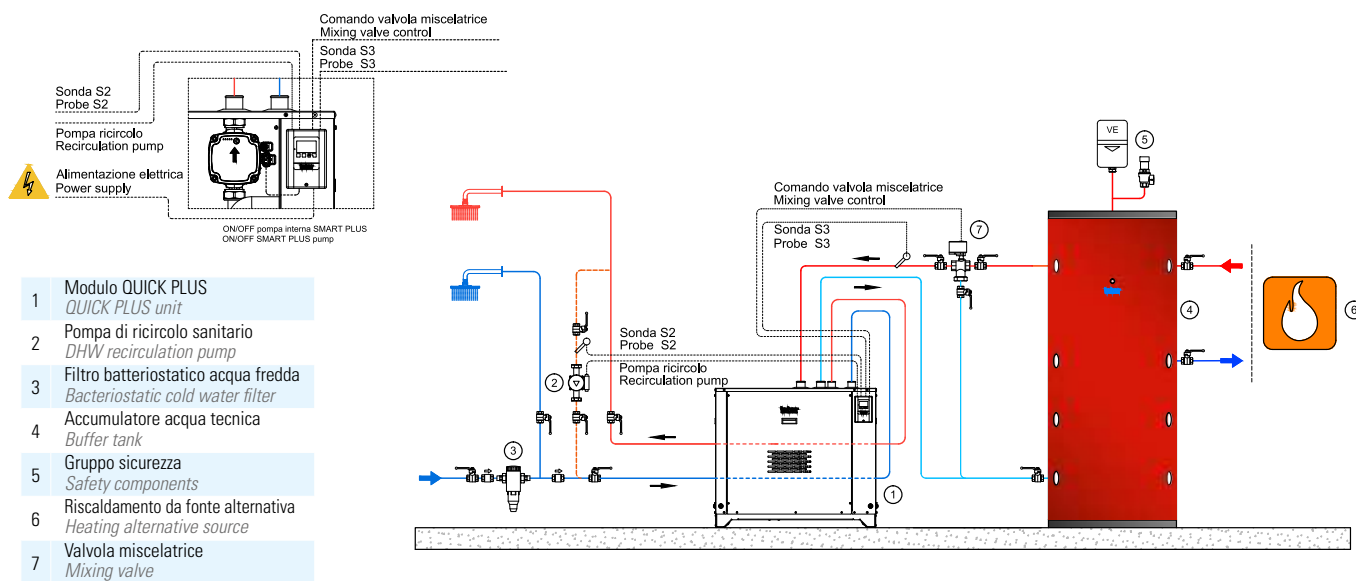
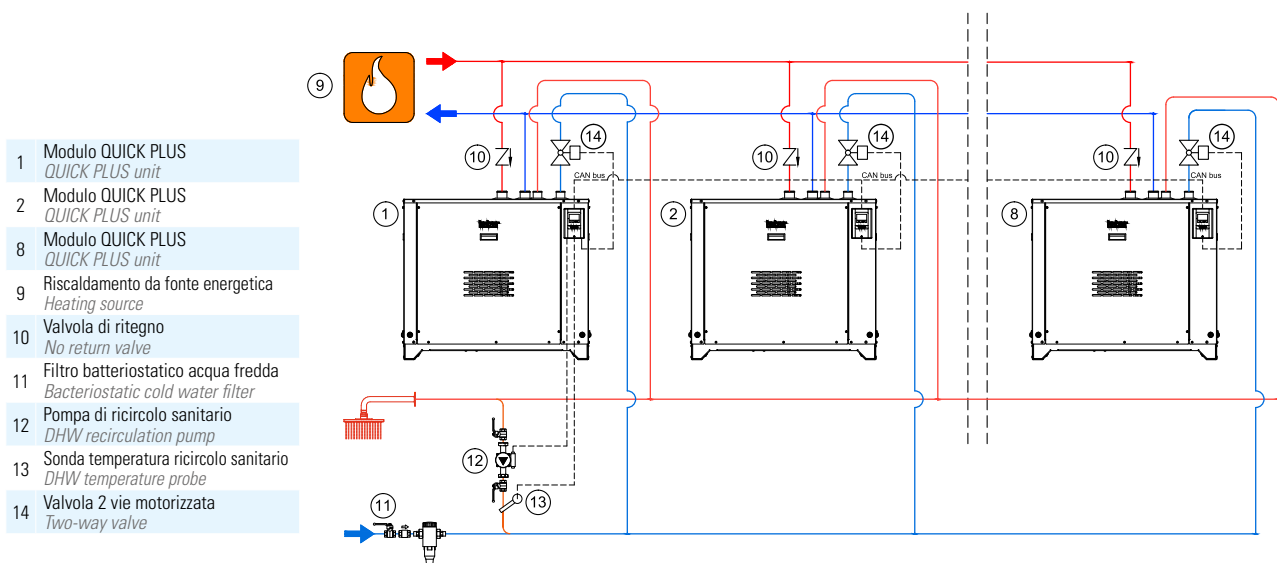
The mixing valve KIT consists of a mixing valve and a S3 temperature probe, fitted at the primary circuit inlet of the PHE. Such useful accessory helps to manage the inlet temperature of the **QUICK PLUS** unit, offering a more accurate settlement and an increased comfort. In case of a cascade system, the secondary return and the diverter valve can be connected to any electronic control.

KIT STRATIFICAZIONE

Questo KIT favorisce la stratificazione all'interno del "puffer". E' costituito, in particolare, da una valvola di stratificazione e due sonde S5 e S6. La centralina elettronica, in modo autonomo e confrontando le varie temperature, indirizza il ritorno del modulo **QUICK PLUS** nella parte bassa o in posizione più alta, a seconda della temperatura all'interno del termo accumulo, favorendo il fenomeno della stratificazione. In tal modo si ottiene un ulteriore miglioramento dell'efficienza dell'intero sistema di riscaldamento.

STRATIFICATION KIT

This useful KIT makes the "stratification" inside the buffer tank easier, enhancing the efficiency of the whole system. The KIT consists of a stratification valve and two temperature probes, S5 and S6. The electronic control unit compares automatically the different temperatures, and lead the return water of the **QUICK PLUS** from the unit to the lowest part of the tank, rather than in the mid part. The main and favored effect is a natural stratification inside the buffer tank, maximizing the performance of the heating system.



SISTEMI PER LA PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACS

DHW INSTANTANEOUS SYSTEMS

TPI

Produzione continua ACS / DHW continuous output: 859 ÷ 4866 lt/h

Potenza / Power: 14 ÷ 200 kW

I kit **TPI** sono costituiti da uno scambiatore a piastre ispezionabili della serie PHE TH K042 ad alta efficienza, una pompa di circolazione ed un termostato, il tutto collegato tramite raccorderia in ottone cromato di alta qualità. Tali kit consentono di creare un sistema di produzione rapida di acqua calda sanitaria, applicandoli ad un accumulo della serie ATV fino a 2000 litri, senza boccaporto. In tal modo si possono realizzare diverse opzioni per la produzione rapida di ACS in grande quantità. I kit **TPI** sono disponibili con un numero di piastre variabile da 9 a 33, a seconda della potenza di scambio richiesta.

La possibilità di dotare l'accumulo ATV con uno scambiatore a piastre esterno permette di ridurre al massimo l'ingombro del sistema rispetto ad un bollitore tradizionale, e di ottimizzare l'abbinamento tra potenza del generatore di calore e le prestazioni dello scambiatore di calore.

Gli utilizzatori ideali di questi sistemi sono le piccole e medie comunità come abitazioni, ristoranti, alberghi, campeggi, centri sportivi e palestre.

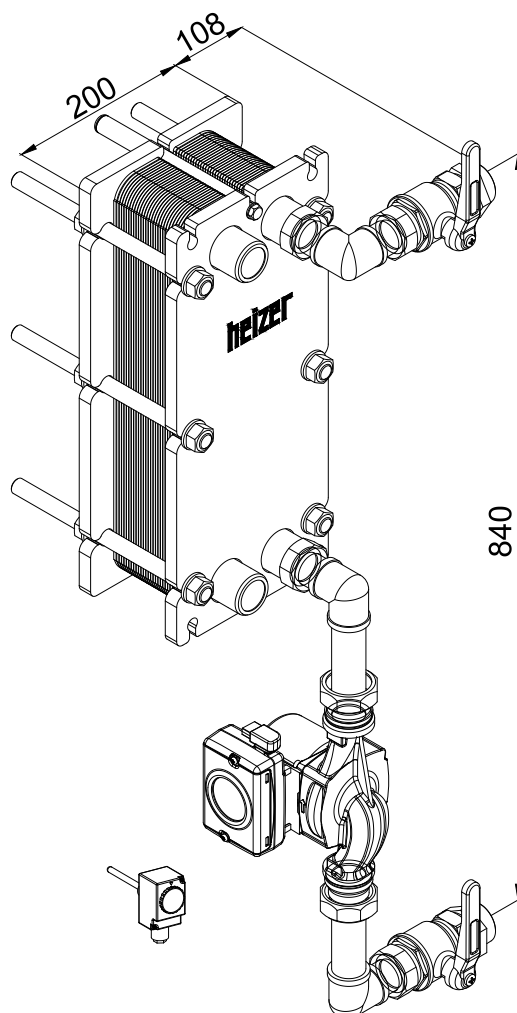
Su richiesta è disponibile una centralina elettronica di controllo che, utilizzando gli schemi idraulici pre-impostati, permette di ottimizzare e tenere sotto controllo il funzionamento del sistema.



The **TPI** kits for the fast production of domestic hot water consists of a high efficiency stainless steel PHE TH K042, a circulation pump, and a thermostat. Such components are joined together with chrome-plated brass pipe fittings. The **TPI** can be easily fitted in a DHW storage tank of the ATV series, up to 2000 liters, offering a wide range of options for a quick production of domestic hot water. The TPI are indeed available with a number of plates variable from 9 to 33, depending on the required exchange power.

The complete system is a space-safe solution and can optimizes the equilibrium between the power of the heat generator and the performance of the PHE. This system is ideally designed for small or medium-sized buildings (dwellings, houses, restaurants, hotels, sport centres, etc.).

The electronic control unit, available on request, allows to manage the whole system by using the pre-set hydraulic diagrams. In this way it is possible to optimize and to control the functioning of the application.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

MODELLO / MODEL

		TPI-09	TPI-15	TPI-21	TPI-25	TPI-33
Scambiatore / PHE		PHE TH K042-09	PHE TH K042-15	PHE TH K042-21	PHE TH K042-25	PHE TH K042-33
Potenza / Power	kW	35* 14**	70* 24**	115* 34**	150* 40**	200* 53**
Produzione continua ACS / DHW continuous output	l/h	859	1717	2862	3721	4866
Perdita di carico primario / Primary standing loss	kPa	18*/25**	24*/40**	33*/45**	39*/45**	39*/43**
Tensione / Voltage	V	230	230	230	230	230
Connessioni scambiatore / PHE Connections	"	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Potenza pompa min-max / Pump power min-max	W	3-140	3-140	3-140	3-140	3-140

* primario/primary 80-60°C ** primario/primary 55-50°C

* secondario/secondary 10/45°C ** secondario/secondary 10/45°C

SISTEMI PER LA PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACS

DHW INSTANTANEOUS SYSTEMS

TPS

Produzione continua ACS / DHW continuous output: 859 ÷ 4866 lt/h

Potenza / Power: 14 ÷ 200 kW

I kit **TPS** sono costituiti da uno scambiatore saldo brasato della serie PHE WB WP4 ad alta efficienza, una pompa di circolazione ed un termostato, il tutto collegato tramite raccorderia in ottone cromato di alta qualità. Tali kit consentono di creare un sistema di produzione rapida di acqua calda sanitaria, applicandoli ad un accumulo della serie ATV fino a 2000 litri. In tal modo si possono realizzare diverse opzioni per la produzione rapida di ACS in grande quantità. I kit **TPS** sono disponibili con un numero di piastre variabile da 14 a 50 a seconda della potenza di scambio richiesta.

La possibilità di dotare l'accumulo ATV con uno scambiatore a piastre esterno permette di ridurre al massimo l'ingombro del sistema rispetto ad un bollitore tradizionale, e di ottimizzare l'abbinamento tra potenza del generatore di calore e le prestazioni dello scambiatore di calore.

Gli utilizzatori ideali di questi sistemi sono le piccole e medie comunità come abitazioni, ristoranti, alberghi, campeggi, centri sportivi e palestre.

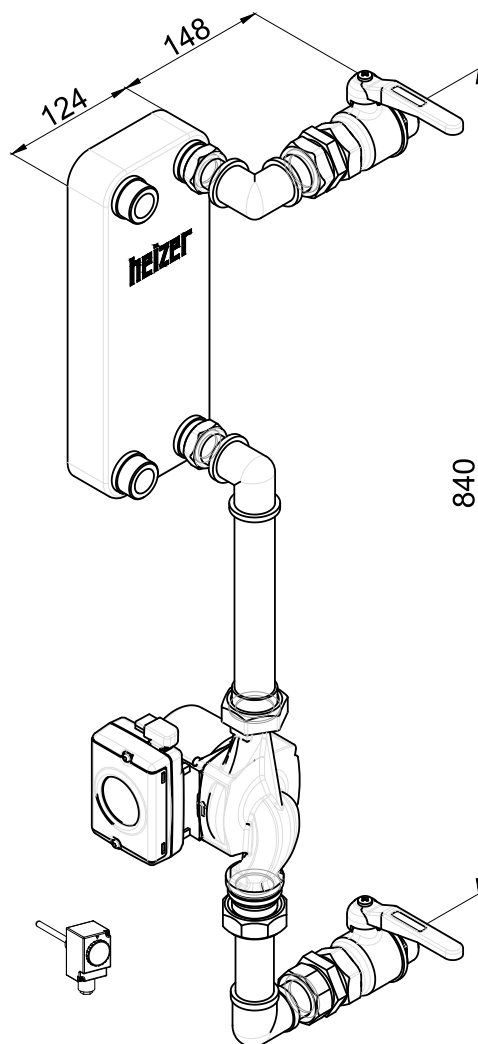
Su richiesta è disponibile una centralina elettronica di controllo che, utilizzando gli schemi idraulici pre-impostati, permette di ottimizzare e tenere sotto controllo il funzionamento del sistema.



The **TPS** kits for the fast production of domestic hot water consists of a high efficiency brazed PHE WB WP4, a circulation pump, and a thermostat. Such components are joined together with chrome-plated brass pipe fittings. The **TPS** can be easily fitted in a DHW storage tank of the ATV series, up to 2000 liters, offering a wide range of options for a quick production of domestic hot water.

The **TPS** are indeed available with a number of plates variable from 14 to 50, depending on the required exchange power. The complete system is a space-safe solution and can optimizes the equilibrium between the power of the heat generator and the performance of the PHE. This system is ideally designed for small or medium-sized buildings (dwellings, houses, restaurants, hotels, sport centres, etc.).

The electronic control unit, available on request, allows to manage the whole system by using the pre-set hydraulic diagrams. In this way it is possible to optimize and to control the functioning of the application.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES		MODELLO / MODEL				
		TPS-14	TPS-20	TPS-30	TPS-40	TPS-50
Scambiatore / PHE		PHE WB WP4-14	PHE WB WP4-20	PHE WB WP4-30	PHE WB WP4-40	PHE WB WP4-50
Potenza / Power	kW	35*	70*	115*	150*	200*
		14**	24**	34**	40**	53**
Produzione continua ACS / DHW continuous output	l/h	859	1717	2862	3721	4866
Perdite di carico primario / Primary standing loss	kPa	18*/25**	24*/40**	33*/45**	39*/45**	39*/43**
Tensione / Voltage	V	230	230	230	230	230
Connessioni scambiatore / PHE Connections	"	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Potenza pompa min-max / Pump power min-max	W	3-140	3-140	3-140	3-140	3-140

* primario/primary 80-60°C ** primario/primary 55-50°C

* secondario/secondary 10/45°C ** secondario/secondary 10/45°C

PRESTAZIONI IDRAULICHE TPI E TPS TPI AND TPS HYDRAULIC PERFORMANCES

Prestazioni / Performances TPI-09 / TPS-14

Potenza caldaia: 35 kW
Boiler power: 35 kW

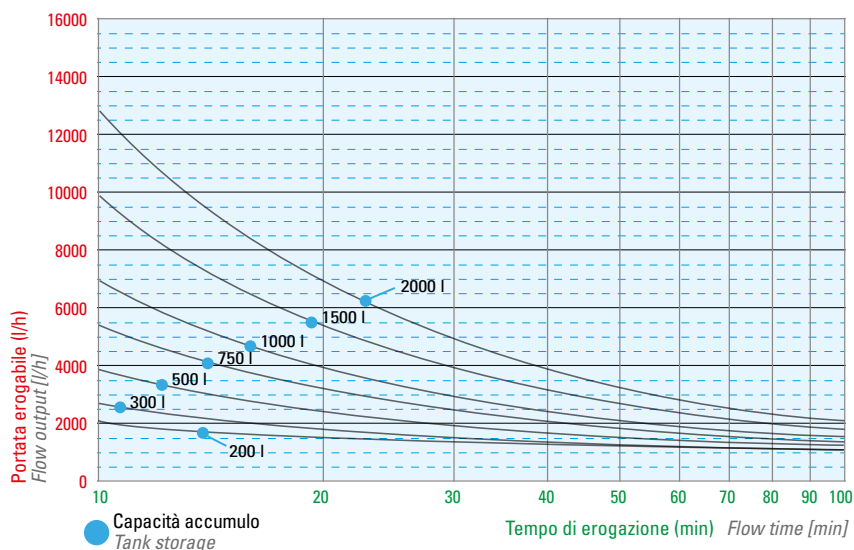
Temperatura circuito primario: 80 °C
Primary circuit temperature: 80 °C

Portata minima circuito primario: 1500 l/h
Minimal primary circuit output: 1500 l/h

Temperatura ingresso ACS: 15 °C
DHW inlet temperature: 15 °C

Temperatura erogazione ACS: 40 °C
DHW exit temperature: 40 °C

Temperatura di accumulo: 65 °C
Tank storage temperature: 65 °C



Prestazioni / Performances TPI-15 / TPS-20

Potenza caldaia: 70 kW
Boiler power: 70 kW

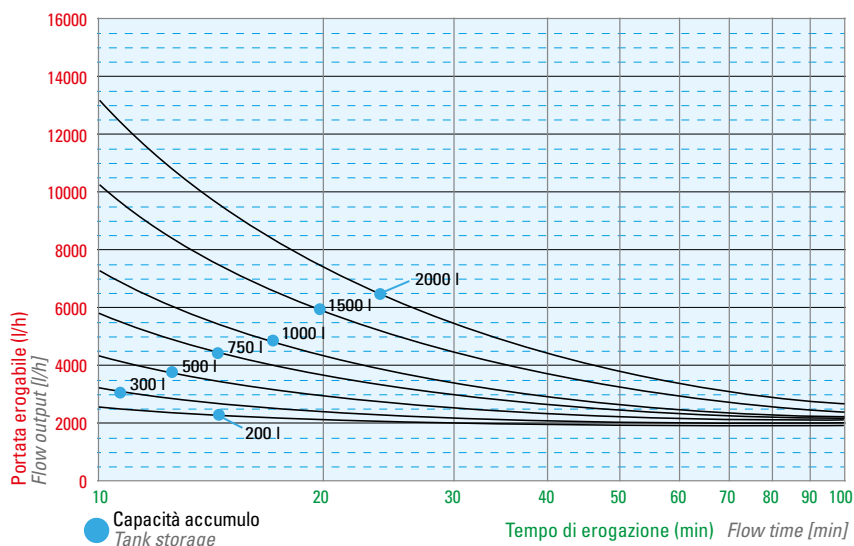
Temperatura circuito primario: 80 °C
Primary circuit temperature: 80 °C

Portata minima circuito primario: 3000 l/h
Minimal primary circuit output: 3000 l/h

Temperatura ingresso ACS: 15 °C
DHW inlet temperature: 15 °C

Temperatura erogazione ACS: 40 °C
DHW exit temperature: 40 °C

Temperatura di accumulo: 65 °C
Tank storage temperature: 65 °C



Prestazioni / Performances TPI-21 / TPS-30

Potenza caldaia: 115 kW

Boiler power: 115 kW

Temperatura circuito primario: 80 °C

Primary circuit temperature: 80 °C

Portata minima circuito primario: 5000 l/h

Minimal primary circuit output: 5000 l/h

Temperatura ingresso ACS: 15 °C

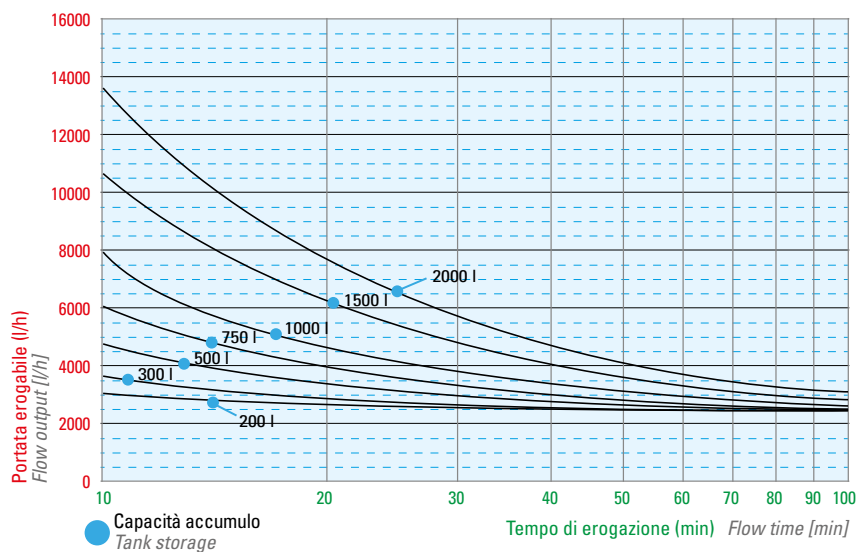
DHW inlet temperature: 15 °C

Temperatura erogazione ACS: 40 °C

DHW exit temperature: 40 °C

Temperatura di accumulo: 65 °C

Tank storage temperature: 65 °C



Prestazioni / Performances TPI-25 e TPS-40

Potenza caldaia: 150 kW

Boiler power: 150 kW

Temperatura circuito primario: 80 °C

Primary circuit temperature: 80 °C

Portata minima circuito primario: 6500 l/h

Minimal primary circuit output: 6500 l/h

Temperatura ingresso ACS: 15 °C

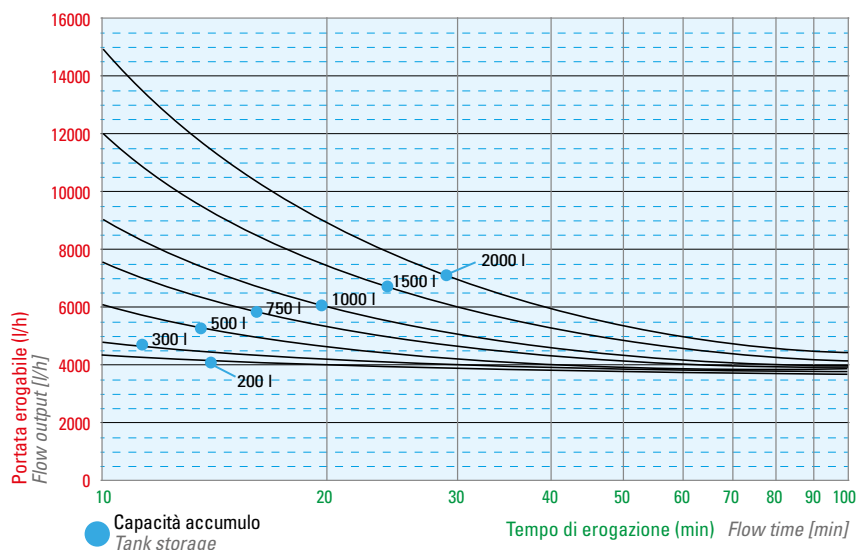
DHW inlet temperature: 15 °C

Temperatura erogazione ACS: 40 °C

DHW exit temperature: 40 °C

Temperatura di accumulo: 65 °C

Tank storage temperature: 65 °C



Prestazioni / Performances TPI-33 / TPS-50

Potenza caldaia: 200 kW

Boiler power: 200 kW

Temperatura circuito primario: 80 °C

Primary circuit temperature: 80 °C

Portata minima circuito primario: 8600 l/h

Minimal primary circuit output: 8600 l/h

Temperatura ingresso ACS: 15 °C

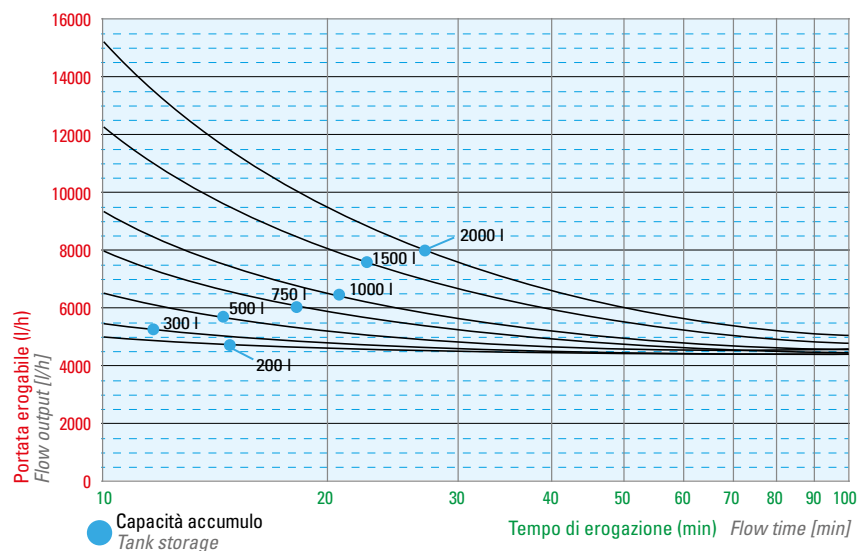
DHW inlet temperature: 15 °C

Temperatura erogazione ACS: 40 °C

DHW exit temperature: 40 °C

Temperatura di accumulo: 65 °C

Tank storage temperature: 65 °C



SISTEMI PER LA PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACS

DHW INSTANTANEOUS SYSTEMS

EPS

Produzione continua ACS/DHW continuous output: 859 ÷ 4866 lt/min

Portata primario/Primary rate: 8500 ÷ 8700 l/h

Il sistema **EPS** è costituito da un gruppo di scambio termico, da abbinare a serbatoi di accumulo già installati, per produrre ACS in grande quantità ed in tempi rapidi. Questo insieme si rivela una scelta ideale per soddisfare le necessità di piccole, medie e grandi comunità. Il sistema **EPS** è composto da uno scambiatore a piastre ispezionabili di varia potenza delle serie PHE TH K042, da un basamento in acciaio inox con piedi di appoggio regolabili, e da una pompa di ricircolo ad alta efficienza con raccorderia in acciaio inox. Disponibile in **cinque** diverse potenze.

Tutti i sistemi **EPS** possono essere dotati, su richiesta, dei seguenti accessori:

- Coibentazione scambiatore a piastre
- Termostato per controllo circuito primario
- Centralina di regolazione elettronica

The **EPS** system is a highly recommended and space-saving solution when a very large quantity of DHW is needed in a short time. The **EPS** has to be connected with an existing DHW storage tank in order to increase the production of hot water. It consists of a gasketed plate heat exchanger series PHE TH K042, a stainless steel self-supporting base with adjustable feet, and a high efficient recirculation pump. Ideally designed for small, medium, and large settings, and available in **five** different power options.

On request, the following accessories are available:

- Removable heat exchanger insulation
- Thermostat for primary circuit
- Electronic control unit



Pompa di ricircolo
ad alta efficienza

High efficiency
recirculation pump

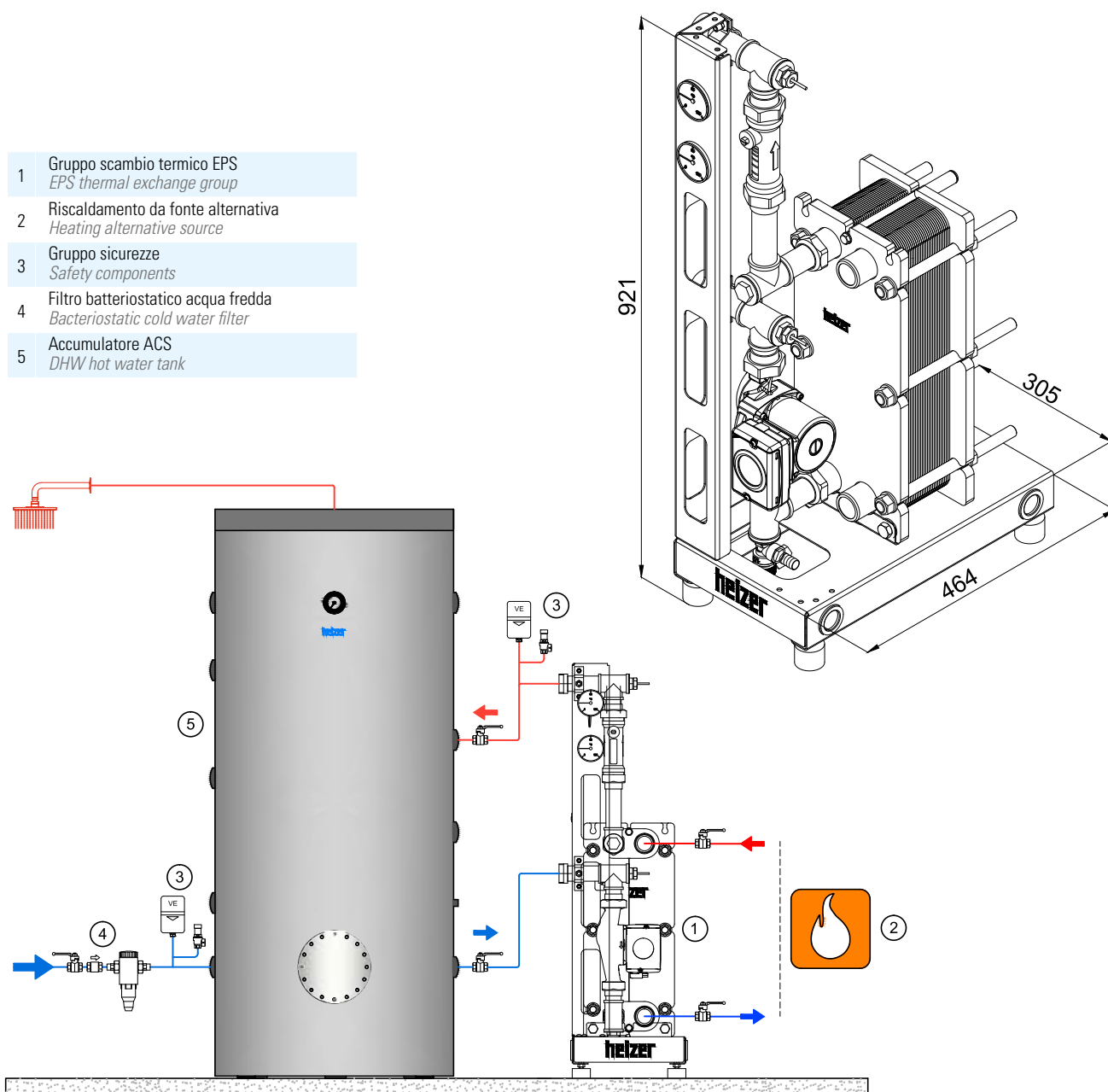


Coibentazione in alluminio
su richiesta

Aluminium insulation
on request



- 1 Gruppo scambio termico EPS
EPS thermal exchange group
- 2 Riscaldamento da fonte alternativa
Heating alternative source
- 3 Gruppo sicurezze
Safety components
- 4 Filtro batteriostatico acqua fredda
Bacteriostatic cold water filter
- 5 Accumulatore ACS
DHW hot water tank



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES		MODELLO / MODEL				
		EPS-35	EPS-70	EPS-115	EPS-150	EPS-200
Modello scambiatore / PHE model		PHE TH K042-09	PHE TH K042-15	PHE TH K042-21	PHE TH K042-25	PHE TH K042-33
Potenza / Power	kW	35* 14**	70* 24**	115* 34**	150* 40**	200* 53**
Portata primario / Primary flow	l/h	1500*/1800**	3000*/3900**	5000*/5800**	6500*/6800**	8600*/8700**
Perdite di carico primario / Primary standing loss	kPa	18*/25**	24*/40**	33*/45**	39*/45**	39*/43**
Tensione / Voltage	V	230	230	230	230	230
Connessioni scambiatore / PHE Connections	"	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4

* primario/primary 80-60°C

** primario/primary 55-50°C

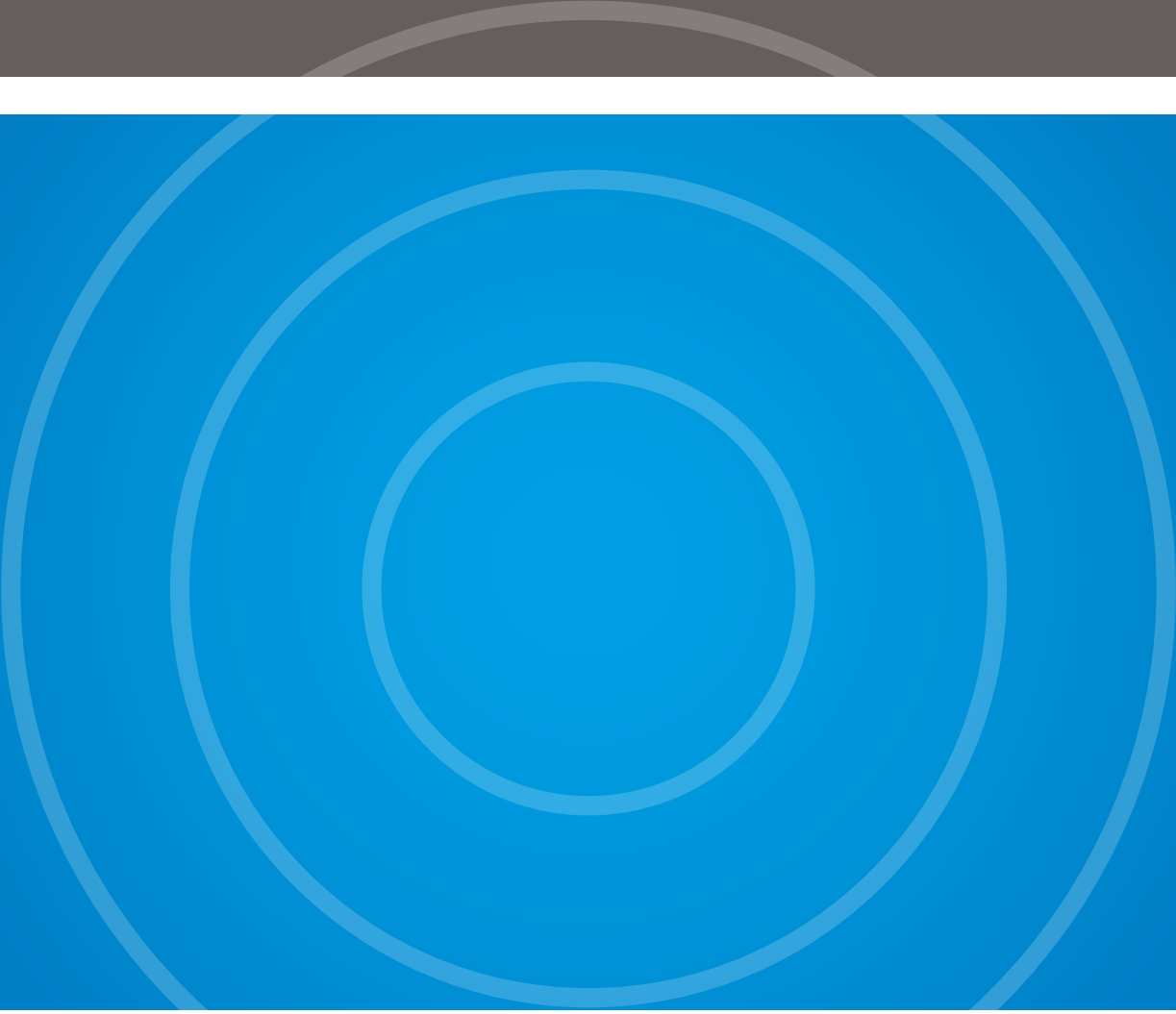
*secondario/secondary 10/45°C

**secondario/secondary 10/45°C

Modelli fino a 400 kW disponibili su richiesta. Models up to 400 kW available on request

NOTE

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



2019

HEIZER GAS s.r.l.

Viale Forlanini, 72 - 20024 Garbagnate Milanese (MI) - Italy - Tel. +39 02 99026426 - Fax +39 02 99025602
www.heizer.it - www.zani.it - email: heizer@heizer.it